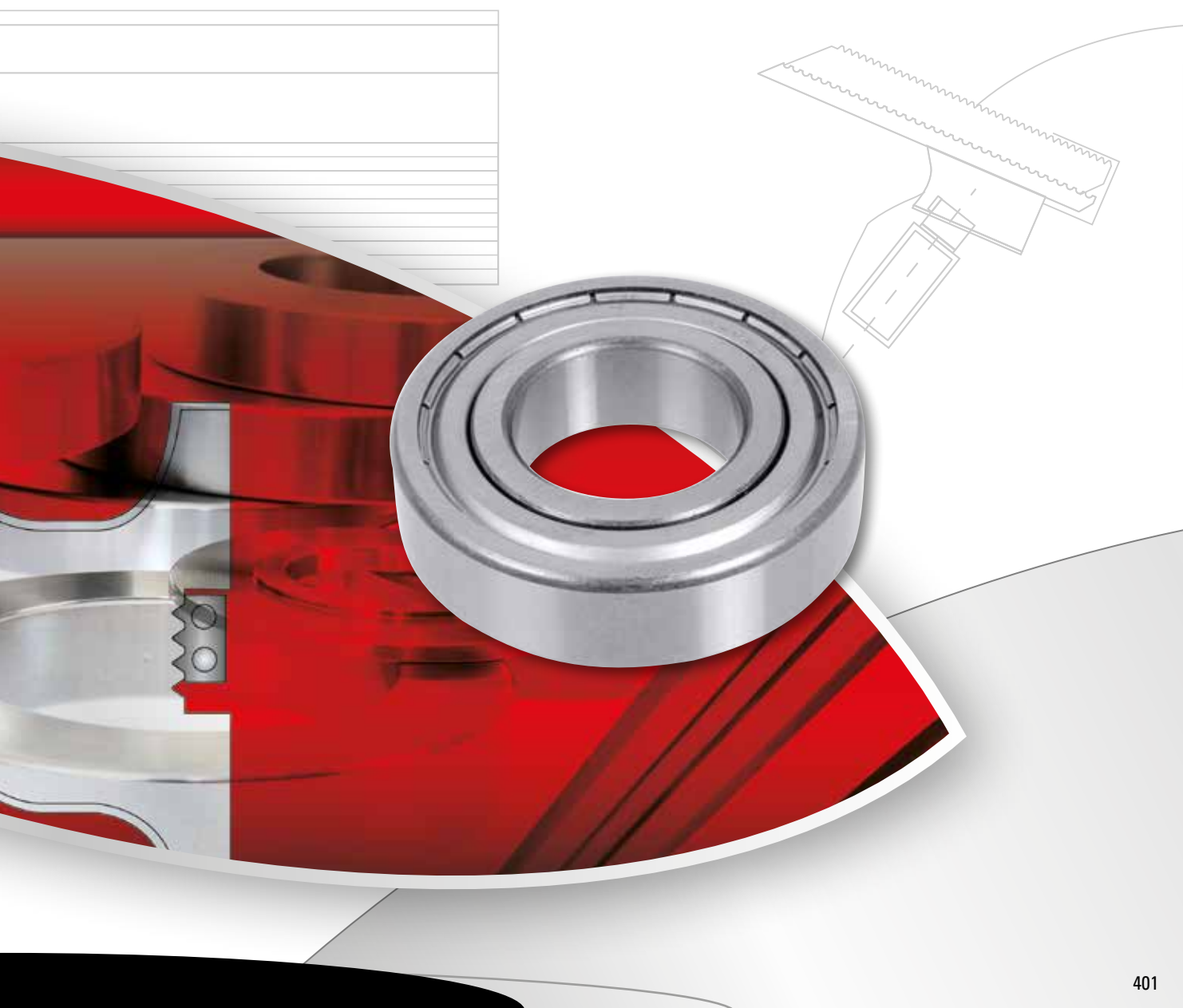


MESSER – ZUBEHÖR – INFORMATIONEN **KNIVES – ACCESSORIES – INFORMATION**

Hartmetallqualitäten	Carbide Quality	402
HW Wendeschneidplatten	HW Turnblades	403 – 412
HW / HS Streifenhobelmesser	HW / HS Thin Planer Knives	413 – 416
HW / HS Handhobelmesser	HW / HS Hand Planer Knives	417
HW / HS Hobelmesser Centro Lock	HW / HS Planer Knives Centro Lock	418
HW / HS Blanketts mit Rückenverzahnung	HW / HS Serrated Cutter Blanks	419 – 421
Duo Pac	Duo Pac	422 – 425
Secur Messer / Stützplatten	Secur Knives / Backing Plates	426 – 430
Anlaufringe	Guide Rings	431 – 432
Zwischenringe / Reduzierungen	Spacers / Reducing Bushes and Sleeves	433
Reduzierringe / Aufnahmeﬂansche	Reducing Rings / Support Flanges	434
Änderungen	Alterations	435
Inhaltsverzeichnis	Page Index	436 – 443



Anwendungsgebiete für GUHDO-HW-Wendeplatten

Application Chart for GUHDO-HW-Turnblades

Sorte	Weichholz	Hartholz	Spanplatte	MDF	HDF
Grade	Softwood	Hardwood	Chipboard	MDF	HDF
GUHDO-Classic, Standard					
GUHDO-P1, Feinkorn/Micron					
GUHDO-P2, Feinstkorn/Submicron					
GUHDO-P3, Ultra-Feinstkorn/Ultramicron					
GUHDO-MH, Feinkorn/Micron					
GUHDO-MH, Feinkorn poliert/Micron polished					
GUHDO-MW, Feinkorn/ none Cobalt					

- = Universalsorte, in allen Anwendungsgebieten geeignet
- = für dieses Anwendungsgebiet besonders geeignet

- = universal grade performs well across the whole range of materials
- = for best performance in this material

GUHDO-Classic, Universalsorte

Die am häufigsten verwendete HW-Sorte für Wendeplatten und Blanketts. Sie eignet sich für alle gegenwärtig in der Holz- und Kunststoffindustrie verarbeiteten Materialien und gilt als Standard hinsichtlich Preis und Funktion.

GUHDO-P1, Feinkorn, für Spanplatte und MDF

Die grössere Härte im Vergleich zu GUHDO-Classic ermöglicht bis zu 20 % mehr Standweg beim Bearbeiten von MDF.

GUHDO-P2, Feinstkorn, für Spanplatte, MDF und HDF

Eine noch härtere Sorte mit 50 % mehr Standweg gegenüber GUHDO-P1 bei der Bearbeitung von MDF und HDF.

GUHDO-P3, Ultra-Feinkorn, für Spanplatte, MDF und HDF

Die extreme Härte dieser HW-Platten ist sogar eine Herausforderung für diamantbestückte Werkzeuge. In Versuchen wurde die dreifache Standzeit gegenüber GUHDO-P2 und die neunfache gegenüber Standardsorten festgestellt. Es ist eine sehr wirtschaftliche Alternative zu DP, wenn man das deutlich reduzierte Risiko bei einer eventuellen Beschädigung der Werkzeuge berücksichtigt.

GUHDO-MH, Feinkorn, für Harthölzer

Aufgrund der Materialstruktur ist GUHDO-MH das Optimum für 45° Schneidwinkel und ermöglicht dabei eine harte, scharfe und verschleiss-feste Schneidkante. Diese HW-Sorte ist ideal zur Bearbeitung von Hartholz bei gleichzeitig höherem Standweg.

GUHDO-MW, Feinkorn, für Weichhölzer

Diese HW-Sorte wurde als Alternative zu HS und anderen Materialien entwickelt. Das Material hat eine extreme Schneidenhaltigkeit mit Schneidwinkeln bis 55° bei einer hartmetalltypischen Härte. Dadurch werden HS und andere Materialien in Punkto Schneidleistung, Lebensdauer und Güte der bearbeiteten Oberfläche speziell bei Weichholz bei weitem übertroffen.

GUHDO-Classic, Universal kind

This is the grade most widely used for turnblades and profile blanks. It performs well across the whole range of materials used today in the woodworking industry and sets the standard for performance and price.

GUHDO-P1, micrograin, for chipbord and MDF

This micrograin carbide is harder than Classic and can increase tool life by 20% when used on MDF.

GUHDO-P2, sub-micrograin, for chipbord, MDF and HDF

This is an even harder micro grain grade giving an increase of 50%

GUHDO-P3, ultra-micrograin, for chipbord, MDF and HDF

This ultra hard grade of carbide challenges diamond. Test have shown tool life increased by 3 times compared to GUHDO-P2 or 9 times the life of GUHDO-Classic. For cutting very hard materials this is an economical alternative to PCD with far less financial risk should breakage occur.

GUHDO-MH, micrograin, for Hardwood

By virtue of its micrograin structure MH is the optimum grade for 45° cutting edges. It creates an edge that is sharp, tough and hard wearing. This makes it ideal for machining hardwoods and brings the benefit of increased tool life.

GUHDO-MW, micrograin, for Softwoods

This special grade has been developed to replace HSS and other material. As with these materials, it has the ability to retain a sharp cutting edge but, being carbide, it far out performs them in terms of life and surface finish. With MW, wedge angles of 55° are possible making it ideally suited for cutting soft woods.

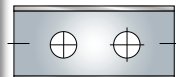
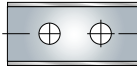
HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
7,5	12	1,5	1	4200.008.00	1,70	4210.008.00	3,40					4240.008.00	3,40
7,5	12	1,5	1	4200.008Z01	11,00								
7,5	12	1,5	1	4200.008Z02	11,00								
8,6	12	1,5	1	4200.086.00	6,30								
9	12	1,5	1	4200.009.00	4,70								
9,6	12	1,5	1	4200.096.00	4,00	4210.096.00	5,00	4220.096.00	5,50				
10,5	12	1,5	1	4200.105.00	6,50								
11	12	1,5	1	4200.111.00	6,50								
11,6	12	1,5	1	4200.116.00	6,30								
13	12	1,5	1	4200.113.00	7,30								
13,6	12	1,5	1	4200.136.00	7,00								
14,6	12	1,5	1	4200.146.00	6,50								
15	12	1,5	1	4200.015.00	2,50	4210.015.00	3,50	4220.015.00	5,50			4240.015.00	3,50
15,7	12	1,5	1	4200.157.00	5,70								
16	12	1,5	1	4200.160.00	6,90								
17	12	1,5	1	4200.170.00	6,90								
18	12	1,5	1	4200.180.00	6,90								
19	12	1,5	1	4200.190.12	6,50								
20	12	1,5	1	4200.020.00	2,10	4200.021.00	3,90	4220.020.00	2,80	4230.020.00	8,30	4240.020.00	3,90
25	12	1,5	1	4200.125.00	4,40								
25	12	1,5	2	4200.025.00	3,30								
30	12	1,5	2	4200.030.00	2,90	4200.031.00	4,00	4200.032.00	7,30	4230.030.00	9,70	4240.030.00	4,00
40	12	1,5	2	4200.040.00	5,00	4200.041.00	5,80	4220.040.00	9,30			4240.040.00	5,70
50	12	1,5	2	4200.050.00	3,70	4200.051.00	5,80	4200.052.00	9,30	4230.050.00	12,10	4240.050.00	5,70
60	12	1,5	2	4200.060.00	4,70	4210.060.00	8,20	4200.062.00	11,70			4240.060.00	9,40
80	13	2,2	2	4200.080.00	13,70								
100	13	2,2	2	4200.100.00	19,80								
120	13	2,2	2	4200.120.00	24,00								
130	13	2,2	2	4200.130.00	58,00								
7,5	9	1,5	1	4250.008.00	7,00								
12	9	1,5	1	4250.012.00	9,40								
14,6	9	1,5	1	4250.146.00	8,90								
20	9	1,5	1	4250.020.00	5,90								
30	9	1,5	2	4250.030.00	6,50								
40	9	1,5	2	4250.040.00	8,30								
50	9	1,5	2	4250.050.00	8,20								

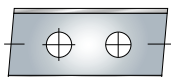
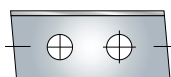
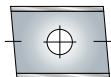


HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece



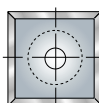
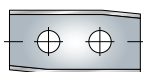
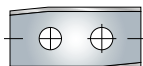
B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole				Classic	P1			P2		P3		MH	
Wendeplatten mit 5° Schräge, links / Turnblades with skew ends 5°, left													
20	12	1,5	1	4200.020.20	5,90	4210.020.20	7,30	4220.020.20	7,80	4230.020.20	9,70	4240.020.20	5,50
30	12	1,5	2	4200.030.20	6,60	4210.030.20	7,30	4220.030.20	8,90	4230.030.20	10,90	4240.030.20	5,80
40	12	1,5	2	4200.040.20	9,70	4210.040.20	10,90	4220.040.20	10,90				
50	12	1,5	2	4200.050.20	8,30	4210.050.20	10,20	4220.050.20	10,90	4230.050.20	13,30	4240.050.20	7,30
Wendeplatten mit 5° Schräge, rechts / Turnblades with skew ends 5°, right													
20	12	1,5	1	4200.020.21	5,90	4210.020.21	7,30	4220.020.21	7,80	4230.020.21	9,70	4240.020.21	5,50
30	12	1,5	2	4200.030.21	6,60	4210.030.21	7,30	4220.030.21	8,90	4230.030.21	10,90	4240.030.21	5,80
40	12	1,5	2	4200.040.21	9,70	4210.040.21	10,90	4220.040.21	10,90				
50	12	1,5	2	4200.050.21	8,30	4210.050.21	10,20	4220.050.21	10,90	4230.050.21	13,30	4240.050.21	7,30

HW-Wendeplatten

- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- Packaging unit: 10 pieces/price per piece



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole					Classic			P1		P2		MH	
Wendeplatten mit Fase, links / Turnblades with bevel edge, left													
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.30	6,10						
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.30	8,30						
Wendeplatten mit Fase, rechts / Turnblades with bevel edge, right													
30	12	1,5	2	2	35°	4200.030.31	6,10						
50	12	1,5	2	2	35°	4200.050.31	8,30						
20	14,3	2,5	1	2	35°	4048.020.43	6,50						
30 mm, Lochabstand 16 mm / 30 mm, hole spacing 16 mm													
30	12	1,5	2	2	35°	4222.030.00	6,90						
Lochabstand 25 mm / hole spacing 25 mm													
44,5	15	1,5	2	2	35°	4200.445.00	8,30						
14	14	2	1	4	30	4200.014.04	2,10	4200.114.04	3,50	4220.014.04	4,80		
14	14	1,7	1	4	30	4200.014.17	5,80						
14	14	1,7	1	4	22	4200.114.17	5,30						
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.12	4,70						
14	14	1,2	1	4	30	4200.014.14	4,80						
13,6	13,6	2	1	4	45	4200.136.13	3,40						
13	13	2,5	1	4	30	4200.130.13	6,90						
4200.014.14, auf dem Rücken angesenkt, für Holz-Her, 4200.014.04 auch für Metabo Lf 7145 und Lamello S381 B													
4200.014.14, countersunk on back side, for Holz-Her, 4200.014.04 also for Metabo Lf 7145 and Lamello S381 B													

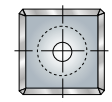
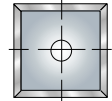
HW-Wendeplatten

- 35°, Z2
- Verpackungseinheit: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z2
- Packaging unit: 10 pieces/price per piece

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	
			Hole				Classic	P1		P2		MH		
10,5	10,5	1,5	1	4	35	4200.115.00	6,50							
12	12	1,5	1	4	35	4200.012.00	1,80	4210.012.00	3,90	4220.012.00	4,80			
17	17	2	1/d=4	4	35	4200.017.00	7,40							
17	17	2	1/d=3	4	35	4200.117.00	7,80							
19	19	2	1	4	35	4200.019.00	10,90							
14	14	2	1/d=5,5	4	30	4200.014.00	14,50							
14,3	14,3	2,5	1	4	35	4200.014.03								
15	15	2,5	1	4	30						4240.115.00	7,00		
14	14	2					4200.014.02	7,70						
14	14	2,5					4200.014.25	12,00						
14	14	3					4200.014.30	15,70						
18	18	1,95					4200.018.20	9,60						
18	18	2,45					4200.018.25	12,20						
18	18	2,95					4200.018.30	13,60						
18	18	3,7					4200.018.37	15,70						
18	18	4					4200.018.40	18,10						
15	15	2,5										4240.015.25	25,60	
22	19	2	1	3	30						4200.204.10	6,30		
Softline, oben rechts / Softline, top right														
22	19	2	1	3	30						4240.019.01	60,40		
Softline, unten links / Softline, bottom left														
22	19	2	1	3	30						4240.019.02	60,40		
14	14	2	1			30					4240.114.00	7,80		

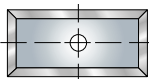


HW-Wendeplatten

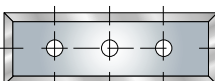
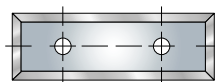
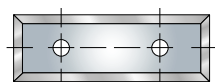
- 35°, Z4
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

- 35°, Z4
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole	Classic		P1		P2		P3		MH	
19,5	7	1,5	1	4200.190.00	6,50	4210.190.00	8,80						
19,5	7,5	1,5	1	4200.191.00	7,90	4210.191.00	10,70						
19,5	8	1,5	1	4200.192.00	7,90	4210.192.00	8,80						
19,5	9	1,5	1	4200.193.00	7,90	4210.193.00	8,80						
9	12	1,5	1	4200.194.00	6,90								
10	12	1,5	1	4200.010.00	6,90								
19,5	10	1,5	1	4200.195.00	7,90	4210.195.00	10,30						
19,5	11	1,5	1	4200.196.00	7,90	4210.196.00	10,30						
19,5	12	1,5	1	4200.020.04	4,90	4210.197.00	5,80	4220.197.00	7,80	4230.197.00	9,70	4240.197.00	6,50
29,5	7	1,5	2	4200.290.00	8,20	4210.290.00	8,90						
29,5	7,5	1,5	2	4200.291.00	8,20	4210.291.00	11,30						
29,5	8	1,5	2	4200.292.00	8,20	4210.292.00	8,90						
29,5	9	1,5	2	6233.030.00	7,90	4210.293.00	8,90						
29,5	10	1,5	2	4200.294.00	8,20	4210.294.00	9,80						
29,5	11	1,5	2	4200.295.00	8,20	4210.295.00	8,20						
29,5	12	1,5	2	6419.030.00	6,70	4210.296.00	5,80	4220.296.00	8,90	4230.296.00	10,90	4240.296.00	6,70
39,5	9	1,5	2	6243.040.00	7,90								
39,5	12	1,5	2	4200.040.40	6,20	4210.396.00	8,80	4220.396.00	10,90			4240.396.00	11,10
49,5	8	1,5	2	4200.495.00	10,20	4210.495.00	10,90						
49,5	9	1,5	2	4200.496.00	10,20	4210.496.00	11,20						
49,5	10	1,5	2	4200.497.00	10,20	4210.497.00	12,10						
49,5	11	1,5	2	4200.498.00	10,20	4210.498.00	12,10						
49,5	12	1,5	2	6419.050.200	10,20	4210.499.00	8,80	4220.498.00	10,90	4230.498.00	13,30	4240.498.00	8,90
59,5	12	1,5	2	6419.060.00	11,10	4210.595.00	10,20	4220.595.00	13,30			4240.595.00	11,70
50	9	1,5	3	6233.050.00	11,00								
50	12	1,7	3	6419.050.00	7,80	6419.051.00	10,30						
50	10	1,7	3	4200.053.00	9,30	4210.052.00	20,60						



B	H	St.	↖	Best.-Nr./Part No.	Euro
mit Spanleitstufe / chip redirector					
20	10	1,5	35	4210.200.00	9,90
30	10	1,5	35	4210.300.00	10,90
50	10	1,5	35	4210.500.00	13,30

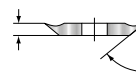
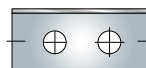
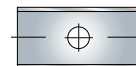
HW-Wendeplatten 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades 45°

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole				MH				MH poliert
7,5	12	1,5	1	2	45	4300.008.00	3,90	4310.008.00	6,50	4320.008.00	5,90
9,6	12	1,5	1	2	45	4300.096.00	7,20	4310.096.00	5,40	4320.096.00	6,90
15	12	1,5	1	2	45	4300.015.00	4,40	4310.015.00	6,50	4320.015.00	5,40
20	12	1,5	1	2	45	4300.020.00	4,90	4310.020.00	5,90	4320.020.00	5,80
30	12	1,5	2	2	45	4300.030.00	5,30	4310.030.00	6,30	4320.030.00	6,20
40	12	1,5	2	2	45	4300.040.00	7,20	4310.040.00	8,80	4320.040.00	8,20
50	12	1,5	2	2	45	4300.050.00	7,00	4310.050.00	8,80	4320.050.00	8,10
60	12	1,5	2	2	45	4300.060.00	9,90	4310.060.00	11,80	4320.060.00	11,30
80	13	2,2	2	2	45	4300.080.00	20,50	4310.080.00	30,20	4320.082.00	36,20
12	12	1,5	1	4	45	4300.012.00	4,20	4310.012.00	6,50	4320.012.00	5,80
14	14	2	1	4	45	4300.014.04	5,40	4310.014.04	6,70	4320.014.04	6,90
mit Spanleitstufe / chip redirector											
20	12	1,5	1	2	45			4400.021.00	8,80		
30	12	1,5	2	2	45			4400.031.00	10,30		
50	12	1,5	2	2	45			4400.051.00	13,70		



HW-Wendeplatten Brustnut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades face groove

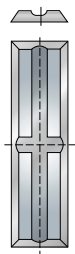
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro	
			Hole				Classic	P1		
12	5,5	1,1		2	35	4200.012.11	2,60	4210.012.11	4,00	
20	5,5	1,1		2	35	4200.020.11	3,70	4210.020.11	4,60	
30	5,5	1,1		2	35	4200.030.11	4,00	4210.030.11	5,00	
50	5,5	1,1		2	35	4200.050.11	4,80	4210.050.11	5,90	
4-seitig, für WPL-Fräser 6225 / 4-sided für WPL cutter head 6225										
50	5,5	1,1	rechts/right			6225.050.00	6,10			
50	5,5	1,1	links/left			6225.050.01	6,10			



HW-Wendeplatten Rücken- und Quernut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
20	4,1	1,1		4	35	4200.004.11	5,40	4210.004.11	8,30
20	5,5	1,1		4	35	4200.120.11	5,10	4210.120.11	8,20
25	5,5	1,1		4	35	4200.125.11	5,80	4210.125.11	8,30
30	5,5	1,1		4	35	4200.130.11	5,50	4210.130.11	7,80
40	5,5	1,1		4	35	4200.140.11	6,90	4210.140.11	9,30
50	5,5	1,1		4	35	4200.150.11	5,80	4210.150.11	9,40

HW-Turnblades Back- and cross grooved

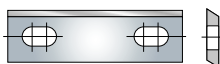
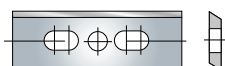
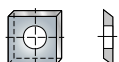
• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Wendeplatten, Brustnut

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		MH	
7,7	8	1,5		2	40	4400.077.00	4,00	4440.077.00	4,90
9,7	8	1,5		2	40	4400.097.00	4,00	4440.097.00	5,00
11,7	8	1,5		2	40	4400.117.00	4,60	4440.117.00	5,70
14,7	8	1,5		2	40	4400.147.00	4,70	4440.147.00	5,80
19,7	8	1,5		2	40	4400.197.00	4,90	4440.197.00	6,30
24,7	8	1,5		2	40	4400.247.00	5,40	4440.247.00	6,90
30	8	1,5		2	40	4400.030.00	5,50	4440.030.00	6,90
35	8	1,5		2	40	4400.035.00	5,80	4440.035.00	7,30
40	8	1,5		2	40	4400.040.00	6,30	4440.040.00	7,80
50	8	1,5		2	40	4400.050.00	7,50	4440.050.00	9,10
60	8	1,5		2	40	4400.060.00	8,20	4440.060.00	10,20
70	8	1,5		2	40	4400.070.00	13,60	4440.070.00	16,80
80	8	1,5		2	40	4400.080.00	14,60	4440.080.00	18,60
100	8	1,5		2	40	4400.100.00	22,10	4440.100.00	23,10
120	8	1,5		2	40	4400.120.00	43,60	4440.120.00	58,00
12	12	1,5	1	2	40			4540.112.00	9,40
8,8	8	1,5	1	2	40			4540.008.00	9,40
9	8	1,5	1	2	40			4540.009.00	9,40
10	8	1,5	1	2	40			4540.010.00	9,40
11	8	1,5	1	2	40			4540.011.00	9,40
12	8	1,5	1	2	40			4540.012.00	9,40
15	8	1,5	1	2	40			4540.015.00	9,40
20	8	1,5	1	2	40			4540.020.00	9,80
25	8	1,5	1	2	40			4540.025.00	10,70
28	8	1,5	1	2	40			4540.028.00	12,40
32	8	1,5	3	2	40			4540.032.00	9,40
40	8	1,5	2	2	40			4540.040.00	13,30
50	8	1,5	2	2	40			4540.050.00	11,30
60	8	1,5	2	2	40			4540.060.00	22,20
80	8	1,5	2	2	40			4540.080.00	47,30
100	8	1,5	2	2	40			4540.100.00	52,70



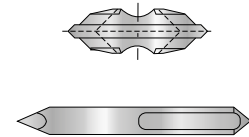
HW-Vorschneider und Zentrierspitze

- Für WPL-Zylinderkopfbohrer
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
18	6	3,5				6095.000.50	15,80
33,5	d=3					6095.000.60	10,30

HW-Spur and center point

- For WPL-Cylinder Boring Bit
- VP: 10 Stück/Preis pro Stück



HW-Wendepplatten für elektrische Handhobel, Rückennut

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic	
56	5,5	1,1		2	35	4201.056.00	5,40
60	5,5	1,1		2	35	4201.060.00	5,40
75,5	5,5	1,1		2	35	4201.075.00	3,10
78	5,5	1,1		2	35	4201.078.00	3,70
80,5	5,9	1,2		2	35	4201.080.00	3,10
82	5,5	1,2		2	35	4201.082.00	3,10
92	5,5	1,1		2	35	4201.092.00	6,60
102	5,5	1,1		2	35	4201.102.00	6,10
mit Brustnut / with face groove							
82	5,1	1,2		2	35	4201.083.00	5,70

HW Turnblades for electrical hand planers, back groove

- VP: 10 Stück/Preis pro Stück

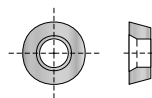


HW-Wendeplatten

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

HW-Turnblades

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück



B	H	St.	Loch	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole			Classic		P1	
15	15	2	1	4		4600.015.00	9,80	-	
20	12	1,5	1	2		4600.020.00	11,70	-	
30	12	1,5	2	2		4600.030.00	12,20	-	
50	12	1,5	2	2		4600.050.00	13,70	-	
11	d2=7	d1=5,1	1			-		4600.011.00	12,10
100	13,6	1,8		2		4700.100.00	48,30	-	
120	13,6	1,8		2		4700.120.00	58,00	-	
130	13,6	1,8		2		4700.130.00	62,80	-	
150	13,6	1,8		2		4700.150.00	87,00	-	
180	13,6	1,8		2		4700.180.00	101,60	-	
200	13,6	1,8		2		4700.200.00	102,50	-	
230	13,6	1,8		2		4700.230.00	133,00	-	
250	13,6	1,8		2		4700.250.00	145,10	-	

HW-Radiusplatten

• VP: 10 Stück/Preis pro Stück

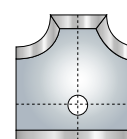
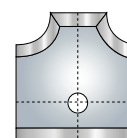
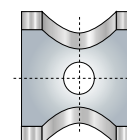
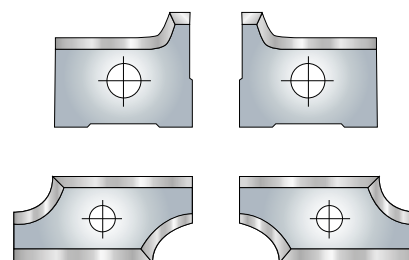
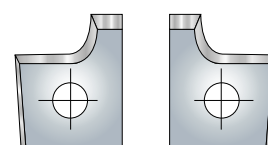
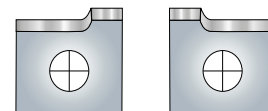
B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
				Classic	Classic	
12	14,5	2	2	4101.012.20	4101.012.21	19,20
19,6	15,2	2	2	4101.019.20	4101.019.21	21,40
12	14,5	2	2,5	4101.012.25	4101.012.26	19,20
12	14,5	2	3	4101.012.30	4101.012.31	18,50
19,6	15,2	2	3	4101.019.30	4101.019.31	21,40

B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
				rechts/right	links/left	
				Classic	Classic	
Quadromat						
12	18	2	2	4102.012.20	4102.012.21	28,90
12	18	2	3	4102.012.30	4102.012.31	28,90
MFA						
12	18	2	2	4103.012.20	4103.012.21	28,90
12	18	2	3	4103.012.30	4103.012.31	28,90
15	14,5	2	2	4104.015.20	4104.015.21	20,70
15	14,5	2	2,5	4104.015.25	4104.015.26	20,70
15	14,5	2	3	4104.015.30	4104.015.31	20,70
19	12	1,5	2	4107.019.02	4107.019.12	18,90
19	12	1,5	2,5	4107.019.25	4107.019.35	18,90
19	12	1,5	3	4107.019.03	4107.019.13	18,90
19	12	1,5	4	4107.019.04	4107.019.14	18,90
19	12	1,5	5	4107.019.05	4107.019.15	18,90

B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
13	14	1,5	3,2	2	4107.013.02	16,20
13	14	1,5	3,2	2,5	4107.013.25	16,20
13	14	1,5	3,2	3	4107.013.03	16,20
13	14	1,5	3,2	4	4107.013.04	16,20

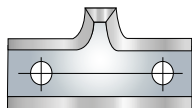
B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
16	17,5	2	3	2	4107.216.02	18,20
16	17,5	2	3	2,5	4107.216.25	18,20
16	17,5	2	3	3	4107.216.03	18,20
16	17,5	2	3	4	4107.216.04	18,20
16	17,5	2	3	5	4107.216.05	18,20

B	H	St.	Loch ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
			Hole ø		Classic	
16	17,5	2	4,4	2	4107.116.02	18,20
16	17,5	2	4,4	2,5	4107.116.25	18,20
16	17,5	2	4,4	3	4107.116.03	18,20
16	17,5	2	4,4	4	4107.116.04	18,20
16	17,5	2	4,4	5	4107.116.05	18,20

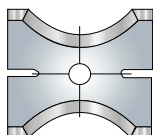


HW-Radiusplatten

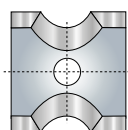
HW Radius blades



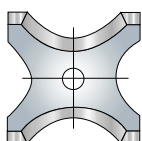
B	H	St.	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Classic					
30	17	2	7	4107.030.07	20,70
30	17	2	8	4107.030.08	20,70



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole ø						Classic
20	16	2	3,2	5	4105.020.05	18,20
20	16	2	3,2	6	4105.020.06	18,20
20	16	2	3,2	7	4105.020.07	18,20
20	16	2	3,2	8	4105.020.08	18,20
26	18	2	3,2	9	4105.026.09	21,00
26	18	2	3,2	10	4105.026.10	21,00
26	18	2	3,2	11	4105.026.11	21,00
26	18	2	3,2	12	4105.026.12	21,00
26	18	2	3,2	13	4105.026.13	21,00
30	20	2	3,2	14	4105.030.14	25,40
30	20	2	3,2	15	4105.030.15	25,40
30	20	2	3,2	16	4105.030.16	25,40



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole ø						Classic
13	16	2	4	2	4106.013.02	15,80
13	16	2	4	3	4106.013.03	15,80
13	16	2	4	4	4106.013.04	15,80
20	21	2	4	5	4106.020.05	17,10
20	21	2	4	6	4106.020.06	17,10
20	21	2	4	7	4106.020.07	17,10
20	21	2	4	8	4106.020.08	17,10
26	24	2	4	9	4106.026.09	20,70
26	24	2	4	10	4106.026.10	20,70
26	24	2	4	11	4106.026.11	20,70
26	24	2	4	12	4106.026.12	20,70
26	24	2	4	13	4106.026.13	20,70



B	H	St.	Loch Ø	R	Best.-Nr./Part No.	Euro
Hole ø						Classic
12	20	2	4	0,8	4108.012.08	25,40
12	20	2	4	1	4108.012.10	25,40
12	20	2	4	1,5	4108.012.15	25,40
12	20	2	4	2	4108.012.20	25,40
12	20	2	4	2,5	4108.012.25	25,40
12	20	2	4	3	4108.012.30	25,40
12	20	2	4	3,5	4108.012.35	25,40
12	20	2	4	4	4108.012.40	25,40
12	20	2	4	4,5	4108.012.45	25,40
12	20	2	4	5	4108.012.50	25,40

HW-Streifenhobelmesser

- Für alle Harthölzer (besonders Exoten), Pressholz, Schichtholz, Hartpapier, Hartgewebe und alle Plattenwerkstoffe sowie Kunststoffe
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HW Thin Planer Knives

- For all hardwoods (especially exotics), pressed and layered woods, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and all laminated materials
- Intermediate sizes (B): priced as next size up price
- for special sizes on request

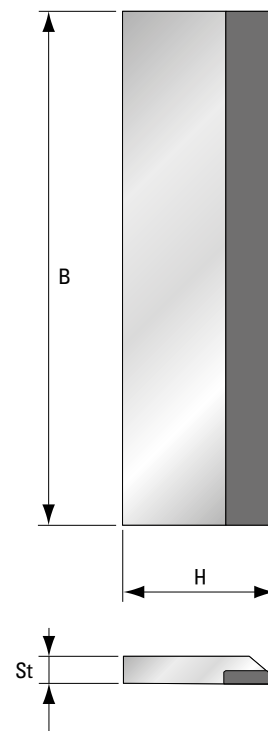
1001 HW

Höhe = 25 mm / Height = 25 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
100,0	25,0	3,0	1001.100.25	36,10
110,0	25,0	3,0	1001.110.25	39,60
120,0	25,0	3,0	1001.120.25	43,00
130,0	25,0	3,0	1001.130.25	47,00
140,0	25,0	3,0	1001.140.25	50,40
150,0	25,0	3,0	1001.150.25	53,90
230,0	25,0	3,0	1001.230.25	79,60
260,0	25,0	3,0	1001.260.25	90,60
310,0	25,0	3,0	1001.310.25	106,00
410,0	25,0	3,0	1001.410.25	138,60
510,0	25,0	3,0	1001.510.25	171,20
810,0	25,0	3,0	1001.810.25	264,00

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1001.060.30	23,00
80,0	30,0	3,0	1001.080.30	30,40
100,0	30,0	3,0	1001.100.30	36,10
110,0	30,0	3,0	1001.110.30	39,60
120,0	30,0	3,0	1001.120.30	43,00
130,0	30,0	3,0	1001.130.30	47,00
140,0	30,0	3,0	1001.140.30	50,40
150,0	30,0	3,0	1001.150.30	53,90
160,0	30,0	3,0	1001.160.30	57,40
170,0	30,0	3,0	1001.170.30	60,20
180,0	30,0	3,0	1001.180.30	64,20
200,0	30,0	3,0	1001.200.30	70,60
210,0	30,0	3,0	1001.210.30	74,00
230,0	30,0	3,0	1001.230.30	79,60
250,0	30,0	3,0	1001.250.30	87,20
260,0	30,0	3,0	1001.260.30	90,60
300,0	30,0	3,0	1001.300.30	102,50
310,0	30,0	3,0	1001.310.30	106,00
350,0	30,0	3,0	1001.350.30	119,20
400,0	30,0	3,0	1001.400.30	135,20
410,0	30,0	3,0	1001.410.30	138,60
450,0	30,0	3,0	1001.450.30	151,90
500,0	30,0	3,0	1001.500.30	168,50
510,0	30,0	3,0	1001.510.30	171,20



1001 HW

Fortsetzung

Continuation

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
530,0	30,0	3,0	1001.530.30	177,60
600,0	30,0	3,0	1001.600.30	199,90
610,0	30,0	3,0	1001.610.30	203,40
630,0	30,0	3,0	1001.630.30	208,60
640,0	30,0	3,0	1001.640.30	210,80
710,0	30,0	3,0	1001.710.30	234,40
810,0	30,0	3,0	1001.810.30	264,00
860,0	30,0	3,0	1001.860.30	285,30

Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
310,0	35,0	3,0	1001.310.35	106,00
350,0	35,0	3,0	1001.350.35	119,20
400,0	35,0	3,0	1001.400.35	135,20
410,0	35,0	3,0	1001.410.35	138,60
450,0	35,0	3,0	1001.450.35	151,90
500,0	35,0	3,0	1001.500.35	168,50
510,0	35,0	3,0	1001.510.35	171,20
530,0	35,0	3,0	1001.530.35	177,60
600,0	35,0	3,0	1001.600.35	199,90
610,0	35,0	3,0	1001.610.35	203,40
630,0	35,0	3,0	1001.630.35	208,60
640,0	35,0	3,0	1001.640.35	210,80
710,0	35,0	3,0	1001.710.35	234,40
810,0	35,0	3,0	1001.810.35	264,00
860,0	35,0	3,0	1001.860.35	285,30

HS 18%-Streifenhobelmesser

- Für alle Weichhölzer
- Zwischenabmessungen (B): Preis wie nächsthöhere Abmessung
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

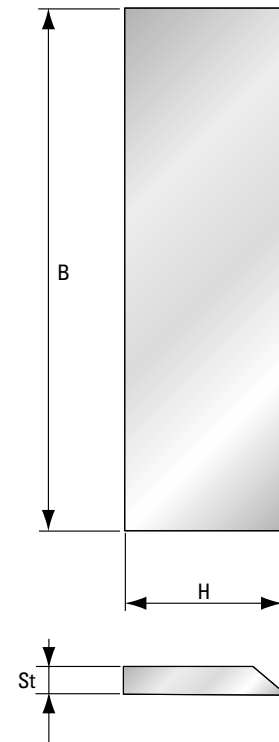
HS 18% Thin Planer Knives

- For all softwoods
- Intermediate sizes (B): priced as next size up
- Price for special sizes on request

1501 HS 18%

Höhe = 30 mm / Height = 30 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	30,0	3,0	1501.060.30	8,30
80,0	30,0	3,0	1501.080.30	9,30
100,0	30,0	3,0	1501.100.30	11,30
120,0	30,0	3,0	1501.120.30	10,40
130,0	30,0	3,0	1501.130.30	11,00
150,0	30,0	3,0	1501.150.30	12,60
160,0	30,0	3,0	1501.160.30	13,30
170,0	30,0	3,0	1501.170.30	14,30
180,0	30,0	3,0	1501.180.30	15,50
210,0	30,0	3,0	1501.210.30	16,60
230,0	30,0	3,0	1501.230.30	18,30
240,0	30,0	3,0	1501.240.30	18,90
250,0	30,0	3,0	1501.250.30	19,50
260,0	30,0	3,0	1501.260.30	20,10
300,0	30,0	3,0	1501.300.30	23,10
310,0	30,0	3,0	1501.310.30	24,60
350,0	30,0	3,0	1501.350.30	28,10
400,0	30,0	3,0	1501.400.30	31,50
410,0	30,0	3,0	1501.410.30	32,70
450,0	30,0	3,0	1501.450.30	35,00
500,0	30,0	3,0	1501.500.30	39,00
510,0	30,0	3,0	1501.510.30	40,10
530,0	30,0	3,0	1501.530.30	41,30
600,0	30,0	3,0	1501.600.30	48,00
610,0	30,0	3,0	1501.610.30	48,80
630,0	30,0	3,0	1501.630.30	49,90
640,0	30,0	3,0	1501.640.30	50,40
710,0	30,0	3,0	1501.710.30	55,70
810,0	30,0	3,0	1501.810.30	63,00



1501 HS 18%
Fortsetzung
Continuation
Höhe = 35 mm / Height = 35 mm

B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
60,0	35,0	3,0	1501.060.35	8,70
80,0	35,0	3,0	1501.080.35	9,50
100,0	35,0	3,0	1501.100.35	11,40
120,0	35,0	3,0	1501.120.35	10,50
130,0	35,0	3,0	1501.130.35	11,40
150,0	35,0	3,0	1501.150.35	13,50
160,0	35,0	3,0	1501.160.35	14,10
170,0	35,0	3,0	1501.170.35	15,30
180,0	35,0	3,0	1501.180.35	16,10
210,0	35,0	3,0	1501.210.35	17,30
230,0	35,0	3,0	1501.230.35	18,60
240,0	35,0	3,0	1501.240.35	19,30
250,0	35,0	3,0	1501.250.35	20,40
260,0	35,0	3,0	1501.260.35	21,50
300,0	35,0	3,0	1501.300.35	24,40
310,0	35,0	3,0	1501.310.35	26,20
350,0	35,0	3,0	1501.350.35	29,20
400,0	35,0	3,0	1501.400.35	33,20
410,0	35,0	3,0	1501.410.35	34,00
450,0	35,0	3,0	1501.450.35	37,30
500,0	35,0	3,0	1501.500.35	40,70
510,0	35,0	3,0	1501.510.35	41,90
530,0	35,0	3,0	1501.530.35	45,30
600,0	35,0	3,0	1501.600.35	49,90
610,0	35,0	3,0	1501.610.35	50,40
630,0	35,0	3,0	1501.630.35	52,20
640,0	35,0	3,0	1501.640.35	53,30
710,0	35,0	3,0	1501.710.35	57,90
810,0	35,0	3,0	1501.810.35	67,00

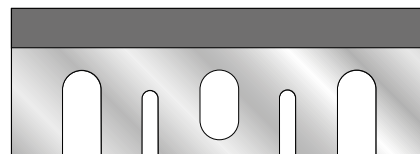
HW-Handhobelmesser

- Präzisions-Messer für Elektro-Handhobel, Spezialmaschinen und Messerköpfe

HW-Knives for Electric Hand Planers

- Precision knives for electric hand planers, special machines and cutterheads

1080 HW



B	H	St	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
56,0	34,0	3,0	Adler	1080.056.03	26,80
58,0	17,0	2,8	Wegoma	1080.058.17	38,90
62,0	22,0	3,0	Metabo	1080.062.42	29,10
75,0	18,0	3,0	Bosch, Haffner, Holz-Her, Metabo	1080.075.51	23,30
75,0	20,0	3,5	Holz-Her	1080.075.52	24,50
76,0	20,0	3,0	AEG, Mafell	1080.076.20	23,30
77,0	28,6	3,15	Skil	1080.077.61	30,30
80,0	18,0	3,0	Haffner	1080.080.11	23,30
80,0	27,0	2,9	ELU, Scheer	1080.080.02	28,00
82,0	18,0	3,0	AEG, Holz-Her, Mafell	1080.082.53	25,60
82,0	28,0	3,0	Hitachi	1080.082.13	30,30
82,0	29,0	3,0	Aichi, Black&Decker	1080.082.32	33,10
82,0	29,0	3,0	Makita	1080.082.31	24,90
82,0	29,0	3,0	Skil	1080.082.91	29,10
92,0	30,0	3,0	Hitachi	1080.092.14	40,70
100,0	30,0	4,0	Holz-Her	1080.100.56	50,00
100,0	35,0	3,0	Holz-Her	1080.100.55	50,00
110,0	29,0	3,0	Makita	1080.110.78	47,10
136,0	25,0	2,5	Guilliet	1080.136.25	54,80
155,0	32,0	3,0	Makita	1080.155.33	88,20
164,0	26,0	3,0	Mafell	1080.164.25	102,80
168,0	18,5	3,0	Hitachi	1080.168.00	106,40
170,0	35,0	3,0	Makita	1080.170.35	97,10
186,0	25,0	2,5	Guilliet	1080.186.25	71,60
200,0	20,0	2,5	Kity	1080.200.15	75,60
210,0	20,0	2,5	Hitachi, Lurem	1080.210.28	79,00
210,0	30,0	3,0	Emco	1080.210.26	94,10
220,0	25,0	2,5	Inca	1080.220.17	84,90
250,0	25,0	3,0	Luna	1080.250.25	94,10
252,0	25,0	3,0	Flott	1080.252.05	106,40
260,0	18,0	3,0	Scheppach, Schleicher	1080.260.76	108,70
260,0	18,8	4,0	Mafell	1080.260.24	154,10
260,0	20,0	2,5	Kity, Lurem, Susemihl	1080.260.75	98,70
260,0	20,0	3,0	Elektra	1080.260.81	129,00
260,0	21,0	3,0	De Walt	1080.260.21	116,80
260,0	25,0	3,0	Emco	1080.260.27	117,40
260,0	25,0	3,0	De Walt	1080.260.83	116,80
260,0	28,0	3,0	Holz-Her, Mafell	1080.260.23	135,90
262,0	25,0	3,0	Inca	1080.262.19	131,90
263,0	20,0	3,0	Metabo	1080.263.90	135,90
263,0	25,0	3,0	Elektra	1080.263.25	137,70
280,0	18,0	3,0	Mafell	1080.280.24	139,40
310,0	20,0	2,5	Kity, Lurem	1080.310.20	113,90
312,0	25,0	3,0	Robland	1080.312.80	153,50
320,0	18,0	3,0	Scheppach	1080.320.00	156,40
330,0	20,0	3,0	BGU	1080.330.20	156,80

1502 HS



HS-Hobelmesser, CentroLock

HS Planer Knives, CentroLock

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	3	1502.020.00	***
60	16	3	1502.060.00	***
80	16	3	1502.080.00	***
100	16	3	1502.100.00	***
130	16	3	1502.130.00	***
150	16	3	1502.150.00	***
170	16	3	1502.170.00	***
180	16	3	1502.180.00	***
190	16	3	1502.190.00	***
230	16	3	1502.230.00	***
240	16	3	1502.240.00	***
260	16	3	1502.260.00	***
270	16	3	1502.270.00	***
310	16	3	1502.310.00	***
460	16	3	1502.460.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

1002 HW



HW-Hobelmesser, CentroLock

HW Planer Knives, CentroLock

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	3	1002.020.00	***
60	16	3	1002.060.00	***
80	16	3	1002.080.00	***
100	16	3	1002.100.00	***
130	16	3	1002.130.00	***
150	16	3	1002.150.00	***
170	16	3	1002.170.00	***
180	16	3	1002.180.00	***
190	16	3	1002.190.00	***
230	16	3	1002.230.00	***
240	16	3	1002.240.00	***
260	16	3	1002.260.00	***
270	16	3	1002.270.00	***
310	16	3	1002.310.00	***
460	16	3	1002.460.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

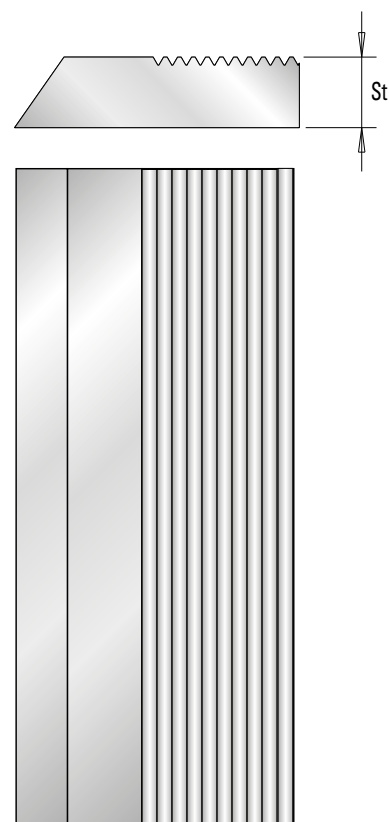
HS-Blanketts mit Rückenverzahnung

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Weichholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung“ von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung“ von 90° angefertigt werden
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HS Serrated Cutter Blanks

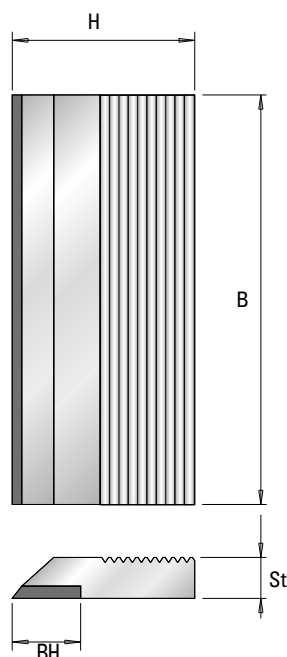
- For profile and hydro cutterheads for softwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- Price for special sizes on request

1590 HS



B	H	St	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	8,0	1590.040.50	21,40
40,0	60,0	8,0	1590.040.60	23,00
40,0	70,0	8,0	1590.040.70	25,20
60,0	50,0	8,0	1590.060.50	27,00
60,0	60,0	8,0	1590.060.60	30,40
80,0	50,0	8,0	1590.080.50	32,20
80,0	60,0	8,0	1590.080.60	36,70
80,0	70,0	8,0	1590.080.70	39,60
100,0	50,0	8,0	1590.100.50	37,30
100,0	60,0	8,0	1590.100.60	41,30
100,0	70,0	8,0	1590.100.70	47,00
130,0	50,0	8,0	1590.130.50	47,60
130,0	60,0	8,0	1590.130.60	52,80
130,0	70,0	8,0	1590.130.70	59,70
150,0	50,0	8,0	1590.150.50	58,40
150,0	60,0	8,0	1590.150.60	62,40
150,0	70,0	8,0	1590.150.70	70,60
180,0	50,0	8,0	1590.180.50	67,70
180,0	60,0	8,0	1590.180.60	74,00
180,0	70,0	8,0	1590.180.70	81,40
230,0	50,0	8,0	1590.230.50	85,90
230,0	60,0	8,0	1590.230.60	92,30
230,0	70,0	8,0	1590.230.70	103,30
260,0	50,0	8,0	1590.260.50	96,90
260,0	60,0	8,0	1590.260.60	104,20
260,0	70,0	8,0	1590.260.70	115,90
350,0	50,0	8,0	1590.350.50	127,80
350,0	60,0	8,0	1590.350.60	138,10
350,0	70,0	8,0	1590.350.70	154,60
500,0	50,0	8,0	1590.500.50	179,30
500,0	60,0	8,0	1590.500.60	193,80
500,0	70,0	8,0	1590.500.70	217,10
650,0	50,0	8,0	1590.650.50	226,80
650,0	60,0	8,0	1590.650.60	244,50
650,0	70,0	8,0	1590.650.70	274,90

1090 HW



HW-Blanketts mit Rückenverzahnung

- Für Profil- und Hydro-Messerköpfe zur Bearbeitung von Hartholz
- Die Blanketts werden normal mit einer „Weinig-Verzahnung“ von 60° geliefert
- Auf Wunsch können die Blanketts auch mit „Wadkin-Verzahnung“ von 90° angefertigt werden
- Die HW-Blanketts mit einer Bestückungshöhe von 20 – 35 mm sind nicht geschärft
- Der Aufpreis für das Schärfen richtet sich nach der Schnittbreite
- Sonstige Abmessungen Preis auf Anfrage

HW Serrated Cutter Blanks

- For profile and hydro cutterheads for hardwoods
- Blanks are normally supplied with 60° serrations for Weinig; but can also be supplied with 90° serrations for Wadkin machines
- HW blanks with a carbide tip height from 20 – 35 mm are supplied unsharpened. These can be sharpened on request. Sharpening charge depends on cutting length
- Prices for special sizes on request

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
40,0	50,0	10,0	15	1090.040.15	65,90
40,0	50,0	10,0	25	1090.041.25	89,30
40,0	60,0	10,0	20	1090.040.20	75,60
40,0	60,0	10,0	35	1090.041.35	116,30
40,0	70,0	10,0	25	1090.040.25	89,30
40,0	70,0	10,0	35	1090.040.35	116,30
60,0	50,0	10,0	15	1090.060.15	76,30
60,0	50,0	10,0	25	1090.061.25	107,10
60,0	60,0	10,0	20	1090.060.20	89,30
60,0	60,0	10,0	35	1090.061.35	143,30
60,0	70,0	10,0	25	1090.060.25	107,10
60,0	70,0	10,0	35	1090.060.35	143,30
80,0	50,0	10,0	15	1090.080.15	91,20
80,0	50,0	10,0	25	1090.081.25	124,90
80,0	60,0	10,0	20	1090.080.20	105,40
80,0	60,0	10,0	35	1090.081.35	163,80
80,0	70,0	10,0	25	1090.080.25	124,90
80,0	70,0	10,0	35	1090.080.35	163,80
100,0	50,0	10,0	15	1090.100.15	98,50
100,0	50,0	10,0	25	1090.101.25	134,10
100,0	60,0	10,0	20	1090.100.20	112,90
100,0	60,0	10,0	35	1090.101.35	174,20

Fortsetzung

Continuation

1090 HW

B	H	St	BH	Best.-Nr./Part No.	Euro
100,0	70,0	10,0	25	1090.100.25	134,10
100,0	70,0	10,0	35	1090.100.35	174,20
130,0	50,0	10,0	15	1090.130.15	124,30
130,0	50,0	10,0	25	1090.131.25	174,80
130,0	60,0	10,0	20	1090.130.20	146,60
130,0	60,0	10,0	35	1090.131.35	234,40
130,0	70,0	10,0	25	1090.130.25	174,80
130,0	70,0	10,0	35	1090.130.35	234,40
150,0	50,0	10,0	15	1090.150.15	137,60
150,0	50,0	10,0	25	1090.151.25	194,20
150,0	60,0	10,0	20	1090.150.20	162,60
150,0	60,0	10,0	35	1090.151.35	257,80
150,0	70,0	10,0	25	1090.150.25	194,20
150,0	70,0	10,0	35	1090.150.35	257,80
180,0	50,0	10,0	15	1090.180.15	162,60
180,0	50,0	10,0	25	1090.181.25	218,20
180,0	60,0	10,0	20	1090.180.20	185,60
180,0	60,0	10,0	35	1090.181.35	286,40
180,0	70,0	10,0	25	1090.180.25	218,20
180,0	70,0	10,0	35	1090.180.35	286,40
230,0	50,0	10,0	15	1090.230.15	194,80
230,0	50,0	10,0	25	1090.231.25	263,00
230,0	60,0	10,0	20	1090.230.20	223,50
230,0	60,0	10,0	35	1090.231.35	344,20
230,0	70,0	10,0	25	1090.230.25	263,00
230,0	70,0	10,0	35	1090.230.35	344,20
260,0	50,0	10,0	15	1090.260.15	214,80
260,0	50,0	10,0	25	1090.261.25	292,70
260,0	60,0	10,0	20	1090.260.20	247,40
260,0	60,0	10,0	35	1090.261.35	384,30
260,0	70,0	10,0	25	1090.260.25	292,70
260,0	70,0	10,0	35	1090.260.35	384,30



1700/1701/1702/1703

DuoPac

- Hochwertiges Präzisionssystem für den Einsatz in rückenverzahnten Messerköpfen.

Bestehend aus:

- Vollhartmetallblankett, mehrfach verstellbar und nachschleifbar
- Stahl-Stützplatte mit Präzisionspositionierung
- Das GUHDO DuoPac-System ist in allen Messerköpfen mit 60° Rückenverzahnung einsetzbar.

Ihre Vorteile durch GUHDO DuoPac:

- **Lange Standzeiten**
durch Submicron-Sorten. Sie erhalten das GUHDO DuoPac in vier HW-Sorten für verschiedene Einsatzzwecke.
- **Hohe Sicherheit**
durch eine besonders tiefe Verzahnung. Es sind bis zu 12000 U/min möglich, sofern der Messerkopf dies zulässt.
- **Höchste Präzision**
durch Positionierung in einer hochgenauen Rückenverzahnung.
- **Beste Oberflächengüte**
- **Vielfache Nachschärfmöglichkeit**
Durch das Duo-Pac-Verstellsystem muß beim Nachschärfen nur die Profilplatte geschliffen werden. Ein Nachschliff der Stützplatte entfällt.
- **Besonders empfohlen:**
Guhdo-M2 mit Freiwinkeln wie z.B. HSS und Stellite.
- **Formgebung und Nachschärfung:**
Mehrfaches Nachschärfen ist möglich und – aufgrund des Positionier Systems – nur auf dem Hartmetallblankett erforderlich.
- **Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis**
Beste Hartmetallsorten, günstige Preise und mehrfaches Nachschärfen garantieren eine hohe wirtschaftliche Rentabilität.

Schneidenüberstand

Der Schneidenüberstand von Hartmetallplatte zu Stützplatte sollte 3,2 mm nicht überschreiten (beim Nachschärfen beachten).

DuoPac

- The economic system for back corrugated cutterheads.
- Good value precision system for significant increase of knife-lifetime in back corrugated cutterheads.

It consists of:

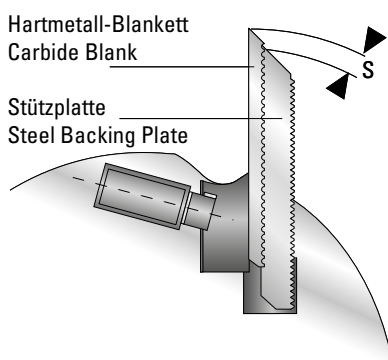
- Carbide blank, multiple moveable and regrindable
- Steel backing plate with precision positioning.
- GUHDO DuoPac can be used in all cutterheads with 60° back corrugation.

Your advantages with GUHDO DuoPac

- **Long lifetime**
Submicron-grades help you to achieve the longest lifetimes in wood plastic applications, GUHDO DuoPac is available in 4 tungsten carbide grades to satisfy all your needs; mixed – chipboard/MDF – wood.
- **High security**
GUHDO DuoPac can be used up to 12.000 rpm, if the cutterhead is designed for this speed. This is possible due to enhanced security of our deep corrugation.
- **Highest precision**
The positioning in the accurate corrugation results in highest precision.
- **Best surface qualities**
Accurate positioning and submicron grades result in the best surface of the material.
- **Especially recommended:**
GUHDO-M2 with clearance angles like HSS and Stellite.
- **Profiling and regrinding**
Multiple regrindings are possible and - due to the positioning system - only necessary on the carbide blank.
- **High price-performance-ratio**
Best carbide grades, low prices and multiple regrindings guarantee a high economic viability.

Cutting Edge Projection

Between carbide blank and backing plate $s=3,2$ mm (critical dimension with regrinding).



DuoPac

DuoPac

1700/1701/1702/1703

Maximale Profiltiefe / Maximum Profile Depth

W in mm	P max in mm
60	28
50	12
38	nur zum Hobeln / for planing only

Höchste Präzision

Durch die präzisionsgeschliffene Microverzahnung können sich die Messer beim Fräsen nicht verschieben. Hierdurch wird eine hochgenaue Profilerzeugung am Endprodukt gewährleistet.

Highest Precision

With the precision-ground microcorrugation, the knife cannot move which guarantees the highest finish quality.

Einsetzen von Stütz- und Profilplatte

- (1) Messer und Stützplatte befinden sich vor dem ersten Schärfen in der untersten Grundstellung.
- (2) Messer dürfen nicht mehr als 8 mm oberhalb der Grundstellung eingesetzt werden.

Insertion of the backing plate

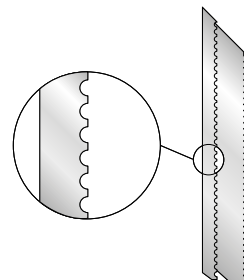
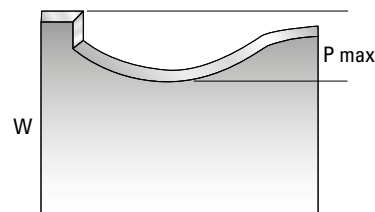
- (1) Before the first sharpening knives and buck plates are in the initial state
- (2) Knives must not be appointed more than 8 mm above the initial state

Sicherer Einbau

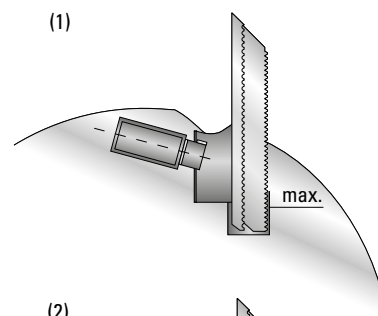
Der Einbau neuer oder nachgeschliffener Messer darf nur erfolgen, wenn Messerkopf, Plattensitz und Verzahnung gesäubert und von Fremdkörpern befreit sind. Überprüfen Sie immer die Verzahnung auf Beschädigung, da dies zu einem ungenauen Sitz des Blanketts im Werkzeug führen kann. Nach dem Einbau muss das System auf Spalten zwischen Messerkopf und Stützplatte, sowie zwischen Stütz- und Hartmetallplatte überprüft werden. So werden Probleme, welche durch den unsachgemäßen Einbau entstehen könnten, vermieden.

Secure assembly

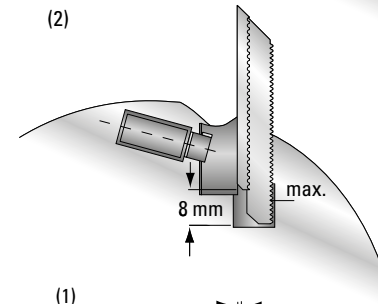
Assembly of new knives and adjustments to existing knives should be made only after the cutterhead is completely cleaned and any foreign material is removed from the knife pockets and the corrugations. Always check the corrugations in each knife pocket for damage since burrs can lead to improper seating. After assembly, always check each pocket for any gaps between the head and the backer and between the backer and the carbide knife. This double-check will help avoid problems due to assembly.



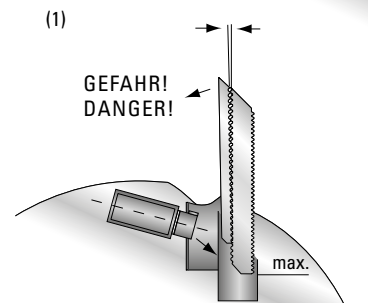
(1)



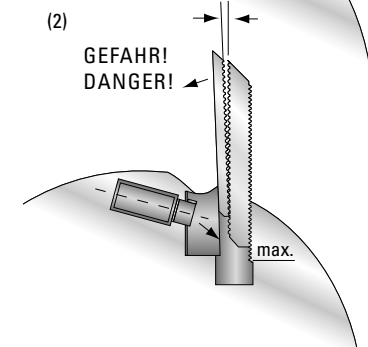
(2)



(1)



(2)



1700/1701/1702/1703

DuoPac
Messer und Qualitäten

Warnung!
Eine sichere Benutzung ist nur gewährleistet, wenn alle Teile sauber, unbeschädigt und richtig montiert sind. Alle Sicherheitsbestimmungen vom Werkzeug- und Maschinenhersteller müssen beachtet werden.

DuoPac
Knives and Quality

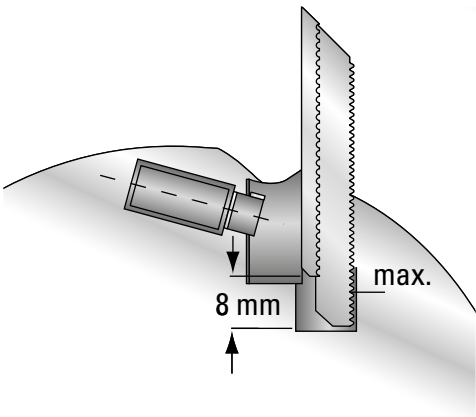
Warning!
Safe operation of this system is possible only if all parts are clean, undamaged and properly secured in place with gibbs and screws. All safety requirements of the cutter and the machine manufacturer must be followed.

Anwendungsübersicht / Carbide grades and their applications

HW-Qualität:	Werkstoff / Materials				
	MDF	Spanplatte	Hartholz	Weichholz	Verleimholz
	MDF	Chipboard	Hardwood	Softwood	Glued-up Wood
GUHDO-Classic	**	***	**	**	**
GUHDO-P2	****	****	*		
GUHDO-M			***	***	**
GUHDO-M2			***	****	**

**** hervorragend
*** sehr gut
** gut
* akzeptabel

**** excellent
*** very good
** good
* acceptable



Nachschärfzone: 8 mm

Hartmetall- und Stützplatte dürfen keinesfalls mehr als 8 mm über dem niedrigstmöglichen Plattensitz sein (siehe Skizze). Wesentlich ist hierfür die Konstruktion des jeweiligen Messerkopfes.

Beim Nachschärfen wird nur das Hartmetallmesser profiliert.

Resharpener area: 8 mm

Carbide metal – and support plates must not be more than 8 mm above the lowermost possible plate fit (see drawing). Essential for this is the construction of the respective cutter head.

Only the carbide blank must be reginded.

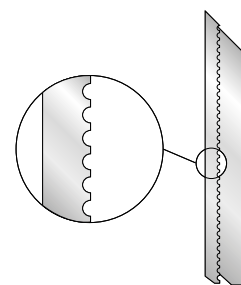
DuoPac Messer und Qualitäten

DuoPac Knives and Quality

1700/1701/1702/1703

B	H	St	Classic	P2	M	M2	Stützplatte Support plate	B	H	St
			Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.			
40	38	3,2	1700.040.38	1701.040.38	1702.040.38	1703.040.38	1705.040.38	40	35	7,1
50	38	3,2	1700.050.38	1701.050.38	1702.050.38	1703.050.38	1705.050.38	50	35	7,1
60	38	3,2	1700.060.38	1701.060.38	1702.060.38	1703.060.38	1705.060.38	60	35	7,1
80	38	3,2	1700.080.38	1701.080.38	1702.080.38	1703.080.38	1705.080.38	80	35	7,1
100	38	3,2	1700.100.38	1701.100.38	1702.100.38	1703.100.38	1705.100.38	100	35	7,1
120	38	3,2	1700.120.38	1701.120.38	1702.120.38	1703.120.38	1705.120.38	120	35	7,1
130	38	3,2	1700.130.38	1701.130.38	1702.130.38	1703.130.38	1705.130.38	130	35	7,1
150	38	3,2	1700.150.38	1701.150.38	1702.150.38	1703.150.38	1705.150.38	150	35	7,1
170	38	3,2	1700.170.38	1701.170.38	1702.170.38	1703.170.38	1705.170.38	170	35	7,1
40	50	3,2	1700.040.50	1701.040.50	1702.040.50	1703.040.50	1705.040.50	40	47	7,1
50	50	3,2	1700.050.50	1701.050.50	1702.050.50	1703.050.50	1705.050.50	50	47	7,1
60	50	3,2	1700.060.50	1701.050.50	1702.060.50	1703.060.50	1705.060.50	60	47	7,1
80	50	3,2	1700.080.50	1701.080.50	1702.080.50	1703.080.50	1705.080.50	80	47	7,1
100	50	3,2	1700.100.50	1701.100.50	1702.100.50	1703.100.50	1705.100.50	100	47	7,1
120	50	3,2	1700.120.50	1701.120.50	1702.120.50	1703.120.50	1705.120.50	120	47	7,1
130	50	3,2	1700.130.50	1701.130.50	1702.130.50	1703.130.50	1705.130.50	130	47	7,1
150	50	3,2	1700.150.50	1701.150.50	1702.150.50	1703.150.50	1705.150.50	150	47	7,1
170	50	3,2	1700.170.50	1701.170.50	1702.170.50	1703.170.50	1705.170.50	170	47	7,1
40	60	3,2	1700.040.60	1701.040.60	1702.040.60	1703.040.60	1705.040.60	40	57	7,1
50	60	3,2	1700.050.60	1701.050.60	1702.050.60	1703.050.60	1705.050.60	50	57	7,1
60	60	3,2	1700.060.60	1701.060.60	1702.060.60	1703.060.60	1705.060.60	60	57	7,1
80	60	3,2	1700.080.60	1701.080.60	1702.080.60	1703.080.60	1705.080.60	80	57	7,1
100	60	3,2	1700.100.60	1701.100.60	1702.100.60	1703.100.60	1705.100.60	100	57	7,1
120	60	3,2	1700.120.60	1701.120.60	1702.120.60	1703.120.60	1705.120.60	120	57	7,1
130	60	3,2	1700.130.60	1701.130.60	1702.130.60	1703.130.60	1705.130.60	130	57	7,1
150	60	3,2	1700.150.60	1701.150.60	1702.150.60	1703.150.60	1705.150.60	150	57	7,1
170	60	3,2	1700.170.60	1701.170.60	1702.170.60	1703.170.60	1705.170.60	170	57	7,1

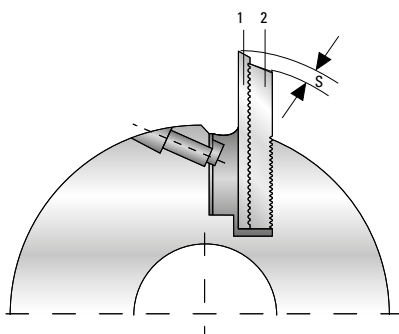
Preise für Blanketts und profilierte Messer auf Anfrage. / Prices for Blanks and profiled knives on request.



1900 – 1904

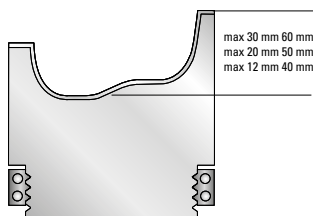
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe

SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads



1 = Hartmetall-Messer
2 = rückenverzahnte Stützplatte
S = Plattenüberstand von Hartmetallplatte
zur Stützplatte ca. 2,5 mm
beim Nachschärfen beachten

1 = carbide metal knives
2 = serrated backing plate
3 = plate protrusion of carbide metal plate
at the backing plate approx. 2,5 mm
to be noticed at regrinding

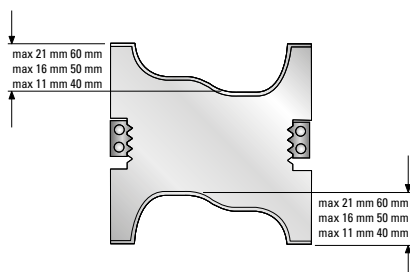


Einseitig profilierbar – für extrem tiefe
Profile

Blankethöhe	max. Profiltiefe
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm

Single-sided profilable – for extrem deep
profiles

blank height	max. Profile depth
40 mm	12 mm
50 mm	20 mm
60 mm	30 mm



Zweiseitig profilierbar

Blankethöhe	max. Profiltiefe
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm

Double-sided profilable

blank height	max. Profile depth
40 mm	11 mm
50 mm	16 mm
60 mm	21 mm

SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe

SECUR-Knives for Serrated Cutter Heads

1900 – 1904

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	B	H	St.	Euro
			Classic	Classic	M	M	Stützplatte	Stützplatte				
							support plate	support plate				
			einseitig	zweiseitig	einseitig	zweiseitig	einseitig	zweiseitig				
			profilierbar	profilierbar	profilierbar	profilierbar						
			single-sided	double-sided	single-sided	two-sided	single-sided	double-sided				
			profileable	profileable	profileable	profileable						
40	40	2,5	1900.040.40	1901.040.40	1902.040.40	1903.040.40	1904.040.40	1912.040.40	40	40	7,4	***
60	40	2,5	1900.060.40	1901.060.40	1902.060.40	1903.060.40	1904.060.40	1912.060.40	60	40	7,4	***
80	40	2,5	1900.080.40	1901.080.40	1902.080.40	1903.080.40	1904.080.40	1912.080.40	80	40	7,4	***
100	40	2,5	1900.100.40	1901.100.40	1902.100.40	1903.100.40	1904.100.40	1912.100.40	100	40	7,4	***
120	40	2,5	1900.120.40	1901.120.40	1902.120.40	1903.120.40	1904.120.40	1912.120.40	120	40	7,4	***
130	40	2,5	1900.130.40	1901.130.40	1902.130.40	1903.130.40	1904.130.40	1912.130.40	130	40	7,4	***
150	40	2,5	1900.150.40	1901.150.40	1902.150.40	1903.150.40	1904.150.40	1912.150.40	150	40	7,4	***
170	40	2,5	1900.170.40		1902.170.40		1904.170.40		170	40	7,4	***
180	40	2,5	1900.180.40		1902.180.40		1904.180.40		180	40	7,4	***
190	40	2,5	1900.190.40		1902.190.40		1904.190.40		190	40	7,4	***
210	40	2,5	1900.210.40		1902.210.40		1904.210.40		210	40	7,4	***
230	40	2,5	1900.230.40		1902.230.40		1904.230.40		230	40	7,4	***
240	40	2,5	1900.240.40		1902.240.40		1904.240.40		240	40	7,4	***
40	50	2,5	1900.040.50	1901.040.50	1902.040.50	1903.040.50	1904.040.50	1912.040.50	40	50	7,4	***
60	50	2,5	1900.060.50	1901.060.50	1902.060.50	1903.060.50	1904.060.50	1912.060.50	60	50	7,4	***
80	50	2,5	1900.080.50	1901.080.50	1902.080.50	1903.080.50	1904.080.50	1912.080.50	80	50	7,4	***
100	50	2,5	1900.100.50	1901.100.50	1902.100.50	1903.100.50	1904.100.50	1912.100.50	100	50	7,4	***
120	50	2,5	1900.120.50	1901.120.50	1902.120.50	1903.120.50	1904.120.50	1912.120.50	120	50	7,4	***
130	50	2,5	1900.130.50	1901.130.50	1902.130.50	1903.130.50	1904.130.50	1912.130.50	130	50	7,4	***
150	50	2,5	1900.150.50	1901.150.50	1902.150.50	1903.150.50	1904.150.50	1912.150.50	150	50	7,4	***
170	50	2,5	1900.170.50		1902.170.50		1904.170.50		170	50	7,4	***
180	50	2,5	1900.180.50		1902.180.50		1904.180.50		180	50	7,4	***
190	50	2,5	1900.190.50		1902.190.50		1904.190.50		190	50	7,4	***
210	50	2,5	1900.210.50		1902.210.50		1904.210.50		210	50	7,4	***
230	50	2,5	1900.230.50		1902.230.50		1904.230.50		230	50	7,4	***
240	50	2,5	1900.240.50		1902.240.50		1904.240.50		240	50	7,4	***
40	60	2,5	1900.040.60		1902.040.60		1904.040.60		40	60	7,4	***
60	60	2,5	1900.060.60		1902.060.60		1904.060.60		60	60	7,4	***
80	60	2,5	1900.080.60		1902.080.60		1904.080.60		80	60	7,4	***
100	60	2,5	1900.100.60		1902.100.60		1904.100.60		100	60	7,4	***
120	60	2,5	1900.120.60		1902.120.60		1904.120.60		120	60	7,4	***
130	60	2,5	1900.130.60		1902.130.60		1904.130.60		130	60	7,4	***
150	60	2,5	1900.150.60		1902.150.60		1904.150.60		150	60	7,4	***
170	60	2,5	1900.170.60		1902.170.60		1904.170.60		170	60	7,4	***
180	60	2,5	1900.180.60		1902.180.60		1904.180.60		180	60	7,4	***
190	60	2,5	1900.190.60		1902.190.60		1904.190.60		190	60	7,4	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

1905 / 1906

Secur-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung

- Standard-Keil und Stützplatte, Spanwinkel 20° für Massivholz
- Keil und Stützplatte 10° Plus, Spanwinkel 10° für MDF
- Keil und Stützplatte 10° Minus, Spanwinkel 10° für Weichholz

SECUR backing plates with chip angle adjustment

- Standard wedge and backing plate, chip angle 20° for solid wood
- Wedge and backing plate 10° plus, chip angle 10° for MDF
- Wedge and backing plate 10° minus, chip angle 10° for softwood

Stützplatten zur Spanwinkelverstellung 10° Plus Backing plates for chip angle adjustment 10° plus

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
			einseitig	zweiseitig	
			one-sides	two-sided	
40	40	11	1905.040.40	1906.040.40	***
60	40	11	1905.060.40	1906.060.40	***
80	40	11	1905.080.40	1906.080.40	***
100	40	11	1905.100.40	1906.100.40	***
120	40	11	1905.120.40	1906.120.40	***
130	40	11	1905.130.40	1906.130.40	***
150	40	11	1905.150.40	1906.150.40	***
170	40	11	1905.170.40		***
180	40	11	1905.180.40		***
190	40	11	1905.190.40		***
210	40	11	1905.210.40		***
230	40	11	1905.230.40		***
240	40	11	1905.240.40		***
40	50	11	1905.040.50	1906.040.50	***
60	50	11	1905.060.50	1906.060.50	***
80	50	11	1905.080.50	1906.080.50	***
100	50	11	1905.100.50	1906.100.50	***
120	50	11	1905.120.50	1906.120.50	***
130	50	11	1905.130.50	1906.130.50	***
150	50	11	1905.150.50	1906.150.50	***
170	50	11	1905.170.50		***
180	50	11	1905.180.50		***
190	50	11	1905.190.50		***
210	50	11	1905.210.50		***
230	50	11	1905.230.50		***
240	50	11	1905.240.50		***
40	60	11	1905.040.60		***
60	60	11	1905.060.60		***
80	60	11	1905.080.60		***
100	60	11	1905.100.60		***
120	60	11	1905.120.60		***
130	60	11	1905.130.60		***
150	60	11	1905.150.60		***
170	60	11	1905.170.60		***
180	60	11	1905.180.60		***
190	60	11	1905.190.60		***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

Secur-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung

SECUR backing plates with chip angle adjustment

1907 / 1908

Stützplatten zur Spanwinkelverstellung 10° Minus Backing plates for chip angle adjustment 10° minus

B	H	St.	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
			einseitig	zweiseitig	
			one-sides	two-sided	
40	40	11	1907.040.40	1908.040.40	***
60	40	11	1907.060.40	1908.060.40	***
80	40	11	1907.080.40	1908.080.40	***
100	40	11	1907.100.40	1908.100.40	***
120	40	11	1907.120.40	1908.120.40	***
130	40	11	1907.130.40	1908.130.40	***
150	40	11	1907.150.40	1908.150.40	***
170	40	11	1907.170.40		***
180	40	11	1907.180.40		***
190	40	11	1907.190.40		***
210	40	11	1907.210.40		***
230	40	11	1907.230.40		***
240	40	11	1907.240.40		***
40	50	11	1907.040.50	1908.040.50	***
60	50	11	1907.060.50	1908.060.50	***
80	50	11	1907.080.50	1908.080.50	***
100	50	11	1907.100.50	1908.100.50	***
120	50	11	1907.120.50	1908.120.50	***
130	50	11	1907.130.50	1908.130.50	***
150	50	11	1907.150.50	1908.150.50	***
170	50	11	1907.170.50		***
180	50	11	1907.180.50		***
190	50	11	1907.190.50		***
210	50	11	1907.210.50		***
230	50	11	1907.230.50		***
240	50	11	1907.240.50		***
40	60	11	1907.040.60		***
60	60	11	1907.060.60		***
80	60	11	1907.080.60		***
100	60	11	1907.100.60		***
120	60	11	1907.120.60		***
130	60	11	1907.130.60		***
150	60	11	1907.150.60		***
170	60	11	1907.170.60		***
180	60	11	1907.180.60		***
190	60	11	1907.190.60		***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

1910

Secur-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung

SECUR backing plates with chip angle adjustment

Spannkeile für Stützplatten mit Spanwinkelverstellung 10° Plus
Clamping wedges for backing plates for chip angle adjustment 10° plus

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	1910.040.00	***
60	1910.060.00	***
80	1910.080.00	***
100	1910.100.00	***
120	1910.120.00	***
130	1910.130.00	***
150	1910.150.00	***
170	1910.170.00	***
180	1910.180.00	***
190	1910.180.00	***
210	1910.210.00	***
230	1910.230.00	***
240	1910.240.00	***

Spannkeile für Stützplatten mit Spanwinkelverstellung 10° Minus
Clamping wedges for backing plates for chip angle adjustment 10° minus

B	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	1911.040.00	***
60	1911.060.00	***
80	1911.080.00	***
100	1911.100.00	***
120	1911.120.00	***
130	1911.130.00	***
150	1911.150.00	***
170	1911.170.00	***
180	1911.180.00	***
190	1911.180.00	***
210	1911.210.00	***
230	1911.230.00	***
240	1911.240.00	***

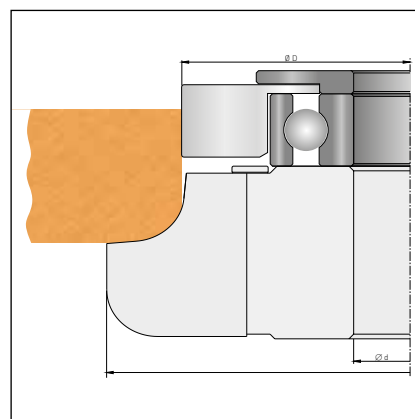
Anlaufringe

Guide Rings

5001

- Passend zu Art.-Nr. 5000
- Zwischenabmessungen Preis auf Anfrage
- Fits to part no. 5000
- Price for intermediate sizes on request

Größe / Size	D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	65	16,0	62	5001.065.01	17,00
1	70	16,0	62	5001.070.01	14,40
1	75	16,0	62	5001.075.01	16,10
2	75	16,0	68	5001.075.02	32,70
1	80	16,0	62	5001.080.01	17,60
2	80	16,0	68	5001.080.02	34,00
1	85	16,0	62	5001.085.01	19,20
2	85	16,0	68	5001.085.02	35,70
3	85	16,0	80	5001.085.03	43,80
1	90	16,0	62	5001.090.01	20,00
2	90	16,0	68	5001.090.02	36,70
3	90	16,0	80	5001.090.03	44,70
1	95	16,0	62	5001.095.01	21,80
2	95	16,0	68	5001.095.02	38,50
3	95	16,0	80	5001.095.03	46,50
1	97	16,0	62	5001.097.01	22,20
1	100	16,0	62	5001.100.01	22,20
2	100	16,0	68	5001.100.02	38,80
3	100	16,0	80	5001.100.03	46,90
1	105	16,0	62	5001.105.01	23,60
2	105	16,0	68	5001.105.02	40,10
3	105	16,0	80	5001.105.03	48,00
1	110	16,0	62	5001.110.01	24,40
2	110	16,0	68	5001.110.02	40,90
3	110	16,0	80	5001.110.03	49,10
1	115	16,0	62	5001.115.01	26,50
2	115	16,0	68	5001.115.02	43,10
3	115	16,0	80	5001.115.03	51,20
1	120	16,0	62	5001.120.01	28,70
2	120	16,0	68	5001.120.02	45,30
3	120	16,0	80	5001.120.03	53,40
1	125	16,0	62	5001.125.01	30,30
2	125	16,0	68	5001.125.02	46,90
3	125	16,0	80	5001.125.03	54,90
1	130	16,0	62	5001.130.01	33,30
2	130	16,0	68	5001.130.02	49,90
3	130	16,0	80	5001.130.03	57,90
1	135	16,0	62	5001.135.01	35,10
2	135	16,0	68	5001.135.02	51,80
3	135	16,0	80	5001.135.03	59,80
1	140	16,0	62	5001.140.01	40,10
2	140	16,0	68	5001.140.02	56,70
3	140	16,0	80	5001.140.03	64,70
1	141,3	16,0	62	5001.141.01	55,50
1	145	16,0	62	5001.145.01	48,70
2	145	16,0	68	5001.145.02	65,30
3	145	16,0	80	5001.145.03	73,30
1	150	16,0	62	5001.150.01	49,90
2	150	16,0	68	5001.150.02	66,60
3	150	16,0	80	5001.150.03	74,60
1	151,3	16,0	62	5001.151.01	64,20
1	160	16,0	62	5001.160.01	58,60
2	160	16,0	68	5001.160.02	75,10
3	160	16,0	80	5001.160.03	83,30



5000



Kugellager-Leerlaufbüchsen

- Staubdicht geschlossen
- Anlaufringe zu Art.-Nr. 5001 verschiedener Durchmesser können aufgesteckt und ausgewechselt werden.

Ball Bearing Centre Bushes

- Dust sealed
- Guide rings for part-no. 5001 of various diameters may be fitted and exchanged as required

Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	62	30	5000.062.30	36,40
2	68	40	5000.068.40	60,60
3	80	50	5000.080.50	80,10

Sicherungsscheibe (BG-Vorschrift) Safety disc (BG specification)

Größe / Size	D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
1	64	30	5000.162.30	15,10
2	70	40	5000.168.40	18,00
3	82	50	5000.180.50	21,70

5003



Anlaufring-Satz im Holzetui

- Zusammenstellung:
- 1 Kugellager Nr. 5000.062.30 mit Sicherungsscheibe,
 - je 1 Anlaufring Größe 1: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm
 - Anlaufringe aus Stahl

Guide Ring Set in Wooden Case

- Contents:
- 1 ball bearing centre bush no. 5000.062.30 with safety disc, and
 - 1 each of the following size 1 guide rings: D = 90, 100, 105, 110, 115, 120, 125 mm
 - Guide rings, steel

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Anlaufringsatz im Holzetui	Guide Ring Set in wooden case	5003.000.30	175,50

		Best.-Nr./Part No.	Euro
Holzetui, leer	wooden case, empty	5003.000.50	53,20

Zwischenringe

Spacers

5005

Ø D mm						50	55	60	70	80
Ø d mm						30	35	40	50	60
Stärke /	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	Euro	4,40	4,40	4,40	5,10
thickness	1	2	3	4	5	Euro	10,70	10,70	10,70	12,80
B = mm	6	8	10			Euro	12,00	12,00	12,00	14,10
	12	14	15	20		Euro	14,10	14,10	14,10	16,70

Bei Bestellung den Außendurchmesser,
die Bohrung und die Stärke angeben!



Reduzierbüchsen mit Bund

Reducing Bushes with Flange

5008

Ø	D = mm	35	35	40	40	40	50	50	50
Höhe ohne Bund bis / Height without flange up to	B = mm	-10	-20	-10	-20	-30	-10	-20	-30
Bohrung / Bore	d = mm	30	30	35	35	35	40	40	40
			30	30	30	35	35	35	
						30	30	30	
Bunddurchmesser Flange diameter	mm	55	55	60	60	60	70	70	70
Euro		23,70	26,40	26,40	27,10	31,80	36,00	42,00	46,70



Reduzierhülsen

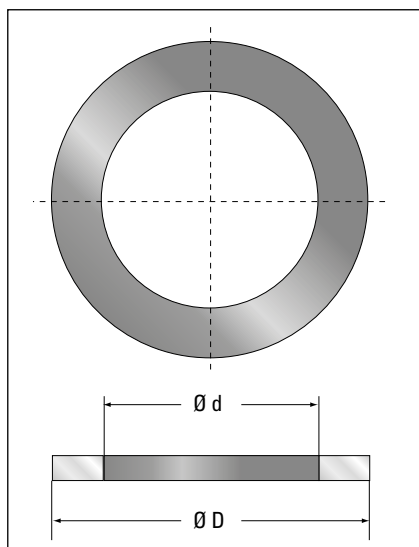
Reducing Sleeves

5010

Ø	D	30	30	35	35	40	40	50	50
Höhe bis / Height up to	B	-40	-100	-40	-100	-40	-100	-40	-100
Bohrung / Bore up to	d	16	16						
			20	20	30	30	30	30	30
			24	24		35	35	35	35
			25	25				40	40
Euro		19,00	31,70	23,30	37,30	27,72	37,30	37,30	46,00



5015



Reduzierringe für Kreissägeblätter

- gerändelt

Reducing Rings for Circular Saws

- milled

D	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
20	16	5015.020.16	5,40
25	16	5015.025.16	7,50
25	20	5015.025.20	5,40
30	15	5015.030.15	7,50
30	15,88	5015.030.58	5,40
30	16	5015.030.16	5,40
30	18	5015.030.18	5,40
30	20	5015.030.20	5,40
30	24	5015.030.24	5,40
30	25	5015.030.25	5,40
30	25,4	5015.030.01	5,40
32	16	5015.032.16	6,30
32	20	5015.032.20	7,50
32	30	5015.032.30	6,30
35	30	5015.035.30	6,30
40	30	5015.040.30	7,50
40	32	5015.040.32	7,50
40	35	5015.040.35	7,50
Sortiment Reduzierringe	assorted reducing rings	5015.120.00	88,70
andere Maße	other sizes	5015.000.00	***

***Preis auf Anfrage

***Price on request

5020

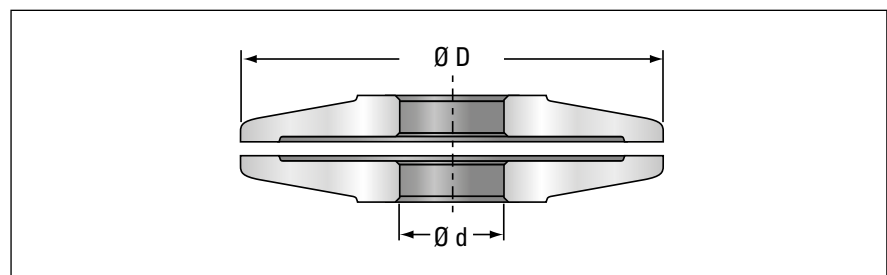
Aufnahmeflansche für Kreissägeblätter

- Preise pro Paar

Support Flanges for Circular Saws

- Price per pair

D	B	d	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	14,0	30	5020.060.30	36,40
80	14,0	30	5020.080.30	41,30
100	14,0	30	5020.100.30	49,40
125	14,0	30	5020.125.30	71,30
150	14,0	30	5020.150.30	104,30



Änderungskosten für Standardwerkzeuge

Additional Costs of Alterations to Standard Tooling

8801 – 8861

HW-Kreissägeblätter	HW circular saw blades	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern bei Sägen bis D=430 mm	Enlarge bore of saws up to D=430 mm	8811.000.00	20,60
Standardbohrung erweitern bei Sägen über D=430 mm	Enlarge bore of saws over D=430 mm	8812.000.00	32,10
Keilnute einarbeiten, je Säge	Add keyway, per blade	8815.100.00	14,50
Doppelkeilnute einarbeiten, je Säge	Add double keyway, per blade	8815.200.00	27,90
Mitnehmerloch anbringen, je Säge	Add pinhole, per blade	8816.000.01	9,00
2 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 2 pinholes, per blade	8816.000.02	11,90
3 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 3 pinholes, per blade	8816.000.03	15,70
4 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 4 pinholes, per blade	8816.000.04	17,60
6 Mitnehmerlöcher anbringen, je Säge	Add 6 pinholes, per blade	8816.000.06	24,20
Nebenloch mit Ansenkung anbringen, per Stück	Add countersunk hole, per hole	8816.100.00	17,00
Nebenloch mit Gewinde anbringen, per Stück	Add threaded hole, per hole	8816.200.00	20,60
Ansenkungen für Zerspaner anbringen, je Säge	Countersunk holes for hogging blades, per blade	8817.000.00	34,00
Anbringen von Kupfer- oder Alu-Nieten, je Niete	Add copper or aluminium rivets, per rivet	8817.500.00	9,00
Umschliff am Zahnrücken	Tooth back relief	8818.000.00	***
Schnittbreite vermindern (soweit technisch möglich)	Kerf reduction (where possible)	8819.000.00	***
Sicherungsnute anbringen	add one locking groove	8803.000.00	20,60

Bestückte Fräser mit Bohrung und Messerköpfe mit ungehärtetem Körper	Tipped Cutterblocks with Bore and Unhardened Cutterheads	B bis / up to	Best.-Nr./Part No.	Euro
Standardbohrung erweitern	Enlarge standard bore	30 mm	8831.030.00	27,90
(bei Fräsergarnituren und Verstellnutern zählt jeder Fräser einzeln)	(for cuttersets and adjustable groovers, each part is costed separately)	50 mm	8831.050.00	31,00
		80 mm	8831.080.00	36,90
		120 mm	8831.120.00	44,30
Keilnute anbringen	Add keyway	30 mm	8835.030.00	27,90
		50 mm	8835.050.00	30,30
		80 mm	8835.080.00	36,90

				Stück Quantity	8860 HW Best.-Nr./Part No.	Euro	8861 HS Best.-Nr./Part No.	Euro
Durchmesser verringern	Spiralbohrer	Reduce diameter of	twist drill	1	8860.000.01	53,10	8861.000.01	36,90
an Bohrern und Fräsern		drills and router bits		2 – 4	8860.000.02	35,30	8861.000.02	25,00
bis D=14 mm		up to D=14 mm		5 – 9	8860.000.05	25,00	8861.000.05	20,00
(bis max. 1,0 mm je		(max. 1.0 mm, dependent		10 – 20	8860.000.10	20,00	8861.000.10	17,00
nach Bohrerndurchmesser)		on drill diameter)		> 20	8860.000.20	***	8861.000.20	***
	Oberfräser		router cutter	1	8860.100.01	29,40	8861.100.01	29,40
				2 – 4	8860.100.02	21,50	8861.100.02	21,50
				5 – 9	8860.100.05	16,40	8861.100.05	16,20
				10 – 20	8860.100.10	13,90	8861.100.10	14,10
				> 20	8860.100.20	***	8861.100.20	***
über D=14 mm		over D=14 mm						+20%
Zylinderschaft kürzen		Shorten cylindrical shank		1	8860.300.01	15,70	8861.300.01	20,00
				2 – 4	8860.300.02	15,70	8860.300.02	***
				5 – 9	8860.300.05	11,20	8861.300.05	14,10
				10 – 20	8860.300.10	9,70	8861.300.10	12,60
				> 20	8860.300.20	***	8861.300.20	***
Zylinderschaft verringern		Reduce cylindrical shank		1	8860.400.01	34,70	8861.400.01	39,20
bis zu 3 mm		diameter up to 3 mm		2 – 4	8860.400.02	23,70	8861.400.02	25,00
(außer WPL-Fräser)		(excluding turnblade		5 – 9	8860.400.05	20,60	8861.400.05	22,20
		cutters)		10 – 20	8860.400.10	19,30	8861.400.10	20,70
				> 20	8860.400.20	***	8861.400.20	***

Sonderanfertigungen müssen von uns schriftlich bestätigt werden. Bei Stornierungen sind die bis zu diesem Zeitpunkt angefallenen Kosten für Programmierung, Material und Fertigung zu ersetzen.

Requests for special alterations must be made in writing. In case of cancellation, work carried out prior to receipt of cancellation must be paid for by customer.

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet

Item and Page Index Numerical Parts Index

1001 HW 413, 414	2080 NE positiv 53	2915..... 291	4074 HW 348
1002 HW 418	2085 NE-pro negativ 54	3008 HW 306	4077 HW 352
1080 HW 417	2089 TF Enduro Max 43	3009 HW 307	4079 HW 357
1090 HW 420 – 421	2090..... 72	3020 HW 318, 319	4083..... 358, 359
1501 HS 18% 415 – 416	2100 Duett 68 – 69	3107 HW 305	4085..... 360 – 361
1502 HS 418	2101 VPS 70	3108 HW 305	4097..... 126
1590 HS 419	2104 BWZ 3 18 – 19	3109 HW 307	4098 HW 117
1700/1701/1702/1703..... 422 – 425	2109 PW neg..... 19	3115 HW 308	4130 HW 327
1900 – 1904..... 426 – 427	2121 UW 19	3116 HW 317	4131 HW 328
1905 / 1906..... 428	2123 KW 20	3117 HW 318	4160 HW 344
1907 / 1908..... 429	2124 VW 20	3120 HW 310	4164 HW 338
1910..... 430	2137 DH 16, 22	3121 HW 309	4313 HW 131 – 132
2001 LFZ 1..... 27	2138 DHN 23	3123 HW 308	4314..... 133
2002..... 319	2138 HOFFN »EXCALIBUR«..... 22	3152 HW 322	4315..... 134
2002 LFZ 2..... 27	2139 TF 25	3162 HW 323	4316 HW 135, 136
2003 LWZ 3..... 28	2139 TFTFFF 24	3172 HW 324	4320..... 115
2005 F Nuter..... 29	2141 KTH 23	3185 HW 320	4321..... 127
2005 LF..... 28	2152 TFP 25	3652 HS..... 322	4321 CNC light 121
2005 Quick Set Format..... 71	2180 NE positiv 26	3662 HS..... 323	4322..... 116
2007 Rasant 30	2185 NE-PRO negativ 26	3672 HS..... 324	4323..... 128
2011 LFA 1 31	2195..... 72	3830 DP..... 295	4324..... 129, 130
2012 LFA 2 31	2195 HC High-Cut 21	3850 / 3930..... 293	4326..... 137, 138
2013 LFR 32	2195 High-Cut 16	3910 / 3920 / 3810..... 292	4327..... 139 – 140
2014 LFS 31	2196 HCL..... 21	3940 / 3950 / 3960..... 294	4328..... 142
2015 LFM 32	2286..... 72	4020 HW 311, 312	4328 / 4329..... 141
2020 QW 33	2286 UTF Unicut 55	4030 HW 326	4330..... 143 – 144
2021 UW 33	2301 FWF..... 30	4032 HW 329	4331..... 145 – 146
2022 GW 34	2314 π-100 15	4033 HW 330	4332..... 147
2023 KW 34	2314 π-100 17	4034 HW 331	4333..... 148
2024 VW 35	2501 CV 83	4035 HW 333	4769 CNC light 120
2025 UWD 36	2510..... 84	4045 HW 332	4802..... 393
2026 LWD 36	2515..... 85	4049 HW 316	4831..... 373 – 391
2027 VWD 37	2520..... 81	4050 HW 313	4835..... 372
2028 XW 37	2520 HS..... 80 – 81	4052 HW 314	4837..... 392
2029 XF 38	2525..... 82	4053 HW 315	4840..... 393
2030 KFD 38	2610..... 86	4055..... 336	4845 HS..... 394 – 400
2032 GF 39	2625..... 87, 298 – 299	4056 HW 334	4894..... 364 – 365
2033 KF 39	2630..... 88	4057 HW 321	4895..... 366 – 367
2034 VF 40	2650..... 89	4058 HW 335	4897..... 370
2035..... 296 – 297	2660..... 90	4060 HW 343	4898..... 370
2035 RF 40	2710..... 283	4062 HW 349	4899..... 369
2037 DH 41	2715 DP..... 282	4063 HW 351	4994..... 369
2039 TF..... 44	2810..... 284	4064 HW 337	4995..... 368
2041 KTH 41	2814 DP..... 285	4065 HW 350	4996..... 368
2044 WFA 42	2815..... 282	4066..... 362	5000..... 432
2048 BTF..... 42	2830..... 286	4067..... 362	5001..... 431
2049 ETS Steel-Cut 43	2831 DP..... 289	4068 HW 339	5003..... 432
2050 WP 45	2835 DP..... 285	4069 HW 342	5005..... 162, 433
2052 TFP 46 – 47	2860 DP..... 288	4070 HW 345	5008..... 433
2055 RS..... 48	2865 DP..... 287	4072 HW 340	5010..... 433
2055 RS..... 49	2910 DP..... 290	4072 HW 341	5015..... 434
2060 FS 50	2910 DP..... 290	4073 346, 347	5020..... 434

Artikel- und Seitenverzeichnis Numerisch geordnet

5045.....	300
5055.....	51
5055 Ritz Quick	52
6000.....	240
6002.....	263
6003.....	264
6005.....	264
6011.....	244
6012.....	268
6013.....	245
6014.....	245
6015.....	246
6016.....	247
6017.....	257
6019.....	248
6020.....	248 – 249
6021.....	250
6022.....	251
6024.....	252
6025.....	253
6027.....	254
6028.....	255
6029.....	256
6030.....	266
6034.....	266
6035.....	267
6044.....	260
6050.....	261
6063.....	257
6076.....	258
6079.....	259
6101.....	240
6105.....	241
6109.....	262
6110.....	263
6111.....	265
6112.....	268
6114.....	242
6115.....	243
6116.....	244
6118.....	267
6128.....	256
6144.....	260
6210 HW	104
6214 HW	102
6215 HW	103
6216.....	103
6217.....	181
6217 HW	108
6224.....	106
6225 HW	110
6226 HWM.....	99

Item and Page Index Numerical Parts Index

6227 HWM.....	100
6228.....	101
6229 HWM.....	102
6230 HWM.....	96
6231.....	105
6236 HW	111
6237.....	118
6239 HW	118
6240 HW	113
6241 HW	114
6242 HW	107
6243 HW	109
6249.....	97
6250.....	98
6337.....	112
6354.....	153
6355.....	160
6360.....	149
6361.....	149
6362.....	150
6363.....	150
6366.....	154
6366/6370.....	161
6368.....	153
6369.....	152
6371.....	155
6375.....	151
6376.....	160
6377.....	158
6378.....	157
6379.....	159
6390.....	156
6706.....	265
6710.....	262
6820.....	275
6821 / 6822 DP.....	276
6823.....	277
6824.....	278
6825.....	279
6826.....	280
6827.....	281
6830.....	274
6831.....	280
6976.....	125
7020.....	235
7035.....	234
7050.....	235
7060.....	233
7070.....	233
7080.....	234
7385.....	203
7520.....	172 – 173

7520 SET.....	237
7523.....	174
7523 Set 1.....	238
7523 Set 2.....	238
7525.....	191
7526.....	183
7527.....	192
7528.....	192
7530.....	175
7534.....	176
7535.....	177
7536.....	178
7540.....	178
7545.....	179
7550.....	179
7555.....	180
7560.....	204
7560.....	259
7580.....	187
7582.....	189
7583.....	188
7584.....	190
7585.....	189
7591.....	223
7600.....	194
7601.....	119, 193
7602.....	119, 211
7603 CNC light	124
7605.....	193
7630.....	199
7631.....	199
7650.....	200
7710.....	191
7713.....	194
7714.....	195
7715.....	195, 196
7716.....	197
7717.....	198, 198
7725.....	196
7730.....	211
7735.....	212
7738.....	209
7739.....	209
7741.....	205
7741 SET.....	236
7741 SET.....	237
7742.....	210
7743.....	213
7744.....	214
7746.....	207
7747.....	213
7750.....	214

7752.....	203
7753.....	215
7754.....	215
7757.....	216
7758.....	216
7759.....	217
7760.....	217
7761.....	218
7762.....	218
7763.....	219
7764 Form B	219
7765 Form A	220
7766.....	220
7767.....	207
7768.....	208
7769.....	212
7771.....	221
7772.....	221
7773.....	222
7775.....	222
7810.....	185
7812.....	185
7880.....	200
7894 / 7898.....	202
7895.....	201
7896.....	201
7897.....	202
7900.....	170 – 171
7900 SET	236
7900 Set 3.....	238
7909.....	184
7910.....	184
7920.....	186
7925.....	186
7930.....	197
7935.....	206
7950.....	182
7960.....	183
7979.....	227 – 228
7979.....	229 – 232
7980 Corian	224 – 226
8801 – 8861.....	435
CNC-Sets	163 – 165
G-coat.....	15, 16,
Piano plus	14

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

A	
Abplattfräser Z2	350
Abplattfräser Z2 + 2	349
Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2	340
Abrund-, Füge- und Fasefräsersatz Z2	341
Abrund-/Fügekombination Z2 + 2 + 2	128
Abrund-Kehlfraßer Z2 Anlauflager d=16	210
Abrundfräser mit Anlaufkugellager	208
Abrundfräser Z2 Anlauflager d 12,7	205
Abrundfräser Z2	207
Abrundfräser Z2	337
Abrundfräser Z2 mit Anlauflager	206
Abrundfräser Z3	320
Abrundfräser-Kassette	236
Abrundfräsersatz, einstellbar	209
Allround-Kreissägeblatt	15
Änderungskosten für Standardwerkzeuge	435
Anlaufing-Satz im Holzetui	432
Anlaufinge	431
Anwendungsgebiete für	
GUHDO-HW-Wendeplatten	402
Anwendungshinweise	273
Anzugsbolzen	154
Artikel- und Seitenverzeichnis	437
Aufnahmedorn / Nutfräser	188
Aufnahmedorn mit Anlauf-Kugellager	
+ Zwischenringe	189
Aufnahmeflansch für Ritz-Kreissägeblätter	296
Aufnahmeflansch für Kreissägeblätter	434
Aufsteckversenker Z2	266
Aufsteckversenker Z2 verstellbar	267
B	
Bandsägeblätter aus hochwertigem	
Qualitätsstahl	84 – 85
Beschlagbohrer Z2	204, 259
Bestimmung der Schnittgeschwindigkeit	303
Bestimmung der Zähnezahl	302
Bestimmung des Mindestdurchmessers	304
Blanketts mit Rückenverzahnung	420
Bohrer-Selbstspannaufnahme	260
Bohrer-Spannfutter	260
Bohreraufnahmen mit Zylinderschaft	264
Bohrfräser Z3	102
Bohrschneide Z2	178
Bündigfräser Z2 für Corian, Schaft 12 mm	224
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	185
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager	186
Bündigfräser Z2 mit Anlauflager, schaftseitig	186
Bündigfräser Z2 ziehend, mit Anlauflager	185
C	
Classic 2-Schaftfräser Z2 / F3	276
Classic-Cut	285
CNC-Bohrfutter	155
CNC-Profi-Set 1 „Massivholz“	165
CNC-Profi-Set 2 „Platte“	164
CNC-Profi-Set 3 „Spannzeuge“	165
CNC-Werkzeugset im stabilen Koffer, 62-teilig.	163
CV-Vollstahl-Kreissägeblatt	83
D	
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	16
Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt	41
Dachhohl-Flach-Flachzahn	22
Das G-coat-Programm	15
Das Piano plus-Programm	14
Dichtungs-Nutfräser mit Ankerprofil	202
Dichtungs-Nutfräser Z2 beidseitig	201
Dichtungs-Profilfräser Z2	
Schwalbenschwanzprofil 25°	202
DP-Classic 3-Schaftfräser Z2 + 2	277
DP-Classic 4-Schaftfräser Z2+2	278
DP-CLASSIC-CUT-Format-Kreissägeblatt	282, 284

DP-CLASSIC-CUT-Zerspaner-Sägeblatt	288
DP-Classic-Schaftfräser Z1 / F3	275
DP-Handkreissägeblatt	285
DP-High-Speed-Zerspaner	291
DP-Kantenfräser Midicut	294
DP-Kantenfräser Midicut	
Schnittstelle HSK 25R	292 / 293
DP-Kompakt-Zerspaner Längsbearbeitung	290
DP-Kompakt-Zerspaner Querbearbeitung	290
DP-MIDI-Fügefräser	295
DP-MIDI-Schaftfräser Z1 / F3	274
DP-MIDICUT-Format-Kreissägeblatt	282 / 283
DP-MIDICUT-Zerspaner-Sägeblatt	287
DP-Ritz-Kreissägeblatt	285
DP-Ritz-Kreissägeblatt	289
DP-Ritz-Kreissägeblatt, konisch	286
DP-Schaftfräser Z1	280
DP-Schaftfräser Z2	281
DP-Schaftfräser Z2 + 2	280
DP-Schaftfräser Z3	279
DP-Werkzeuge	272
Dübellochbohrer	248
Dübellochbohrer mit Aussengewinde	
M10 Z2 + V2	257
Dübellochbohrer mit Innengewinde M10 Z2	258
Dünnschnitt-Kreissägeblatt	36 – 39
DuoPac	422
DuoPac	423
DuoPac Messer und Qualitäten	424
DuoPac Messer und Qualitäten	425
E	
Einsatzgebiete /	12
Einstellbarer HW Zylinderkopfböhrer	245
Einzahnfräser	203
Einzelteile für Segment-Zerspaner 200 mm Ø	88
Einzelteile für Segment-Zerspaner	
250 – 335 mm Ø	90
Ersatzteile für Oberfräser	235
Ersatzteile für Spannzangenfutter	161
Ersatzteile für Wendeplattenköpfe	362
Ersatzteile für Wendeplattenköpfe	362
F	
Falz- und Planfräser Z2	183 – 191
Falz- und Profilmesserkopf Z2	126
Falz- und Profilmesserkopf Z2	372
Falzfräser Z2 Anlauflager	192
Falzfräser Z2 mit Anlauflager	192
Falzfräser Z2 mit Anlauflager d = 12,7	191
Falzmesserkopf Z2 + V4	326 – 329
Falzmesserkopf Z4 + V4 verstellbar	333
Fase-Abrundfräser-Kassette 4-teilig	237
Fasefräser	322
Fasefräser Z2	196
Fasefräser Z2 mit Anlauflager	194 – 196
Fasefräser Z2 mit Anlauflager	197
Fasefräser Z3 mit Kugellager	195
Fasefräsersatz einstellbar	198
Fasefräsersatz, oben	197
Feinstschnitt-Kreissägeblatt	16
Fingerzinken-Fräser Z2 MEC	127
FixMatic-Schnellwechsel-system	300
Format-Kreissägeblatt	44 – 47
Fräsdorn	189
Fräsdorn HSK	160
Fräsdorn Schaft 25 mm	157
Fräsdorn SK30/SK40	158
Fräserkassette6-teilig, Schaft 8 mm	236
Fügefräser Z2 + 2	331
G	
Gewindereduktion	233
Gravierfräser Z2	119

Item and Page Index Alphabetical – German

Griffmuldenfräser Z2	213
GUHDO p-100	17
H	
Halbhohlkehlfraßer Z2	212
Halbstabfräser Z2	338
Hand-Kreissägeblätter und andere	56 ff
Handhobelmesser	417
Handlauf-Profilfräser Z2	345
Harzgallenfräser	317
Harzgallenfräser in WP-Ausführung	318
HIGH-SPEED-Messerkopf	366 – 367
Hobelmesser, CentroLock	418
Hobelmesserkopf Z2 Weinig HSK85	368
Hohlkehlfraßer	119
Hohlkehlfraßer Z2	211
Hohlkehlfraßer Z2	343
Holzetui für Universal-Werkzeugsätze	393
HS / HW V-Nutfräser	194
HS 18%-Streifenhobelmesser	415
HS Bohrnutfräser Z1	203
HS-Aufsteck-Stufensenker Z2 + V2	267
HS-Aufsteck-Stufensenker Z5	265
HS-Blanketts mit Rückenverzahnung	419
HS-Fasefräser	322
HS-Hobelmesser, CentroLock	418
HS-Langlochfräser Z2	262
HS-Profilfräser Profilgruppe 1	323
HS-Profilfräser Profilgruppe 2	324
HS-Segment-Kreissägen	82
HS-Spiralbohrer Z2 + V2	241
HS-Standardmessersatz	394
HS-Stufenbohrer	268
HS-Versenker Z2	265
HS-Vollstahl-Kreissägeblatt	80 – 81
HSE-Kobalt-Segment-Kreissägen	82
HSE-Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt	81
Hydro-Büchse für Ritz-Kreissägeblatt	297
Hydro-Büchse für Zerspaner	299
Hydro-Dehnspannfutter	156
K	
Kapp-Kreissägeblatt	50
Kehlfraßscheibe Z2	344
Kombi-Dübellochbohrer für	
Durchgangslöcher Z2	255
Kombi-Dübellochbohrer für	
Sacklöcher Z2 + V2	248 – 252
Konterprofil-Fräser Z2	357
Konterprofil-Fräasersatz Z2	129 – 130, 352
Konterprofilersatz Z2 + 2	223
Konterprofilfräser	123
Konturfräser Z2	141, 143, 145
Konturfräser Z2 Sonderprofil	142, 144, 146
Konturfräser Z3	139
Konturfräser Z3 Sonderprofil	140
Kopierfräser mit Bohrschneide	200
Kreissägeblatt HOFFN	22
Kreissägeblatt-Set im Holzetui	68 – 69
Kreissägen-Verstellnuten	29
Kreissägen-Verstellnuten Z8 + V8	309
Kugelfräser Z2	212
Kugelpkopffräser Z2	120
Kugellager-Leerlaufbüchsen	432
Lamello-Nuter	317
Lamello-Nuter Z4 + V4	319
Lamello-Nuter Z6/12	318
Leichtschnitt-Kreissägeblatt easy-cut	72
Lichtausschnitt-Oberfräser Z2	102, 103
M	
Maschinenübersicht / Machine overview	76 – 79
Mehrfach-Abplattfräser Z2 + 2	351
Mini-Falzkopf Z2 + V4	328

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – deutsch

Montagevorrichtung	160
Multi-Profil-Abplattfräser Z2	137 – 138
Multiprofiler	358 – 361
Multiprofiler Z2 mit Schaft	131
Multiprofilfräser Z2	133 – 134
N	
NE-Kreissägeblatt	53 – 55, 72
NOVA-Profilmesser	228 – 232
NOVA-WPL-Oberfräser Grundkörper Z2	227
Numerisch geordnet	437
Nut- u. Falzfräser mit bestückter Bohrschneide	184
Nut- und Federgarnitur	122
Nut-Falz-Stulpfräser Z2 mit Bohrschneide	184
Nut-Kreissägeblatt	319
Nutfräser mit	178
Nutfräser mit Bohrschneide Z2	179
Nutfräser mit Bohrschneide Z2	179
Nutfräser mit Bohrschneide Z2	180
Nutfräser Z12	305, 306
Nutfräser Z18	307
Nutfräser Z2	172 – 173, 176
Nutfräser Z2 mit Bohrschneide	174 – 175, 177
Nutfräser Z3 + V6	308
Nutfräser Z6	305
Nutfräser ziehender Schnitt einbohrfähig Z2	178
Nutfräser-Kassette	237
Nutsäge Z2	187
O	
Oberfräser	182
Oberfräser Z1	181
Oberfräser Z2	104
Oberfräser Z2	183
Oberfräser Z2	103
P	
Piano plus Feinstschnitt-Kreissägeblatt High-Cut	72
Piano plus Kappkreissägeblatt	19
Piano plus WZ-Kreissägeblatt	19 – 20
Piano plus-DH-Kreissägeblatt	22 – 23
Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt	21
Piano plus-Format-Kreissägeblatt	25
Piano plus-Kreissägeblatt	24
Piano plus-NE-Kreissägeblatt	26
Piano plus-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	23
Piano plus-Zuschneid-Kreissägeblatt	18
Piano plusNE-Kreissägeblatt	26
Plan- und Falzfräser Z2 + V2	115
Prismenfalzmesserkopf 45° Z2 + Z2	330
Profilfräser mit Anlauflager schaftseitig	218
Profilfräser Profilgruppe 1	323
Profilfräser Profilgruppe 2	324
Profilfräser Z2	215
Profilfräser Z2	215 – 217
Profilfräser Z2 mit Anlauflager	213 – 214, 217, 219 – 222
Profilfräser Z2 mit Anlauflager schaftseitig	216, 218
Profilmesser 40 x 4 mm	
Abweiser A 38 x 4 mm	374 – 385
Profilmesser 50 x 4 mm	
Abweiser A 48 x 4 mm	386 – 391
Profilmesser aus HS zum	
Profilmesserkopf 4840	395 – 400
Profilmesserkopf Z2	393
Profilmesserkopf Z2 Weinig HSK85	368 – 370
Profilmesserkopf Z4 Weinig HSK85	369 – 370
Profilmesserköpfe für rückenverzahnte	
Messer	364 / 365
Protec-Dübellochbohrer für	
Durchgangslöcher Z2	256
Protec-Dübellochbohrer Z2 + V2 für	
Sacklochbohrungen	253

Item and Page Index Alphabetical – German

Q	
Quick Set Format	71
R	
Radienprofilfräser Z2 mit Anlauflager	220
Radius-Profilfräser Z2	342
Radiusplatten	411 – 412
Reduzierbüchsen mit Bund	433
Reduzierhülsen	433
Reduzierringe für Kreissägeblätter	434
Richtige Auswahl (Kreissägeblätter)...	11
Ringsätze für Fräsdorne	162
Ritz Quick	52
Ritz-Kreissägeblatt	39 – 40, 48 – 49
Ritz-Kreissägeblatt	39
Rund-Profilfräser Z2	339
S	
Sägeblattaufnahme HSK 63F	159
Sägeblätter für CNC Bearbeitungszentren	157
Satz-Angebote im Holzetui	269
Schaftfräser Z2	106
Schlichtfräser Z1 + 1	99
Schlichtfräser Z2	97, 98
Schlichtfräser Z2 / Z3	101
Schlichtfräser Z2 + 2	100
Schlitznutfräser	307
Schlosskastenfräser Z2	111
Schlosskastenfräser Z3 D14 R/R	112
Schnittstelle HSK 32R	294
Schruppfräser Z3	96
Schwenk-messerkopf Z2	334
Schwenk-messerkopf Z2	335
Schwenkmesserkopf Z2 mit Schaft	117
SECUR-Messer für rückenverzahnte Köpfe	426 / 427
Secur-Stützplatten mit	
Spanwinkelverstellung	428 – 430
Secur-Stützplatten mit Spanwinkelverstellung	430
Segment-Zerspaner 200 mm Ø	86
Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø	89
Set 1 HW-Nutfräser	238
Set 2 HW-Nutfräser	238
Set 3 HW-WPL-Bündigfräser/	
Fase-Abrundfräser	238
SP-Forstnerbohrer Z2	242
SP-Langlochfräser Z2 + 2	262
SP-Scheibenschneider	263
SP-Zylinderkopfböhrer Z2 + V2	243 – 244
Spannbüchsen für Segment-Zerspaner	87
Spannbüchsen für Zerspaner	298
Spannfutter	261
Spannhülsen geschlitzt	234
Spannhülsen geschlitzt mit Spannfläche	263
Spannzangen	149 – 150
Spannzangen kurze Bauform	149 – 150
Spannzangenfutter 3-teilig	233
Spannzangenfutter HSK	151
Spannzangenfutter Schaft 25 mm	153
Spannzangenfutter SK30	153
Spannzangenfutter SK30/SK40	152
Spezial-Baukreissägeblatt	30
Spezial-Kreissägeblatt	42
Spezial-Kreissägeblatt	42 – 43
Spezial-Schruppfräser Z10	105
Spiralbohrer	240
Spiralbohrer Z2 + V2	244 – 245
Standard-Profilmesser und Abweiser	
aus SP und HS	373
Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt	33 – 35
Streifenhobelmesser	413
Stufenbohrer	268
Stufenfräser Z2 für Kantengetriebe	203

T	
T-Nutfräser Z1 + Z2	200
Technische Informationen	10, 95
Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt	41
U	
Universal-Werkzeugsatz im Holzetui	392
V	
V-Nut-Gravierfräser Z1 45°	118
V-Nutfräser Z2	193
Varioprofilfräser Z2	147 – 148
Verlängerung	234
Verleimfräser Z2	121, 348
Versenker Z2	264
Verstellnut, Schlitz und	
Zapfenfräser Z4 + V4	315
Verstellnuter	313, 314, 316
Verstellnuter Z2 + 2 mit Anlauflager	190
Verstellnuter Z4 + V4	308
Verstellnuter Z4 + V4 + Z2	116
VERTICAL POWER SAW	70
VHM-Gravierfräser Z2	193
VHM-Radius-Gravierfräser Z2 (Hohlkehlfäser)	211
Vielblatt-Kreissägeblatt	31 – 32
Viertelstabfräser Z2 mit Anlauflager d = 9,5	207
Vollhartmetall-Bohrer für Sacklöcher Z2 + V2	250
Vollhartmetall-Bohrstifte für Sacklöcher	256
Vollhartmetall-Dübellochbohrer für	
Durchgangslöcher	254
Vollhartmetallbohrer 3 mm	240
Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen	51
Vorschneid-Nutfräser	311
Vorschneider und Zentrierspitze	409
W	
Wankverstellnuter	310
Wechsel-Anlaufsatz für Handoberfräser	235
Wechselplatten	131
Wechselplatten Multiprofiler Z2	
mit Schaft	132 – 135
Wechselplatten-Multitool Z1	124
Wechselplatten-Vario Profilfräser Z2	346 – 347
Wendeplatten	403 – 406, 410
Wendeplatten 45°	407
Wendeplatten Brustnut	407
Wendeplatten für elektrische	
Handhobel, Rückennut	409
Wendeplatten Rücken- und Quernut	408
Wendeplatten Schafffräser Z2 + 2	109
Wendeplatten Schafffräser Z3	110
Wendeplatten-Fase- / Foldingfräser Z1	118
Wendeplatten-Füge- und	
Falz-Messerkopf Z2 + V2	114
Wendeplatten-Schafffräser Z1	108
Wendeplatten-Schafffräser Z1 + Z1	107
Wendeplatten-Schafffräser Z2	113
Wendeplatten-Spiralmesserkopf	332
Wendeplatten-Synchron-	
Schwenkmesserkopf Z2 + V2 + 2	336
Wendeplatten, Brustnut	408
WP Abrund- und Fasefräser Z2	125
WP-Kantengetriebebohrer Z2 + V4	321
WPL Oberfräserprogramm	170 – 171
Z	
Zeichenerklärung	8
Zinkenfräser Z2	199
Zinkenfräser Z2	199
Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreis	
Zuschneid-Kreissägeblatt	27 – 28, 30
Zylinderkopfböhrer mit	
Innengewinde M10 Z2 + V2	259
Zylinderkopfböhrer Z2 + V2	247, 246, 257,

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

Item and Page Index Alphabetical – English

A	
Adjustable Bevel Cutter Set	198
Adjustable Bevel Router Cutter Z2 with Shank	117
Adjustable Bevelling Cutterhead Z2	334 – 335
Adjustable Countersink Z2	267
Adjustable Cylinder Boring Bit	245
Adjustable Groover Z2 + 2, with Ball Bearing	190
Adjustable Grooving Cutter	313 – 314, 316
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4	308
Adjustable Grooving Cutter Z4 + V4 + Z2	116
Adjustable Grooving Cutter,	
Slit and Plug Z4 + V4	315
Adjustable Grooving Saw	29
Adjustable Grooving Saw Z8 + V8	309
Adjustable Rebate Cutterhead Z4 + V4	333
Adjustable Rounding Cutter	209
Adjustable synchronized	
Chamfering Cutterhead Z2 + V2 + 2	336
Adjustable Wobble Saw	310
Allround-Circular saw blade	15
Application	12
Application Chart for GUHDO-Turnblades	402
Application Tips	273
Appropriation of machine, main- and scoring saw blade	74
Arbor	189
Arbor / Grooving Cutter	188
Arbor HSK	160
Arbor Shank 25	157
Arbor SK30/SK40	158
Arbor with Ball Bearing Guide	189
B	
Ball Bearing Centre Bushes	432
Band Saw Blades	85
Bandsaw Blades in High Quality Steel	84
Bevel / Folding Cutter Z1	118
Bevel Cutter	322
Bevel Cutter Set	197
Bevel Cutter Z2	196
Bevel Cutter Z2 with Ball Bearing	195 – 196
Bevel Rounding Cutter	237
Bevel-Rounding Cutter Z2	125
Bevel Trimmer Z2 with Ball Bearing	194
Bevel Trimming Bit Z3 with Ball Bearing	195
Bore Cutter Z3	102
C	
Cassette 4-Parts	237
Circular Saw Blade Set in Wooden Case	68
Clamping Bushes for Hogs	298
Classic 2-Router Cutter Z2 / F3	276
Classic-Cut	285
CNC Pro Set 1 „solid woods“ 8-Parts	165
CNC Pro Set 2 „board“	164
CNC Pro Set 3 „Clamping Parts“ 14-Part	165
CNC-Tool Set with solid case, 62-part	163
CNC-drill chuck	155
Collets	149 – 150
Collets short form	149 – 50
Combi Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	248 – 252
Combi-Dowel Hole Drill for Through Holes Z2	255
Components for 200 mm Ø Segment Hogger	88
Components for 250 – 335 mm Ø	
Segment Hogs	90
Concave Profile Cutter Z2	338
Concentric Collet Chuck HSK	151
Concentric Collet Chuck shank 25 mm	153
Concentric Collet Chuck SK30	153
Concentric Collet Chuck SK30/SK40	152
Copy Cutter with plunge bit	200
Core Cutter Z2	211 – 212

Corner Round / Cove Cutter Z2	342
Counter Profile Cutter Set	123
Counter Profile Cutter Set Z2	129 – 130, 352
Counter Profile Set Z2 + 2	223
Counter-Profile Cutter Z2	357
Countersink Bit Z2	264
Countersink for Dowel Drills Z2	266
Cove Cutter Z2	343
CV Steel Saw Blade	83
Cylinder Boring Bit with Internal M10 Thread Z2 + V2	259
Cylinder Boring Bit Z2 + V2	264 – 247, 257
D	
Determination of Minimum Diameter	304
Determination of Number of Teeth	302
Determination of Rim Speed	303
Door Light Router Cutter Z2	102, 103
Dovetail Cutter Z2	199
Dowel Drill	248
Dowel Drill with Internal M10 Thread Z2	258
Dowel Drill with M10 Thread Z2 + V2	257
DP Compact Hogger for cross cut	290
DP Compact Hogger for length cut	290
DP Edge Cutter Midicut Interface HSK 25R	292 – 293
DP Edge Cutter Midicut Interface HSK 25R 32R	294
DP scoring saw blade	285 – 286, 289
DP-Classic 3-Router Cutter Z2 + 2	277
DP-Classic 4-Router Cutter Z2 + 2	278
DP-CLASSIC-CUT Panel Sizing Saw Blade	282, 284
DP-CLASSIC-CUT-Hogger Saw Blade	288
DP-Classic-Router Cutter Z1 / F3	275
DP-High-Speed Hogger	291
DP-MIDI-Jointing Cutter	295
DP-MIDI-Router Cutter Z1 / F3	274
DP-MIDICUT Panel Sizing Saw Blade	282 – 283
DP-MIDICUT-Hogger Saw Blade	287
DP-Router Cutter Z1	280
DP-Router Cutter Z2	281
DP-Router Cutter Z2 + 2	280
DP-Router Cutter Z3	279
DP-Saw-Blades for portable machines	285
DP-Tools	272
Drill Clamping chuck	260
Drill Holder with Cylindrical Shank	264
Drill self-clamping chuck	260
DuoPac	422, 423
DuoPac Knives and Quality	424, 425
E	
Easy-cut saw blade	72
Extensions	234
F	
Fine Cut Saw Blade	16
Finger Grip Cutter Z2	213
Finger Jointing Cutter Z2 MEC	127
Finishing Cutter Z2 / Z3	101
Finishing Cutter Z2 + 2	100
Finishing Spiral Cutter Z2	98
Finishing Spiral Cutter Z2	97, 98
FixMatic Quick Change System	300
Flange for Scoring Saw Blade	296
G	
G-coat program	15
Gang Saw Blade	31 – 32
Glue Joint Cutter Z2	348
Grooving and Engraving Cutter Z 2	119
Grooving Cutter with Spurs	311
Grooving Cutter Z12	305 – 306
Grooving Cutter Z18	307
Grooving Cutter Z2	212
Grooving Cutter Z3 + V6	308

Grooving Cutter Z6	305
Grooving Saw Blade	319
Grooving saw Z2	187
GUHDO p-100	17
Guide Ring Set in Wooden Case	432
Guide Rings	431
H	
Handrail Cutter Z2	345
High Quality Steel	85
HIGH-SPEED Cutter Head	366
HIGH-SPEED Cutter Head	367
Hinge Boring Bit Z2	204
Hinge Boring Bit Z2	259
Hohlkehlmesser / Core box	124
HS / V Groove Bit	194
HS 18% Thin Planer Knives	415
HS Bevel Cutter	322
HS Countersink Bit Z2	265
HS Countersink Bits Z5	265
HS Grooving Bit Z1	203
HS Planer Knives, CentroLock	418
HS Profile Cutter Profile Group 1	323
HS Profile Cutter Profile Group 2	324
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840	395
HS Profile Knives for Profile Cutter Heads 4840	397 – 400
HS Segment Saw Blades	82
HS Serrated Cutter Blanks	419
HS Slot Mortise Cutter Z2	262
HS Steel Saw Blades	80 – 81
HS Step Drill	268
HS Stepped Countersink for Boring Bits Z2 + V2	267
HS Twist Drill Z2 + V2	241
HS-Standard Knife Set	394
HSE Cobalt SegmentSaw Blades	82
HSE Cobalt Steel Saw Blade	81
HSK 63F	159
Hydro-Bushes for Hogs	299
Hydro-Sleeve for Scoring Saws	297
Hydro-tension collet chuck	156
J	
Jointing and Rebate Cutter Head Z2 + V2	114
Jointing Cutterhead Z2 + 2	331
K	
Key to Symbols	8
Keyhole Slot Cutter Z1 + Z2	200
Knives for Electric Hand Planers	417
L	
Lamello Grooving Cutter	317
Lamello Grooving Cutter Z4 + V4	319
Lamello Grooving Cutter Z6/12	318
Lock Case Cutter Z3 D14 R/R	112
M	
Mini Patch Cutter	317
Mini-Rebate Cutterhead Z2 + V4	328
Mounting device	160
Mounting Sleeve for Segment Hogger	87
Mounting Sleeves, slotted	234
Multi frame profile router cutter – Special Profile	140
Multi frame profile router cutter Z3	139
Multi profile cutter Z2	133
Multi profile cutter Z2	134
Multi Profile Cutterhead Z2	346 – 347
Multi Profile Raised Panel Router Cutter Z2	138
Multi Profile Raised Panel	
Router Cutter Z2	137 – 138
Multi Profiler	358 – 361
Multi Raised Panel Cutter Z2 + 2	351

Artikel- und Seitenverzeichnis Alphabetisch geordnet – englisch

Multi Round Over Cutter Z2	339
Multi-Face Router Cutter Z2	147, 148
Multi-Profiler Z2 with Shank	135 – 136
Non-Ferrous Metal Saw Blade	55, 72
NOVA Profile Knives	228 – 232
NOVA-Router Tool Body Z2	227
Nutmesser / Straight	124
O	
One tooth cutter	203
P	
Panel Sizing Saw	44 – 47
Piano plus	16
Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade	19 – 20
Piano plus Fine Cut Saw Blade	21, 72
Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade	26
Piano plus Panel Sizing Saw Blade	25
Piano plus Point-Hollow Saw Blade	22 – 23
Piano plus program	14
Piano plus Rip Saw Blade	18
Piano plus Saw Blade	24
Piano plus Trapezoidal-Hollow Saw Blade	23
Piano plus Trimming Saw	19
Plain Cutter Z1 + 1	99
Planer Head Z2 Weinig HSK85	368
Planer Head Z2 Weinig HSK85	369
Planer Knives, CentroLock	418
Planing and Rebating Cutter Z2 + V2	115
Point-Hollow Saw Blade	16
Point-Hollow Tooth Saw Blades	41
Prism Rebate Cutterhead 45° Z2 + Z2	330
Profile Cutter – Flat Bottom Z2	217
Profile Cutter Head Z2	393
Profile Cutter Head Z2 Weinig HSK85	368 – 370
Profile Cutter Head Z4 Weinig HSK85	370
Profile Cutter Profile Group 1	323
Profile Cutter Profile Group 2	324
Profile Cutter Z2	141, 143, 215 – 216
Profile Cutter Z2 Special Profile	142, 144
Profile Cutter Z2 with	
Ball Bearing	213 – 214, 217, 219, 221 – 222
Profile Cutter Z2 with	
Ball Bearing shank sided	216, 218
Profile Cutterheads for Serrated knives	364
Profile Cutterheads for Serrated knives	365
Profile Knife Multi-Profiler Z2 with Shank	131, 132
Profile knives 40 x 4 mm	
Chip limitors A 38 x 4 mm	374 – 385
Profile knives 50 x 4 mm	
Chip limitors A 48 x 4 mm	386 – 391
Profile Router Cutter Z2	145
Profile Router Cutter Z2 – Special Profile	146
Protec Dowel Drill for Through Holes Z2	256
Protec Dowel Drill Z2 + V2 for Blind Holes	253
Q	
Quarter Round Cutter with Ball Bearing d = 9,5	207
Quick Set Format	71
R	
Radius blades	411
Radius blades	412
Radius Grooving Cutter	119
Radius Profile Cutter Z2 with Ball Bearing	220
Raised Panel Cutter Z2	350
Raised Panel Cutter Z2 + 2	349
Rebate and Profile Cutter Head Z2	372
Rebate and Profile Cutter Z2 with Shank	126
Rebate Cutter with Ball Bearing d = 12,7	191
Rebate Cutter Z2 with Ball Bearing	192
Rebate Cutter Z2 with Ball Bearings	192
Rebate Cutterhead Z2 + V4	326, 327, 329
Rebating and Planing Cutter Z2	183
Rebating and Recessing Cutter Z2	191

Item and Page Index Alphabetical – English

Reducing Bushes with Flange	433
Reducing Rings for Circular Saws	434
Reducing Sleeves	433
Replaceable Carbide Bits	170
Replaceable Carbide Bits	171
Replacement Bearing Guides for Routers	235
Replacement Parts for Turnblade Cutterheads	362
Retention knob	154
Ring sets for arbors	162
Rip Saw Blade	27 – 28, 30
Ritz Quick	52
Roughing Spiral Z3	96
Rounding and Chamfering Router Cutter Set	128
Rounding and Coveing Cutter Z2	
Ball Bearings d=16	210
Rounding Cutter Cassette 6-parts, Shank 8 mm	236
Rounding Cutter with Ball Bearing	208
Rounding Cutter Z2	207, 337
Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing	206
Rounding Cutter Z2 with Ball Bearing d 12,7	205
Rounding Cutter Z3	320
Rounding, Jointing and Bevel	
Cutter Set Z2	340 – 341
Router Cutter for Lock Case Z2	111
Router Cutter Z1	181
Router Cutter Z2	183
S	
Saw Blade consumption	159
Saw blades for CNC processing centers	157
Saw Blades for Non-Ferrous Metals	53 – 34
Saw Blades for Portable Machines	
and Miscellaneous	56 – 67
Scoring Saw	39, 40, 48
Scoring System for Panel Sizing Saws	51
Seal Groover with Anchor Profile	202
Seal Groover Z2 double-sided	201
Seal Groover Z2 one-sided	201
Seal Profile Cutter Z2 Dove Tail Profile 25°	202
SECUR backing plates with chip angle	
adjustment	428 – 430
Segment Hogger, 200 mm Diameter	86
Segment Hogggers, 250 – 335 mm Diameter	89
Serrated Cutter Blanks	420
Set 1 Grooving Cutter	238
Set 2 Grooving Cutter	238
Set 3 Turnblade Trimming Cutter/	
Bevel Rounding Cutter	238
Set offers in Wooden Case	269
Slit Grooving Cutter	307
Solid Carbide Boring Spikes	256
Solid Carbide Dowel Drill for Blind Holes Z2 + V2	250
Solid Carbide Dowel Drill for Through Holes	254
Solid Carbide Grooving and Engraving Cutter Z2	193
Solid Carbide Profile Cutter Z2	215
Solid Carbide Radius Grooving Cutter Z2	211
Solid Carbide Twist Drill	240
Solid Carbide Twist Drill 3 mm	240
SP Cylinder Boring Bit Z2	242
SP Cylinder Boring Bit Z2 + V2	243 – 244
SP Plug Cutter	263
SP Slot Mortise Bit Z2 + 2	262
Spacers	433
Spare parts for Collet Chucks,	
Adaptors and Arbors	161
Spare Parts for Routers	235
Special Construction Site Saw Blade	30
Special Saw Blade	42 – 43
Spiral jointing Cutter Head with TC reversible blades	
332	
Split Shank Drill Holder with Flat	263
Spur and center point	409

Standard Alternate Bevel Saw Blade	33 – 35
Standard Profile Knives and Chip	
Limitors in SP and HS	373
Step Cutter Z2	203
Step Drill	268
Straight and Plunge Bit	184
Straight and Plunge Bit Z2	184
Straight Bit – Shear Angle Z2	178
Straight Bit Cassette 11-Parts	237
Straight Bit Z2	103
Straight Bit Z2	104, 172 – 173, 176
Straight Bit Z2 with Center Tip	
Straight Router Cutter Z1	108
Straight Router Cutter Z1 + Z1	107
Straight Router Cutter Z2	113
Straight Router Cutter Z2 + 2	109
Straight Router Cutter Z3	110
Support Flanges for Circular Saws	434
T	
Technical Information	10, 94, 95
The right choice...	11
Thin Planer Knives	413
Thin-Kerf Circular Saw Blade	36 – 38
Thread Reduction	233
Threaded Adaptor	261
Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade	41
Trench Cutter Z2	344
Trimming Cutter with Ball Bearing	186
Trimming Cutter Z2 – Shear Angle	
with Ball Bearing	185
Trimming Cutter Z2 for Corian, Shank 12 mm	224
Trimming Cutter Z2 with Ball Bearing	185
Trimming Saw Blade	50
Turnblade Bevel Cutter Bit Z2 with Ball Bearing	197
Turnblade Finger Jointing Cutter Z2	121
Turnblade Grooving and Engraving	
Router Cutter Z1 45°	118
Turnblade Grooving Cutter Z2	120
Turnblade Rough Rebating Bit	105
Turnblade Router Cutter	182
Turnblade Router Cutter Z 2	106
Turnblade Tongue and Groove Set	122
Turnblade-Cutter Cassette 6-parts,	
Shank 8 mm	236
Turnblades	403 – 406, 410
Turnblades 45°	407
Turnblades Back- and cross grooved	408
Turnblades face groove	407 – 408
Turnblades for electrical hand planers,	
back groove	409
Twist Drill Z2 + V2	244
Twist Drill Z2+V2	245
U	
Universal Cutter Set in Wooden Case	392
V	
V Groove Bit Z2	193
V-Nutmesser 30° / V-Groove 30°	124
V-Nutmesser 60° / V-Groove 60°	124
V-Nutmesser 90° / V-Groove 90°	124
VERTICAL POWER SAW	70
W	
Wooden Case for Universal Tool Sets	393
WP Mini Patch Cutter	318
WP Multitool Z1	124
WP-Closure Fitting Cutter Z2 + V4	321

Allgemeine Geschäftsbedingungen

Wir verweisen auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zur Verfügung stellen, oder die Sie unter www.guhdo.de einsehen können.

General Terms and Conditions

We refer to our general trading conditions, which we place at your disposal if desired, or which you can see under www.guhdo.de.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.