Zeichenerklärung

Key to Symbols

	Allgemein	General
Abw.	Abweiser	chip limitor
B	Schnittbreite	kerf
b	Stammblattdicke	body thickness
BH	Bestückungshöhe	tip height
CNL	Combi-Nebenlöcher	combined pin holes
	(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)	(2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)
CNL2	Combi-Nebenlöcher	combined pin holes
	(2/9/46,4 + 2/10/60)	(2/9/46,4 + 2/10/60)
CU	Kupfer	copper
D	Werkzeugdurchmesser	tool diameter
d	Bohrungs- oder kleiner Werkzeugdurchmesser	bore diameter or smaller tool diameter
DKN	Doppelkeilnute	double keyway
H	Höhe	height
HSK	Kegelhohlschaft	hollow taper shank
KN	Keilnute	keyway
KNL	Kombi-Nebenlöcher	combined pin holes
	(2/10/60 + 2/7/42)	(2/10/60 + 2/7/42)
l	Arbeitslänge	cut length
L	Gesamtlänge	total length
m.E.	mit Einstellschraube	with adjustment screw
MAN	Handvorschub	manual feed
max.	maximal	maximum
MEC	mechanischer Vorschub	mechanical feed
min.	minimal	minimum
MK	Morsekegel	morse taper
n	Drehzahl	rotation speed
NE	Nicht-Eisen-Metall	non-ferrous metals
neg.	negativ	negative
NL	Nebenlöcher	pin holes
P	Profilweite	profile width
pos.	positiv	positive
R	Radius	radius
S	Schaft	shank
SK	Steilkegel	broad taper
SL	Senklöcher	countersunk holes
St	Stärke	thickness
T	Profiltiefe	profile depth
TK	Teilkreis	pitch circle
V	Vorschneiderzahl	number of spurs
WPL	Wendeplatte / Wechselplatte	turn-blade / disposable blade

	Zahnformen	Tooth Form
DH	Dach-Hohlzahn	point-hollow
ES	einseitig spitz	single top bevel
F	Flachzahn	flat tooth
FA	Flachzahn angefast	chamfered flat tooth
K	Konischer Flachzahn	conical flat tooth
K/W	Konischer Wechselzahn	conical-alternate bevel tooth
NES	negativ einseitig spitz	negative single top bevel
NWS	negativ wechselseitig spitz	negative alternate top bevel
PES	positiv einseitig spitz	positive single top bevel
PWS	positiv wechselseitig spitz	positive alternate top bevel
TF	Trapez-Flachzahn	triple-chip-flat tooth
TH	Trapez-Hohlzahn	triple-chip-hollow
TT	Trapez-Trapezzahn	triple-chip-triple-chip
V	verstellbar	adjustable
W	Wechselzahn	alternate bevel tooth
WA	Wechselzahn angefast	chamfered alternate bevel
∢	Winkel	angle
γ	Spanwinkel	hook angle
α	Freiwinkel	clearance angle
ϵ	Eckwinkel	bevel angle
λ	Achswinkel	axle angle /shear angle

	Sonderzeichen	Special symbols
⇹⊕⇹	Nebenlochangaben, Keilnutangaben	alignment hole locations
▼	solange der Vorrat reicht	while stocks last
⊙	mit Kühlschlitzen	with cooling slots
•	geräuschgedämpft durch CU-Nieten	noise reduction by copper plugs
🎧	Piano plus (geräusch-/schwingungsarm)	Piano-plus (low noise/vibration)

	Schneidgruppen	cutter types
DIA	siehe DP	see DP
DP	Polykristalliner Diamant	polycrystalline diamond
HM	siehe HW	see HW
HS	Hochlegierter Schnellarbeitsstahl	high speed steel
HSS	siehe HS	see HS
HW	Hartmetall	tungsten carbide
HWM	Vollhartmetall	solid tungsten carbide
SP	Legierter Werkzeugstahl	alloy tool steel
ST	Stellit	stellite
VHM	siehe HWM	see HWM
WS	siehe SP	see SP

KREISSÄGEBLÄTTER / ZERSPANER
SAWBLADES / HOGGERS

Technische Informationen | Technical Information

Schnittgeschwindigkeitsrichtwerte (in m/s) für HW-Kreissägeblätter in Abhängigkeit zum Werkstoff
Recommended cutting speed (in m/s) for HW saw blades according to material

Werkstoff		Material		m/s
Weichholz	Kiefer	softwood	pine	60 – 100
Hartholz	Buche	hardwood	beech	60 – 100
Lagenholz	Multiplex	plywood	multiplex	50 – 80
Verbundplatten	ST/STAE	blockboard	ST/STAE	50 – 90
Hartfaserplatten	HDF	high density fibreboard	HDF	50 – 80
mitteldichte FP	MDF	medium density fibreboard	MDF	60 – 80
Holzspanplatten	FPY	chipboard	FPY	60 – 80
Schichtstoffplatten	KF	laminated boards	KF	60 – 80
Gipsplatten	Karton	plasterboard	wallboard	40 – 65
Bauplatten	zementgebunden	construction material	cement bound	40 – 60
Hartkunststoffe	Duromere	rigid plastics	duromers	15 – 50
Weichkunststoffe	Plastomere	soft plastics	plastomers	30 – 70
Hartgewebeplatten	(-papier)	resin-impregnated boards	(paper based)	50 – 70
Steinwollplatten	Rockwool	rockwool board	rockwool	2 – 8

Schnittgeschwindigkeit (m/s) in Abhängigkeit von Drehzahl (n) und Sägeblattdurchmesser (D)
Determination of cutting speed (m/s) from rotation speed (n) and saw diameter (D)

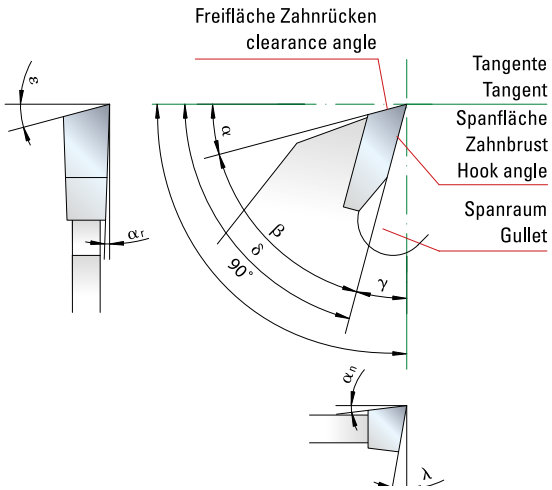
n \ D	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	600
1500	8	9	11	13	14	16	20	24	27	31	35	39	47
2000	10	13	15	17	19	21	26	31	37	42	47	52	63
2500	13	16	18	21	24	26	33	39	46	52	59	65	79
3000	16	19	22	25	28	31	39	47	55	63	71	79	94
4000	21	25	29	33	38	42	52	63	73	84	94	105	126
4500	24	28	33	38	42	47	59	71	82	94	106	118	
5000	26	31	37	42	47	52	65	79	92	105	118		
6000	31	38	44	50	57	63	79	94	110	126			
8000	42	50	59	67	75	84	105	126	147				
9000	47	57	66	75	85	94	118	erhöhte Lärmbelästigung / Bruchgefahr					
10000	52	63	73	84	94	105	elevated noise level / failure risk						
12000	63	75	88	100	113	126							

Beispiel:
Drehzahl 5000 min^{-1}
Sägen-Ø 300 mm
= Schnittgeschwindigkeit
79 $m \cdot s^{-1}$

Example:
rotation speed 5000 min^{-1}
saw diameter 300 mm
= cutting speed
79 $m \cdot s^{-1}$

Schneidengeometrie bei HW-Kreissägeblättern
Cutting geometry of HW saw blades

α	Alpha	Freiwinkel	clearance angle
α n	Alpha n	Tangentialfreiwinkel	tangential clearance angle
α r	Alpha r	Radialfreiwinkel	radial clearance angle
β	Beta	Keilwinkel	wedge angle
γ	Gamma	Spanwinkel	hook angle
δ	Delta	Schnittwinkel = α + β	cut angle = α + β
λ	Lambda	Achswinkel	shear angle
ε	Epsilon	Eckwinkel	bevel angle



Richtige Auswahl…

Einige Hinweise zur richtigen Wahl und zum richtigen Einsatz…

- Der Zahnüberstand beeinflußt ganz erheblich die Schnittkantengüte auf der Austrittseite des Werkstücks. Dies hängt mit dem Austrittwinkel des Zahnes zusammen. Je größer der Überstand, desto kleiner ist der Austrittwinkel und um so schlechter ist die Schnittkantengüte auf der Plattenunterseite. Bei einem Sägeblatt mit positivem Spanwinkel empfehlen wir einen Überstand von ca. 15 mm. Beim Einsatz von Hauptsäge in Verbindung mit Ritzsäge ist der Zahnüberstand der Hauptsäge möglichst hoch zu wählen, um den Standweg der Hauptsäge zu verlängern. Der Weg des Zahnes durch das Werkstück wird kürzer.

- Je dünner das zu bearbeitende Werkstück ist, desto mehr Zähne sollte das Sägeblatt haben. Je dicker das zu bearbeitende Werkstück ist, desto weniger Zähne sollte das Sägeblatt haben.

- Um den Verschleiß zu minimieren, sollte der größtmögliche Vorschub gewählt werden, bei dem die Schnittkantengüte noch gut ist. Dies gilt besonders bei sehr abrasiven Werkstücken.

- Bei der Stahlblechbearbeitung sollte möglichst eine geringe Schnittgeschwindigkeit eingestellt und der Vorschub möglichst hoch gewählt werden um hohe Standwege zu erreichen.

Die Tabelle auf den folgenden Seiten gibt einen ersten Anhaltspunkt zur Auswahl des richtigen Kreissägeblattes für den jeweiligen Werkstoff.

Die genauen Beschreibungen finden Sie auf den folgenden Seiten.

The right choice…

Guidance on selecting the correct blade and machine setting…

- The cleanness of the cut on the exit side of the workpiece is dependent on the ‘exit angle’ of the saw teeth. Increasing blade elevation reduces the exit angle – and so results in a poorer cut edge. For blades with positive rake angle, a blade elevation of 15 mm is recommended. However, when a pre-scoring saw is employed, the elevation of the main saw can and should be maximised to extend tool life by minimising the path length of the tooth through the workpiece.

- Thinner workpieces require smaller tooth pitch (larger number of teeth). For thicker materials, a larger tooth pitch blade should be selected.

- to minimise wear, feed rate should be as high as the required cut quality will permit. This is particularly important in the case of abrasive materials.

- When cutting sheet steel, cutting speed should be as low as possible, and feed rate as high as possible to achieve maximum tool life.

This table offers preliminary guidance on appropriate tool selection for various materials.

For more detailed descriptions, please refer to the tool specifications on the following pages.

Einsatzgebiete / Application

Zahnform / tooth form		F	F	W	F	F	W	W	W	W	W	W	W	
Kreissägeblatt-Typ **Saw blade type** **Werkstoff** **Material**		2001 LFZ1	2002 LFZ2	2003 LWZ	2005 LF / 2014	2007 Rasant / 2011 / 2012	2020 QW	2021 UW	2022 GW / 2050 WP	2023 KW	2024 VW / 2027	2025 UWD / 2026	2028 XW	
Seite	**Page**	**27**	**27**	**28**	**28**	**30**	**33**	**33**	**34**	**34**	**35**	**36**	**37**	
Massivholz, hart, längs	solid hardwood, rip	■	■	■	■	■						■		
Massivholz , weich, längs	solid softwood, cross grain	■	■	■	■	■								
Massivholz, hart, quer	solid hardwood, cross grain							■	■	■	■	■		
Massivholz, weich, quer	solid softwood, cross grain			■				■	■	■	■	■		
Mehrschicht-Massivplatte, längs, 3 S	3 S ply high density plywood, rip			■			■	■				■		
Mehrschicht-Massivplatte, quer, 3 S	3 S ply high density plywood, cross							■	■	■	■	■		
Massivholzplatten, längs	bonded panels solid wood panel, rip			■			■	■				■		
Massivholzplatten, quer	bonded panels solid wood panel, cross							■	■	■	■	■		
Tischlerplatte ST	ST blockboard							■			■			
Stäbchenplatte STAE	blockboard							■		■	■			
Spanplatte FPY	Chipboard										■			
Sperrholzplatte FU	Plywood board									■	■			
Oriented Strand Board (Langspäne) OSB	OSB oriented strand board													
Lagenholz, Platte, Multiplex	Multiplex plywood board							■	■	■	■	■		
Melaminharzplatte, Trespa	Trespa Melamine													
melaminharzgetränkte Hartgewebe	Dytron Melamine resin impregnated fabric panel							■	■	■	■		■	
mitteldichte Faserplatte MDF	MDF medium density fibreboard							■	■	■	■			
Hartfaserplatte HDF	HDF high density fibreboard							■	■	■	■			
Faserzementplatte, Eternit	Eternit fibrous cement board													
glasfaserverstärkter Kunststoff GFK	GFK glass fibre reinfoced plastic													
Kohlefaserplatte CFK	CFK carbon fibre board													
Weichfaser-Dämmplatten HFD	HFD hollow fibre insulation						■	■	■	■	■			
stahlblechbelegte Hartschaumplatte	steel-faced rigid foam panel													
kunststoffbeschichtete Platte KF	coated panel material													
furnierte Platte FU	coated panel material									■	■			
HPL „High Pressure Laminate“, Resopal	Resopal HPL “High Pressure Laminate“													
CPL „Continuos Pressure Laminate“	Dekoflex CPL “Continuous Pressure Laminate“													
DPL „Dekorative Polyester Laminate“	Tacon DPL “Dekorative Polyester Laminate“													
Polyvinylchlorid PVC	PVC sheet polyvinylchlorid												■	
Polypropylen PP	PP sheet polypropylen				■									
Furniere aller Art FU	FU all types							■	■					
Polyäthylen bis 10 mm PE	PE polyethylene up to 10 mm						■						■	
Polyäthylen über 10 mm PE	PE polyethylene over 10 mm			■	■									
Polytetrafluoräthylen bis 10 mm PTFE	PTFE (Teflon) polytetrafluoride up to 10 mm						■	■					■	
Polytetrafluoräthylen über 10 mm PTFE	PTFE (Teflon) polytetrafluoride over 10 mm			■	■									
Polyamid bis 10 mm PA	PA polyamide up to 10 mm													
Polyamid über 10 mm PA	PA polyamide over 10 mm			■	■									
Polyurethan bis 10 mm PU	PUR (foam) polyurethane up to 10 mm						■						■	
Polyurethan über 10 mm PU	PUR (foam) polyurethane over 10 mm			■	■									
Acrylglas bis 10 mm Doppelstegpl. PMMA	PMMA plexiglass up to 10 mm													
Acrylglas über 10 mm PMMA	PMMA plexiglass over 10 mm			■	■									
Polyvinylchlorid bis 10 mm PVC	PVC (edging) polyvinylchloride up to 10 mm						■						■	
Polyvinylchlorid über 10 mm PVC	PVC (edging) polyvinylchloride up to 10 mm			■	■									
Polypropylen bis 10 mm PP	PP polypropylene up to 10 mm						■							
Polypropylen über 10 mm PP	PP polypropylene over 10 mm			■	■									
Polystyrol bis 15 mm PS	PS (foam) polystyrene up to 15 mm						■							
Polystyrol über 15 mm PS	PS (foam) polystyrene over 15 mm			■	■									
Polycarbonat bis 10 mm PC	PC polycarbonate up to 10 mm						■						■	
Polycarbonat über 10 mm PC	PC polycarbonate over 10 mm			■	■									
Acrylnitrilbutadinstyrol bis 6 mm ABS	ABS (edging) acrylnitrilbutadinstyrol up to 6 mm						■						■	
Acrylnitrilbutadinstyrol über 6 mm ABS	ABS (edging) acrylnitrilbutadinstyrol over 6 mm			■	■									
Aluminiumprofile und Platten AL	AL aluminium profiles and sheet												■	
Kupferprofile und Platten CU	CU copper profiles and sheet													
Messingprofile und Platten MS	MS brass profiles and sheet													
Stahlbleche ST	ST sheet steel													

	F neg.	W	DH	TH	WA	TF	WF	TF	TF neg.	TF	W	W			W	W	W	DH	HDFFN	TF	TH	TF	TF neg.	W	W	TF neg.	W
	2029 XF	2030 KFD	2037 DH	2041 KTH	2044 WFA	2048 BTF	2049 ETS	2080 NE pos.	2085 NE PRO neg.	2089 Enduro Max	2096 WA	2104 BWZ 3	2100 Duett	2101 VPS	2121 UW	2123 KW	2124 VW	2137 DH / 2138	2138 HDFFN	2139 TF / 2052 TF / 2152	2141 KTH	2180 NE pos.	2185 NE PRO neg.	2195 HC	2196 HCL	2286 UTF	2314 π 100
	38	38	41	41	42	42	43	53	54	43	57f	18	68	70	19	20	20	22	22	24	23	26	26	21	21	55	17
												■															■
												■															■
															■	■	■							■	■		■
												■			■	■	■							■	■		■
												■															■
																	■							■	■		■
												■															■
															■	■	■							■	■		■
															■	■	■							■	■		■
															■	■	■							■	■		■
															■	■								■	■		■
															■	■	■							■	■		■
																		■	■	■	■						
			■	■						■		■			■	■	■										■
			■							■		■			■	■	■			■							■
										■					■	■	■			■				■	■		■
										■										■							
										■										■							
										■										■							
												■			■	■	■							■	■		■
						■																					
			■	■									■	■				■	■		■						
			■										■	■		■	■	■	■					■			■
			■	■						■			■	■				■	■	■	■						
		■	■	■	■					■			■	■				■	■	■	■						
			■	■						■			■	■				■	■	■	■						
	■		■					■	■									■	■			■	■	■			■
												■															
											■				■										■		■
	■	■			■			■	■	■					■							■	■			■	■
												■															
	■	■			■			■	■	■					■							■	■			■	■
												■															
		■			■			■	■	■												■	■			■	
												■															
	■	■			■			■	■	■					■							■	■			■	
												■															
		■			■					■					■											■	■
												■															
		■			■			■	■	■					■							■	■			■	■
												■															
	■	■		■	■			■	■	■					■						■	■	■			■	■
												■															
	■				■			■	■						■							■	■				■
		■								■		■														■	■
	■						■	■	■													■	■				
							■	■	■																		
							■	■	■													■	■				
						■	■																				

Piano plus

Piano plus

LOW NOISE

MADE IN GERMANY

Das Piano plus-Programm

... die Steigerung in Schnittqualität und Geräuschdämpfung

Basierend auf den guten Erfahrungen mit den Piano plus-Kreissägblättern wurde die Lasertechnik nochmals verfeinert und somit die Präzision gesteigert. Die Zähne sind mit hochwertigen Hartmetallsorten in Feinstkornqualität ausgestattet und dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst.

Gemeinsames Kennzeichen der GUHDO Piano plus-Kreissägeblätter:

- vibrationsarmer (ruhiger) Lauf durch zahlreiche schwingungsdämpfende Elemente im Stammblatt, dadurch:
- höhere Schnittgüte
- geräuschärmeres Arbeiten und in Verbindung mit der Feinstkorn-Qualität
- längere Standwege

Im Detail zeichnet sich das Piano plus-Programm an den lasergeschnittenen Dehnungsschlitzen durch eine wirkungsvolle GUHDO-spezifische G-Form aus. Die Lasertrennlinien im Stammkörper, die das G in Doppelform enthalten, sind typisch für die geräuschminimierten Präzisions-Kreissägeblätter.

Ab Durchmesser 250 mm erkennt man Piano plus-Kreissägeblätter an dem roten Aufdruck – achten Sie darauf, es lohnt sich!

Piano plus program

... an advance in cutting finish and noise reduction

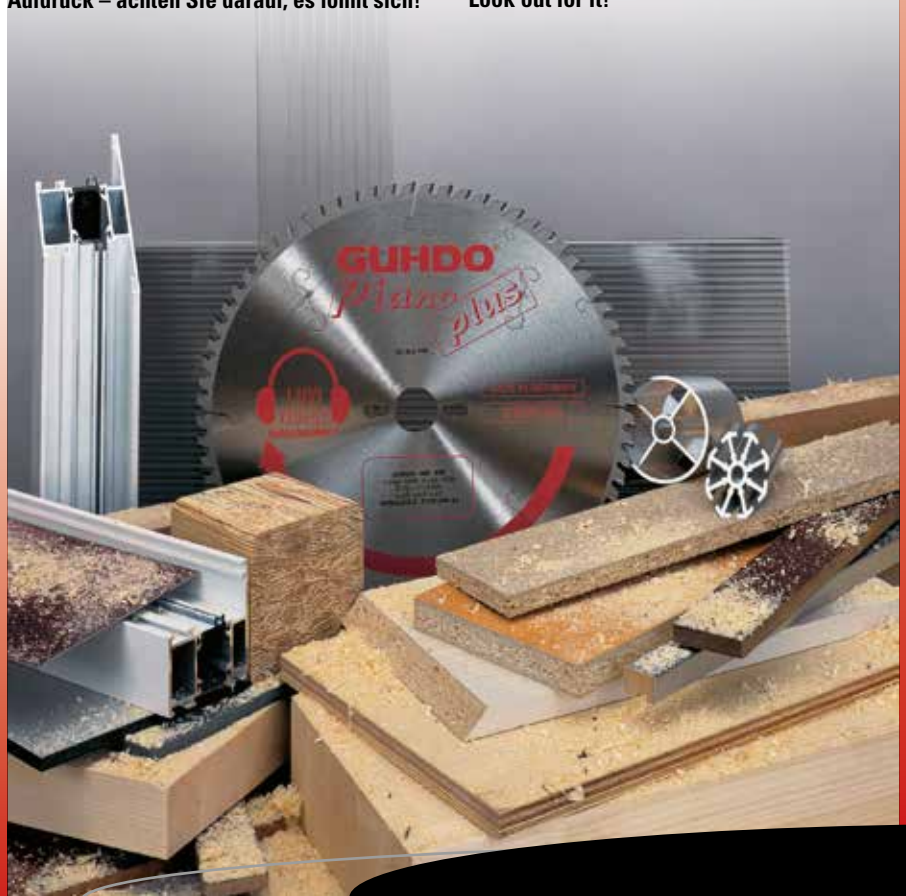
In response to the excellent results from our quiet-running Piano plus circular saw blades, we have fine-tuned the laser technology to further enhance precision. The teeth are tipped with high quality fine-grained tungsten carbide, suited to their respective applications.

Common characteristics of the GUHDO Piano plus sawblades are:

- low vibration (quiet running) due to numerous anti-vibration elements in the saw plate, resulting in:
- improvement in the cut finish
- quieter working conditions and, due to the new tip grade:
- extended tool life

Piano plus saw blades can be recognised by their laser-cut expansion slots in the form of a „G“ - which is specific to GUHDO. The laser-cut „double G“ slits in the sawplate are a typical distinguishing mark of these quiet running precision circular saw blades.

From 250 mm diameter, Piano plus circular saw blades are indicated by the red logo. Look out for it!



Das G-coat-Programm

G-coat-Ausführung

- Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

G-coat program

G-coat Execution

- The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- Protection against heat, friction and corrosion
- Low noise / vibration effect
- Easy and fast cleanable
- All G-coat saws are in Piano-Plus execution

G-coat

Allround-Kreissägeblatt

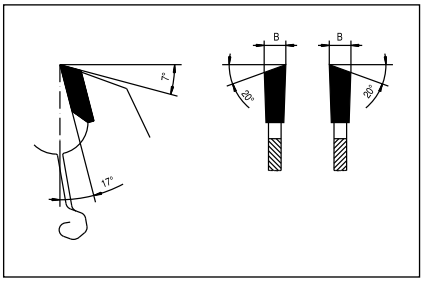
- Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt
- universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
- Holz längs trennen – querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
- schwingungsarm
- seltener Werkzeugwechsel
- Wechselzahn

Allround-Circular saw blade

- tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
- curved tooth (alternate bevel tooth)
- vibrationless
- universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
- noise reduced
- longer tool life

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
314	3,2	2,2	30	48	W	2314.314C30	108,90

G-coat 2314 π-100



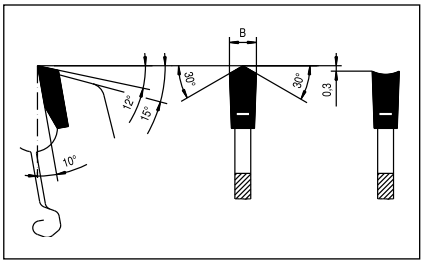
G-coat 2137 DH

Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und in vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

Point-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth



D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	60	DH	2137.303C31	108,90

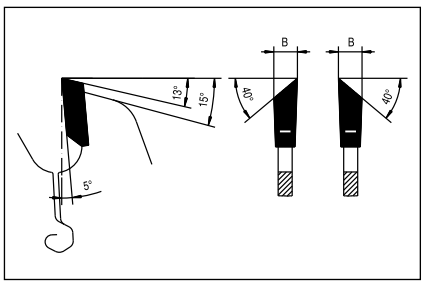
G-coat 2195 High-Cut

Feinstschnitt-Kreissägeblatt

- Für Feinstschnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profilleisten
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
- Wechselzahn, 40° Eckwinkel

HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- For cleanes cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading
- For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and handheld circular saws
- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle



D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	90	W	2195.303C31	133,10

GUHDO π-100

...das Sägeblatt für den Allround-Einsatz

- Universell einsetzbares Sägeblatt, passend zu Ritzsägeblatt 2155** DUETT-Set
- Für den wechselarmen Werkzeugeinsatz, Schnitthöhe bis 60 mm
- Materialabhängige Wahl von Drehzahl und Sägeblattüberstand
- Zuschneiden mit einem Hauptsägeblatt: Holz Längstrennen – Querschneiden – KF-Platte formatieren in Verbindung mit einem Ritzsägeblatt
- Wechselzahn

Vorteile:

- schwingungsarm
- seltener Werkzeugwechsel
- universell einsetzbar für beschichtete Platten, furnierte Platten, Massivholz, MDF u.ä.
- geräuschgedämpft
- verlängerte Standwege

GUHDO π-100

...the allround circular saw blade

- universal applicable saw blade fitting for slitting saw blade 2155** DUETT-Set
- for the change reduced tool input, cutting height up to 60 mm
- material dependent choice of speed and saw blade spigot
- tailoring with one main saw blade: Wood slitting – crosscutting – KF plate formatting relating to one slitting saw blade
- curved tooth (alternate bevel tooth)

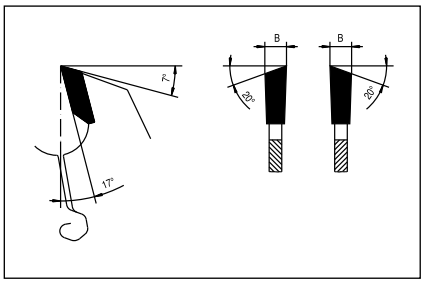
Advantages:

- vibrationless
- rare tool change
- universal applicable for coated plates, veneered plates, massiv wood, MDF and other
- noise reduced
- longer tool life

2314 π-100

GUHDO
π-100

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
225	2,8	2,0	30	32	W		2314.225.30	84,70
250	3,0	2,0	30	40	W	CNL	2314.250.30	89,60
303	3,2	2,2	30	46	W	CNL	2314.303.30	94,40
314	3,2	2,2	30	48	W	CNL2	2314.314.30	108,90
314*	3,2	2,2	30	48	W	CNL2	2314.314C30	108,90
350	3,5	2,4	30	48	W	CNL2	2314.350.30	118,60



**Ø Ritzsägeblatt siehe Ihre Maschinenspezifikation /
**Ø Scoring saw blade depends on machine specification

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =
CNL2 = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/9/46,4 + 2/10/60) =

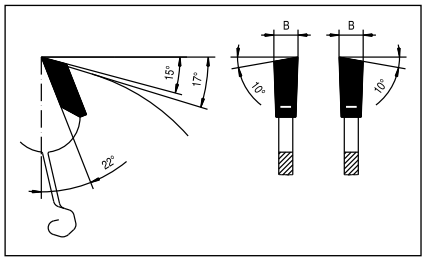
*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)
*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

Anwendungshinweise zum Trennen von	Application cutting of	Sägenüberstand Blade elevation	n
Massivholz längs	Solid wood, cross grain	30	3000 – 3500
Massivholz quer, Multiplex	Solid wood, cross grain, Multiplex	20	3000
3S-Platten	3S-Bords	20	3000 – 3500
Furnierte Platte	Veneered Panel	20 + RS	4500 – 5000
KF-Platte, Melamin-MDF	Plastic coated panel	>20 + RS	5000

2104 BWZ 3

HW-Piano plus-Zuschneid-Kreissägeblatt

HW-Piano plus Rip Saw Blade



- Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz. Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- Wechselzahn (Bogenzahn)

- For ripping- and cross-grain cutting, principally in solid wood. Also for trimming wood board materials, single-side veneered or single side plastic coated
- Alternate bevel tooth (curved tooth)

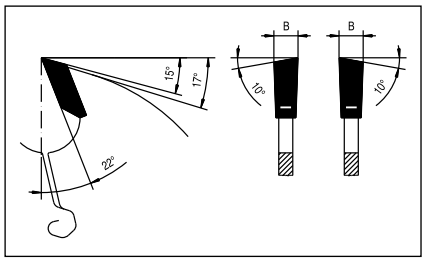
D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	24	W	🎧	CNL	2104.250.31	84,90
300	3,2	2,2	30	28	W	🎧	CNL	2104.300.31	79,80
350	3,5	2,4	30	24	W	🎧	CNL	2104.350.32	96,30
350	3,7	2,5	30	32	W	🎧	CNL	2104.350.31	84,70
400	4,0	2,8	30	36	W	🎧	CNL	2104.400.31	105,30
450	4,2	3,0	30	40	W	🎧	CNL	2104.450.31	148,60

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2104 BWZ 3

HW-Piano plus-Zuschneid-Kreissägeblatt

HW-Piano plus Rip Saw Blade



- Für Längs- und Querschnitte vorwiegend in Massivholz. Auch für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt
- Wechselzahn (Bogenzahn)

- For ripping- and cross-grain cutting, principally in solid wood. Also for trimming wood board materials, single-side veneered or single side plastic coated
- Alternate bevel tooth (curved tooth)

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,2	2,2	30	28	W	🎧	CNL	2104.300C31	87,20
350	3,7	2,5	30	32	W	🎧	CNL	2104.350C31	92,40
400	4,0	2,8	30	36	W	🎧	CNL	2104.400C31	115,50
450	4,2	3,0	30	40	W	🎧	CNL	2104.450C31	162,80

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

G-coat-Ausführung
- Die Beschichtung vermindert das Anhaften von Harz und ermöglicht eine leichte Reinigung
- Schutz des Stammblattes vor Wärme, Reibung, Korrosion
- Geräusch- und schwingungsdämpfende Wirkung
- Einfache und schnelle Reinigung des Sägeblattes
- Alle G-coat Kreissägeblätter sind in Piano-plus-Ausführung

G-coat Execution
- The coating reduces the adhesion of resin and allows an easy cleaning
- Protection against heat, friction and corrosion
- Low noise / vibration effect
- Easy and fast cleanable
- All G-coat saws are in Piano-Plus execution

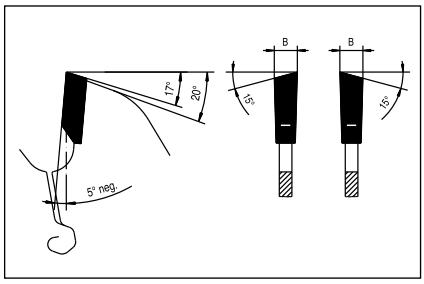
HW-Piano plus Kappkreissägeblatt

- Für Querschnitte in naturfeuchtem und trockenem Massivholz weich und hart.
- Für Kapp- und Pendelkreissägen.
- Wechselzahn negativ

HW-Piano plus Trimming Saw

- For cross-grain cut in unseasoned and seasoned solid soft- and hardwood
- For use on trimming and pendulum saws
- Alternate bevel tooth, negative hook

2109 PW neg.



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
190	2,8	1,8	20	24	W-neg	2/6/32	2109.190.20	59,00
190	2,8	1,8	20	48	W-neg	2/6/32	2109.190.21	82,70
210	2,8	1,8	30	34	W-neg	2/7/42	2109.210.30	70,10
216	2,8	1,8	30	24	W-neg		2098.216.30	70,10
216	2,8	1,8	30	36	W-neg		2109.216.30	77,20
216	2,8	1,8	30	48	W-neg		2109.217.30	83,40
216	2,8	1,8	30	64	W-neg		2109.218.30	90,20
250	3,0	2,0	30	42	W-neg	CNL	2109.250.30	65,40
260	3,2	2,2	30	48	W-neg	1/7/44	2109.260.30	91,50
260	2,5	1,8	30	48	W-neg.	Classic	2109.261.30	87,70
260	3,2	2,2	30	60	W-neg	1/7/44	2109.260.31	104,40
305	3,2	2,2	30	48	W-neg	CNL	2109.305.30	102,10
305	3,2	2,2	30	60	W-neg	CNL	2109.305.31	116,70
350	3,6	2,2	30	42	W-neg	CNL	2109.350.31	129,60
400	3,9	2,5	30	48	W-neg	CNL	2109.400.31	161,00
420	4,2	2,8	30	54	W-neg	2/10/60	2109.420.31	177,40
420	4,2	2,8	40	54	W-neg		2109.420.41	178,30
450	4,2	2,8	30	54	W-neg	CNL	2109.450.31	183,90
500	4,4	3,0	30	60	W-neg	CNL	2109.500.31	214,20
520	4,6	3,2	50	60	W-neg		2109.520.51	231,30
550	4,8	3,4	30	64	W-neg	2/10/60	2109.550.31	254,60
600	5,2	3,8	30	72	W-neg	2/10/60	2109.600.31	347,80

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

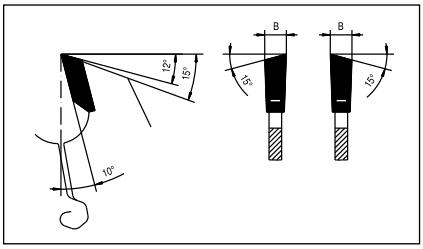
HW-Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

- For board material, veneered or single-side plastic coated
- For use on bench and panel-sizing saws
- Alternate bevel tooth

2121 UW

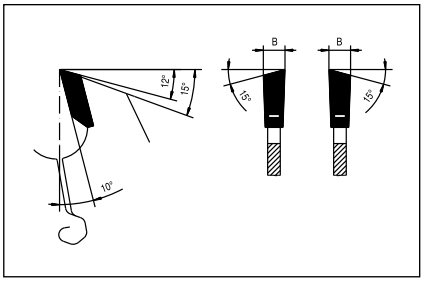


D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	42	W	CNL	2121.250.31	82,30
300	3,2	2,2	30	48	W	CNL	2121.300.31	99,30
350	3,5	2,5	30	54	W	CNL	2121.350.31	108,90

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2123 KW



HW-Piano plus Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

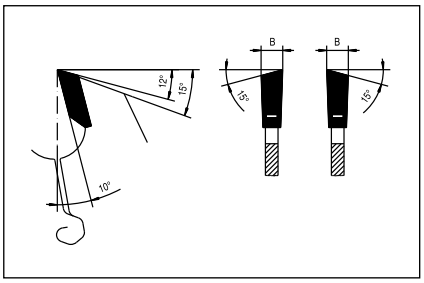
HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and surface finished boards demanding clean cut finish
- For use on bench and panel-sizing saws
- Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	60	W	∩	CNL	2123.250.31	89,60
300	3,2	2,2	30	72	W	∩	CNL	2123.300.31	115,00
350	3,5	2,5	30	84	W	∩	CNL	2123.350.31	118,60

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2124 VW



HW-Piano plus- Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

HW-Piano plus Alternate-Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and surface finished boards demanding on very clean cut finish
- For use on bench and panel-sizing saws
- Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	80	W	∩	CNL	2124.250.31	108,90
300	3,2	2,2	30	96	W	∩	CNL	2124.300.31	123,40
350	3,5	2,5	30	108	W	∩	CNL	2124.350.31	142,70

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

HW-Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt

- Für Feinstschnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnieren und Profilleisten
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und Handkreissägen
- Wechselzahn, 40° Eckwinkel

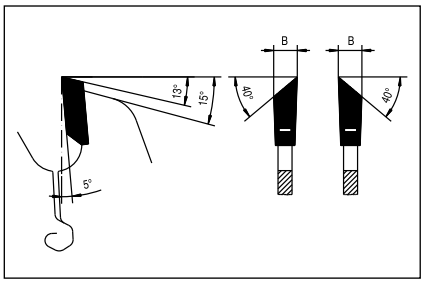
HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- For cleanest cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading
- For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and hand-held circular saws
- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

2195 HC High Cut

D	B	b	d	Z	Form		⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	3,0	2,2	20	54	W	∩	2/6/32	2195.160.21	79,80
190	3,0	2,2	30	60	W	∩		2195.190.31	77,40
216	2,9	2,0	30	60	W	∩		2195.216.31	84,70
225	2,8	2,0	30	68	W	∩		2195.225.31	94,40
250	3,2	2,2	30	76	W	∩	CNL	2195.250.31	108,90
280	3,2	2,2	30	78	W	∩	CNL	2195.280.31	118,60
303	3,2	2,2	30	90	W	∩	CNL	2195.303.31	133,10
303*	3,2	2,2	30	90	W	∩	CNL	2195.303C31	133,10
350	3,5	2,5	30	96	W	∩	CNL	2195.350.31	137,90

Ø 160 und 190 mm = Eckwinkel 35° / Ø 160 and 190 mm = bevel angle 35°



*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)
*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

HW-Piano plus-Feinstschnitt-Kreissägeblatt

- Zum Trennen von größeren Werkstückquerschnitten mit Materialdicken von ca. 20 – 80 mm mit geringen Vorschubkräften. Für Quer- und Gehrungsschnitte in zähen bzw. faserigen Werkstoffen wie z.B. Leimholz, Massivholz, Sperrholz und Multiplex.
- Für Feinschnitte in furnierten, folien- und papierbeschichteten Werkstücken. Besonders gut für Leichtbauplatten geeignet.
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und Handkreissägen
- Wechselzahn, 40 ° Eckwinkel

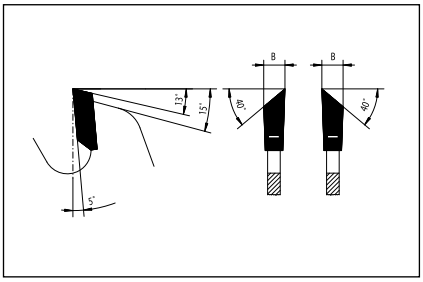
HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- to cut woodpieces with larger thickness up to 20 – 80 mm with low forward feed. For cross and mitre cuts in fibrous materials like massiv wood, plywood and glue laminated wood and mulitplex
- for cleanest cut in veneered, foil-coated or paper-coated materials. Applicated very good for light-weight building slabs.
- For use on bench and panel-sizing saws, trimming and mitring saws and hand-held circular saws
- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle

2196 HCL

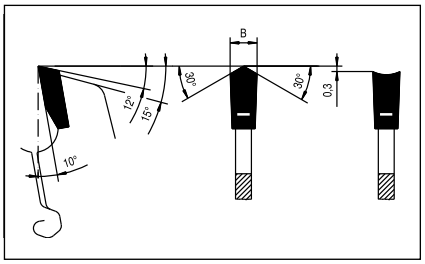
D	B	b	d	Z		⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	2,5	1,6	20	32 W	∩	2/6/32	2196.160.20	62,90
190	2,7	1,8	30	36 W	∩		2196.190.30	65,40
225	2,8	2,0	30	42 W	∩		2196.225.30	75,00
250	3,0	2,0	30	46 W	∩	CNL	2196.250.30	79,80
303	3,2	2,2	30	56 W	∩	CNL	2196.303.30	96,90
350	3,5	2,4	30	56 W	∩	CNL	2196.350.30	113,80

Ø 160 / 190 mm = Eckwinkel / bevel angle 35°



KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2137 DH



HW-Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

HW-Piano plus Point-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth

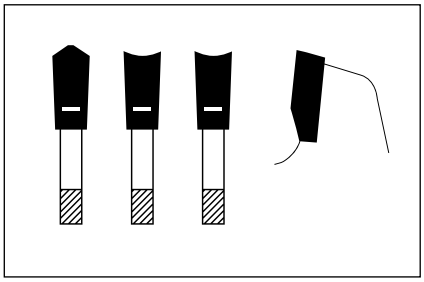
D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	
303	3,2	2,2	30	60	DH	∩	CNL	2137.303.31	108,90
303*	3,2	2,2	30	60	DH	∩	CNL	2137.303C31	108,90
303	2,9	2,0	30	72	DH	∩	CNL	2137.303.33	142,70

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

*G-coat: beschichtetes Stammblatt (Einfache und schnelle Reinigung)
*G-coat: coated body (quick and easy cleaning)

2137.303.33 = DH Brillant

2138 HDFFN »EXCALIBUR«



HW-Dachhohl-Flach-Flachzahn Kreissägeblatt HDFFN

- Für beidseitig kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffe, folienbeschichtete Spanplatten, Sperrholz, furnierte Spanplatten, und weitere Plattenwerkstoffe mit empfindlichen Beschichtungen wie Trespa oder Max-Platte.
- Einzusetzen auf vertikalen Plattenaufteilsägen, Tisch- und Formatkreissägen

Vorteile gegenüber den normalen Dach-Hohlzahn-Sägeblättern!

- Günstigerer Austrittswinkel der Zähne durch negativen Spanwinkel
- Erhöhte Schnittqualität durch effektiv höhere Zähnezahl
- Hervorragende Eigenschaften bei Gehrungsschnitten
- Durch den negativen Spanwinkel ergibt sich eine wesentlich kompaktere Zahnform, die im Gegensatz zum positiven Spanwinkel verschleißfester ist.
- Dachhohl-Flach-Flachzahn negativ
- Piano plus Ausführung

HW-Point-Hollow-Flat-Flat Tooth Saw Blade HDFFN

- For double side plastic coated board materials, foil-coated chipboard, plywood, veneered chipboard and other boards like `Trespa' and `Max-board'
- For use on vertical panel sizing machines and bench saws

Advantages against standard Point-Hollow-Saw-Blades

- Favourable exit angle due to negative teeth
- Raised cutting quality due to effective higher number of teeth
- Excellent cutting results of mitre cuts
- Extended tool life due to negative cutting angle
- Point-Hollow-Flat-Flat-Tooth negative
- Piano plus low noise/vibration

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
303	3,2	2,2	30	60	HDFF-neg.	∩	CNL	2138.303.32	131,90
350	3,5	2,5	30	72	HDFF-neg.	∩	CNL	2138.350.32	156,10
450	3,7	2,8	30	96	HDFF-neg.	∩	CNL	2138.450.32	167,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pinholes (2/7/42+2/9/46,4+2/10/60) = ⇹⊕⇹

HW-Piano plus-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen vorzugsweise auf vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn negativ

HW-Piano plus Point-Hollow Saw Blade

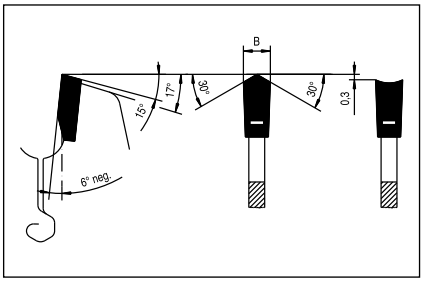
- For clean cuts in double side plastic coated board materials
- For use principally on vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth, negative hook

2138 DHN

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	48	DHN	CNL	2138.250.31	125,00
303	3,2	2,2	30	60	DHN	CNL	2138.303.31	111,30

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration



HW-Piano plus-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Trapez-Hohlzahn

HW-Piano plus Trapezoidal-Hollow Saw Blade

- For clean cuts in double-side plastic coated board materials
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- Triple-chip-hollow tooth

2141 KTH

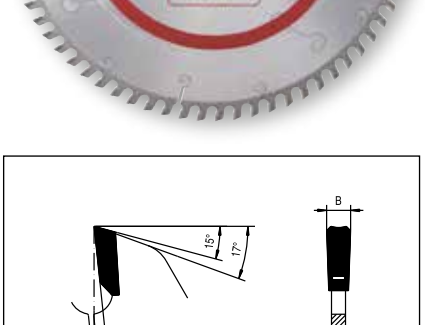
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
303*	3,2	2,2	30	56	KTH	CNL	2141.303.31	108,90
300	2,9	2,0	30	72	KTH	CNL	2141.300.31	133,10

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

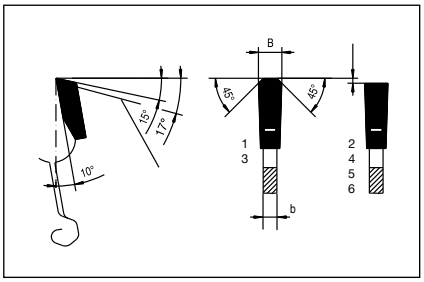
= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

* in Holzetui

* in wooden case



2139 TFTFFF



HW-Piano plus-Kreissägeblatt TFTFFF

- Für Fertigschnitte in melaminharz-, papierbeschichteten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen in Verbindung mit Ritz-Kreissägeblättern
- Längere Standzeit durch Zahngeometrie
- Feinstkornhartmetall
- Tischkreissägen, vertikale Plattenaufteilsägen
- Trapezflach-Trapezflach-Flach-Flachzahn

HW-Piano plus Saw Blade TFTFFF

- For clean cuts in melamine and paper coated or HPL-laminated derived timber products and sandwich materials in combination with scoring saw blades
- Longer tool life due tooth geometry
- Fine grained tungsten carbide
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,2	2,2	30	96	TFTFFF		CNL	2139.300.31	190,10

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

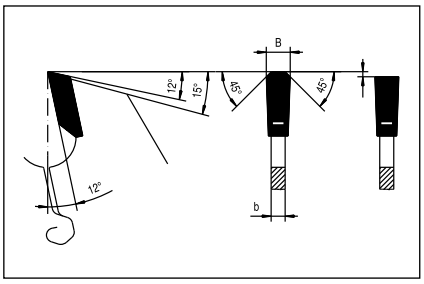
HW-Piano plus-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in thermoplastischen Vollplatten (Acrylglas, Polyäthylen usw.) bis 10 mm Stärke und duroplastischen Vollplatten (Schichtstoffe, Hartpapier, Hartgewebe) bis 6 mm Stärke. Auch für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Trapez-Flachzahn

HW-Piano plus Panel Sizing Saw

- For clean cuts in thermoplastic sheet (acrylic, polyethylene etc.) up to 10 mm thick, and duroplastic sheet (laminates, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet) up to 6 mm thick. Also for clean cuts in double-side plastic coated boards, ideally in combination with pre-scorer.
- For use on bench saws and vertical panel sizing saws
- Triple-chip-flat tooth

2139 TF



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	60	TF	∩	CNL	2139.250.31	159,60
303	3,2	2,2	30	60	TF	∩	CNL	2139.303.31	166,90
303	3,2	2,2	30	72	TF	∩	CNL	2139.303.32	172,40
303	3,2	2,2	30	96	TF	∩	CNL	2139.303.33	191,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

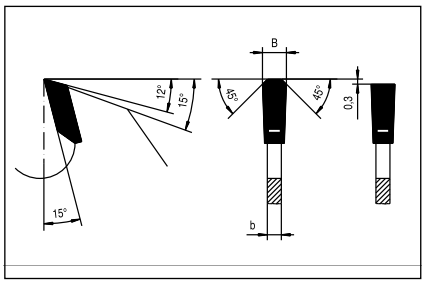
HW-Piano plus-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- Trapez-Flachzahn

HW-Piano plus Panel Sizing Saw Blade

- For clean cut in double side plastic coated chipboard, MDF and other board materials
- For use on bench saws and horizontal panel sizing saws, ideally in combination with pre-scorer
- Triple-chip-flat tooth

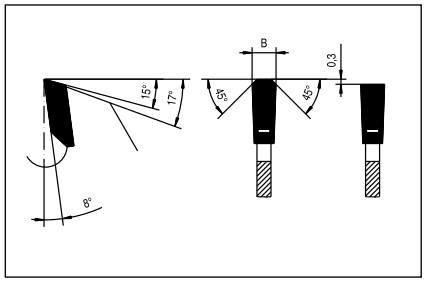
2152 TFP



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
355	4,4	3,2	30	72	TF	∩	diverse	2152.355.31	175,90
355	4,4	3,2	75	72	TF	∩	diverse	2152.355.75	175,90
355	4,4	3,2	80	72	TF	∩	diverse	2152.355.80	175,90
380	4,4	3,5	60	72	TFF	∩	2/14/100	2152.381.61	216,30
380	4,8	3,5	60	72	FA	∩	2/14/100	2152.380.62	199,40
400	4,25	3,2	30	72	TF	∩		2152.401.31	212,30
400	4,4	3,2	30	72	TF	∩		2152.400.31	215,30
420	4,8	3,5	60	72	TF	∩		2152.420.61	217,20

∩ = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2180 NE positiv



HW-Piano plus NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Trapez-Flachzahn positiv

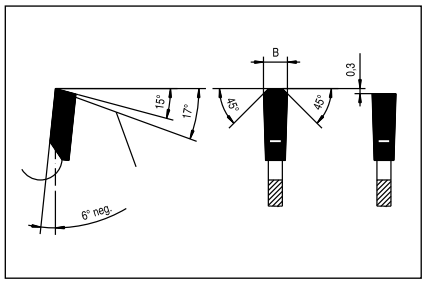
HW-Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous and plastic profiles and non-ferrous sheet materials
- For use on bench and panel sizing saws
- Triple-chip-flat tooth, positive hook

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	🎧	CNL	2180.353.31	213,80

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2185 NE-PRO negativ



HW-Piano plus- NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

HW-Piano plus Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous and plastic profiles and non-ferrous sheet materials
- For use on trimming and mitre saws
- Triple-chip-flat tooth, negative hook

D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	🎧	CNL	2185.251.31	108,90
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	🎧		2185.301.31	181,50
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	🎧		2185.331.31	209,80
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	🎧		2185.351.31	221,20

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

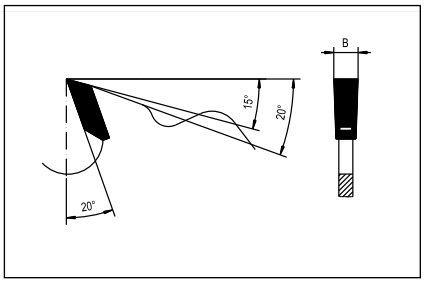
HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

HW Rip Saw Blade

2001 LFZ 1

- Für Längsschnitte in Massivholz weich und hart
- Flachzahn mit Abweiser

- For ripping solid soft- and hardwood
- Flat tooth with chip limitor



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	12	F	CNL	2001.250.30	66,70
300	3,8	2,5	30	8	F	CNL	2001.301.30	55,70
300	3,4	2,2	30	12	F	CNL	2001.300.30	70,10
315	3,4	2,2	30	12	F	CNL	2001.315.30	71,40
350	3,8	2,5	30	10	F	CNL	2001.351.30	62,70
350	3,5	2,4	30	12	F	CNL	2001.352.30	70,50
350	3,8	2,5	30	16	F	CNL	2001.350.30	63,50
355	3,8	2,5	30	16	F	CNL	2001.355.30	72,60
400	4,1	2,8	30	12	F	CNL	2001.401.30	77,40
400	3,8	2,5	30	18	F	CNL	2001.400.30	98,70
450	4,2	2,8	30	20	F	CNL	2001.450.30	145,10
500	4,5	3,0	30	22	F	CNL	2001.500.30	177,70

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

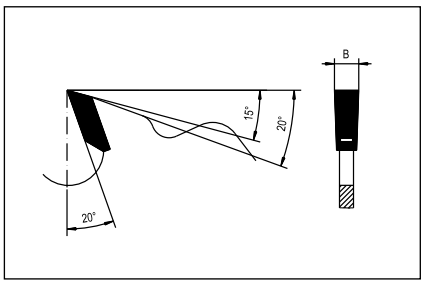
HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

HW Rip Saw Blade

2002 LFZ 2

- Für Längsschnitte und teilweise Querschnitte in Massivholz weich und hart
- Flachzahn mit Abweiser

- For ripping and incidental cross cutting in solid soft- and hardwood
- Flat tooth with chip limitor



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
200	3,2	2,2	30	14	F		2002.200.30	66,10
250	3,2	2,2	30	18	F	CNL	2002.250.30	71,00
300	3,4	2,2	30	20	F	CNL	2002.300.30	76,50
350	3,7	2,5	30	24	F	CNL	2002.350.30	87,40
400	4,0	2,8	30	28	F	CNL	2002.400.30	85,20
450	4,0	2,8	30	32	F	CNL	2002.450.30	151,10

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

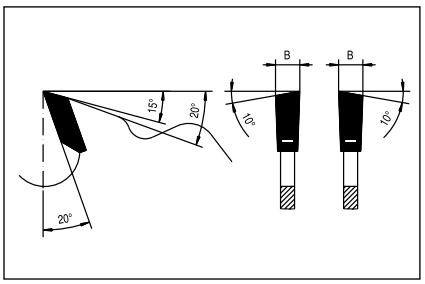
2003 LWZ 3

HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz. Für Trennschnitte in Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.
- Wechselzahn mit Abweiser

HW Rip Saw Blade

- For ripping and cross cutting in solid soft- and hardwood. For sizing of uncoated single-face veneered / plastic coated boards
- Alternate bevel tooth with chip limitor



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
240	3,2	2,2	30	24	W		2/7/42	2003.240.30	71,60
250	3,2	2,2	30	24	W		CNL	2003.250.30	71,60
270	3,2	2,2	30	24	W			2003.270.30	85,90
280	3,4	2,2	30	28	W		CNL	2003.280.30	85,90
300	3,4	2,2	30	28	W		CNL	2003.300.30	61,80
315	3,4	2,2	30	28	W		CNL	2003.315.30	65,40
350	3,7	2,5	30	32	W		CNL	2003.350.30	75,00
355	3,2	2,2	30	16	W			2003.356.30	78,60
355	3,7	2,5	30	32	W		CNL	2003.355.30	86,90
400	4,0	2,8	30	36	W		CNL	2003.400.30	92,00
410	4,5	2,5	30	28	W			2003.410.30	148,50
450	4,0	2,8	30	40	W	⊙	CNL	2003.450.30	99,30
500	4,0	2,8	30	44	W		CNL	2003.500.30	192,00
550	4,6	3,2	30	48	W		KNL	2003.550.30	202,40

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
⊙ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

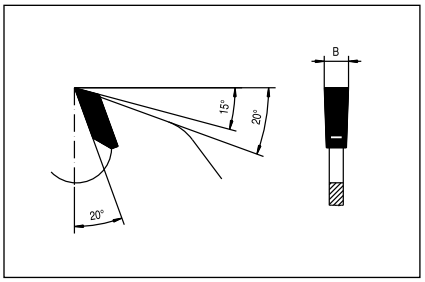
2005 LF

HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf Tisch- und Vielblattkreissägen
- Flachzahn mit großem Spanraum

HW Rip Saw Blade

- For ripping in unseasoned solid soft- and hardwood
- For use on bench saws and gang saws
- Flat tooth with large gullet



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,3	2,0	30	18	F		CNL	2005.250.30	75,30
300	3,5	2,2	30	20	F		CNL	2005.300.30	78,30
300	3,5	2,2	60	20	F		DKN 22x6	2005.300.60	82,20
300	3,5	2,2	70	20	F		DKN 20x6	2005.300.70	82,20
350	3,8	2,5	30	24	F		CNL	2005.350.30	87,20
400	4,2	2,8	30	28	F		CNL	2005.400.30	121,10
450	4,2	2,8	30	32	F	⊙	CNL	2005.450.30	164,50
500	4,5	3,0	30	36	F	⊙	CNL	2005.500.30	181,40

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
⊙ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

HW-Kreissägen-Verstellnuter

GUHDO bietet eine einfache und preisgünstige Lösung für Formatkreissägemaschinen, wenn es um die Erstellung von Nuten in unterschiedlichen Breiten geht.

- Durch Anpassung der Spanraumgeometrie und durch zusätzliches Anbringen von 2 Nebenlöchern (10 mm TK 60 mm), die um 1⁄2 Zahnabstand versetzt angebracht wurden ist es möglich, mit Standard Kreissägeblättern als Verstellnutfräser in einem bestimmten Bereich zu arbeiten.
- Mittels Ringsatz kann die Schnittbreite verändert werden.
- Die Sägeblätter können natürlich auch einzeln zum Schneiden von Massivholz genutzt werden.
- Zur Verfügung stehen 2 Sägeblatt Typen.

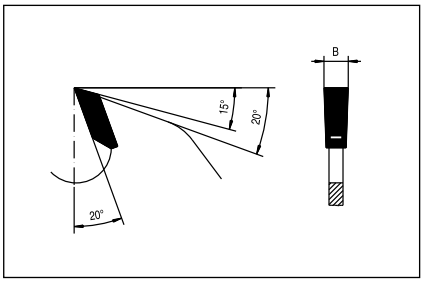
- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf Formatkreissägemaschinen
- Flachzahn mit großem Spanraum

HW Adjustable Grooving Saw

GUHDO offers an easy and budget-prices solution for panel sizing saws, if the creation of different groove width is desired.

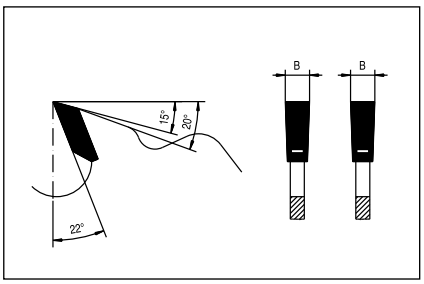
- By adjusting the chip space geometry and two additional pin holes (2/10/60), it is possible to use a standard saw blade as adjustable groover now!
- Diversify the cutting width with ring sets
- Saw blades can still be used separately to cut solid wood
- 2 different types are available
- For ripping in unseasoned solid soft- and hardwood
- For use on panel sizing saws
- Flat tooth with large chip space

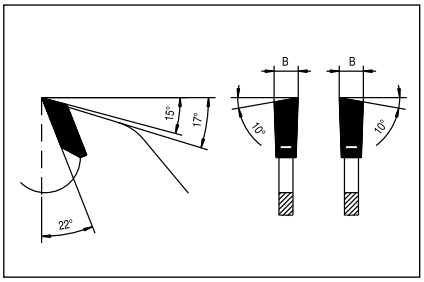
2005 F Nuter



Abmessung Dimension	Verstellbereich switching pos.	Zähnezahl no. of teeth	Best.-Nr./Part No.	Euro
2 Stück/Piece 250x3,3/2,0x30 mm	5,3 – 6,6 mm	2 x Z18	2 Stück/Piece 2005.250.30	150,60
1 Stück Ringsatz 120x30 mm			1 Stück/Piece 5005.120.30	51,50
Set			**2005.150.01**	202,10
3 Stück/Piece 250x3,3/2,0x30 mm	7,3 – 9,9 mm	3 x Z18	3 Stück/Piece 2005.250.30	225,90
2 Stück Ringsatz 120x30 mm			2 Stück/Piece 5005.120.30	102,90
Set			**2005.150.02**	328,80
2 Stück/Piece 300x3,5/2,2x30 mm	5,7 – 7,0 mm	2 x Z20	2 Stück/Piece 2005.300.30	156,70
1 Stück Ringsatz 120x30 mm			1 Stück/Piece 5005.120.30	51,50
Set			**2005.300.01**	208,20
3 Stück/Piece 300x3,5/2,2x30 mm	7,9 – 10,5 mm	3 x Z20	3 Stück/Piece 2005.300.30	235,00
2 Stück Ringsatz 120x30 mm			2 Stück/Piece 5005.120.30	102,90
Set			**2005.300.02**	337,90

2007 Rasant





HW-Zuschneid-Kreissägeblatt

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz
- Einzusetzen auf Format- und Zimmerei-Handkreissägen für Schnitthöhen von 25 mm bis 110 mm
- Mit 4 HW-bestückten Räumerschlitzen

HW Rip Saw Blade

- For ripping and cross cutting in solid wood
- For use in panel sizing and hand-held machines for a cutting height from 25 mm to 110 mm
- With 4 HW tipped chip clearance slots

Mit Flachzähnen und Abweisern, vorwiegend für Längsschnitt
Flat tooth with chip limitor, for ripping

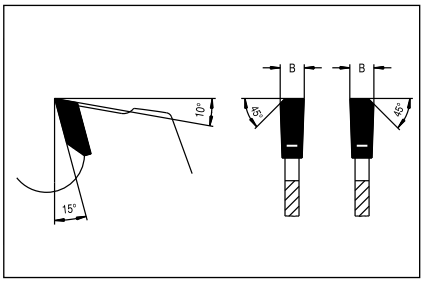
D	B	b	d	Z	⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,4	2,2	30	20 F+4	CNL	2007.300.30	160,50
350	3,8	2,5	30	16 F+4	CNL	2007.350.30	159,00
355	3,8	2,5	30	16 F+4	CNL	2007.355.30	161,50
400	3,8	2,8	30	16 F+4	CNL	2007.400.30	184,20
450	4,2	2,8	30	20 F+4	CNL	2007.450.30	209,80
550	4,8	3,5	30	32 F+4	CNL	2007.550.30	308,30

Mit Wechselzähnen ohne Abweiser, für Längs- und Querschnitt
Alternate tooth without chip limitor, for ripping and cross cutting

D	B	b	d	Z	⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	Euro
350	3,8	2,5	30	32 W+4	CNL	2007.351.30	157,30
355	3,8	2,5	30	32 W+4	CNL	2007.356.30	191,60
400	3,8	2,8	30	36 W+4	CNL	2007.401.30	181,50
450	4,2	2,8	30	40 W+4	CNL	2007.451.30	193,60
500	4,4	3,0	30	40 W+4		2007.501.30	252,80
600	4,8	3,5	30	48 W+4		2007.600.30	344,60

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔

2301 FWF



HW-Spezial-Baukreissägeblatt

- Für universelle Schnitte im speziellen Einsatz auf Baustellen
- Flachzahn mit wechselseitiger Anfasung

HW Special Construction Site Saw Blade

- For universal cutting applications on construction sites
- Flat tooth with alternate chamfer

D	B	b	d	Z	Form	⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,4	2,2	30	20	FWF	CNL	2301.300.30	53,10
315	3,4	2,2	30	20	FWF	2/7/42	2301.315.30	63,20
350	3,6	2,5	30	24	FWF	CNL	2301.350.30	69,60
400	3,6	2,5	30	28	FWF	CNL	2301.400.30	79,50
450	3,8	2,6	30	32	FWF	CNL	2301.450.30	94,40
500	4,4	2,8	30	36	FWF	CNL	2301.500.30	116,20

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔

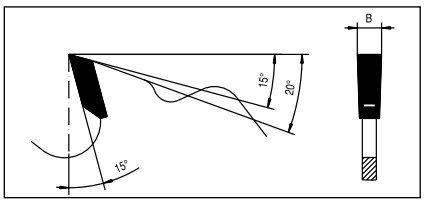
HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

HW Gang Saw Blade

2011 LFA 1

- Für Längsschnitte in weichem Massivholz
- Einzusetzen auf ein- und doppelwelligen Vielblattkreissägen
- Flachzahn mit Abweiser

- For ripping solid softwoods
- For use on single and double shaft gang-saws
- Flat tooth with chip limitor



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	70	16	F		DKN 20x6	2011.250.70	75,30
300	3,2	2,2	70	20	F		DKN 20x6	2011.300.70	89,20
350	3,2	2,2	70	24	F		DKN 20x6	2011.350.70	101,20

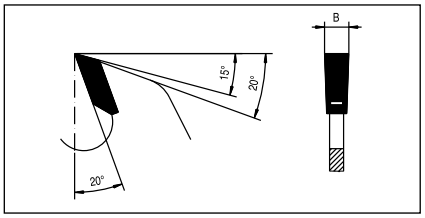
HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

HW Gang Saw Blade

2012 LFA 2

- Für Längsschnitte in hartem Massivholz
- Einzusetzen auf ein- und doppelwelligen Vielblattkreissägen
- Flachzahn mit Abweiser

- For ripping solid hardwoods
- For use on single and double shaft gang saws
- Flat tooth with chip limitor



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
220*	3,2	2,2	60	34	F		DKN 15x5	2012.220.60	97,20
220*	3,2	2,2	75	34	F		DKN 20x6	2012.220.75	97,20
300	3,2	2,2	70	24	F	⊙	DKN 20x6	2012.301.70	95,60
300	3,2	2,2	70	28	F		DKN 20x6	2012.300.70	101,20

Kein Lagerartikel. Lieferzeit: auf Anfrage. / Not in stock. Delivery time upon request.
*ohne Abweiser / without chip limitor
⊙ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

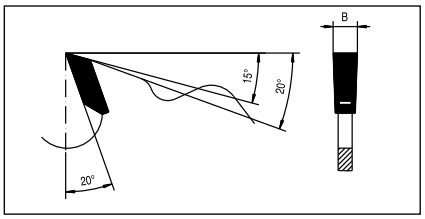
HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

HW Gang Saw Blade

2014 LFS

- Für Längsschnitte in Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf ein- und doppelwelligen Vielblattkreissägen für große Vorschübe
- Flachzahn mit Abweiser

- For ripping solid soft- and hardwood
- For use on single and double shaft gang-saws
- Flat tooth with chip limitor



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
300	4,2	2,6	70	24	F		DKN 20x6	2014.300.70	120,20

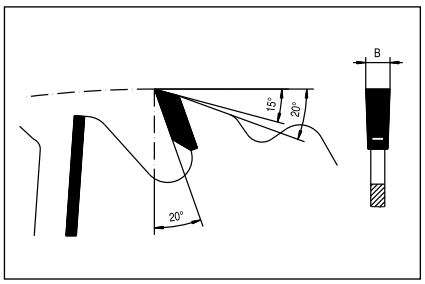
2013 LFR

HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf ein- oder doppelwelligen Vielblattkreissägen
- Flachzahn mit Abweisern und 2 HW-bestückten Führungsleisten

HW Gang Saw Blade

- For ripping unseasoned solid soft- and hardwoods
- For use on single and double shaft gang-saws
- Flat tooth with chip limitors and 2 HW tipped chip clearance guides



D	B	b	d	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	2,8	1,8	80	16 F+2	DKN 12x4	2013.250.80	107,70
300	3,4	2,2	70	20 F+2	DKN 20x6	2013.300.70	125,60
300	3,4	2,2	75	20 F+2	DKN 18x5	2013.300.75	125,60
300	3,4	2,2	80	20 F+2	DKN 12x4	2013.300.80	125,60
300	3,4	2,2	80	20 F+2	DKN 22x6	2013.300.81	125,60

Kein Lagerartikel. Lieferzeit: auf Anfrage. / Not in stock. Delivery time upon request.

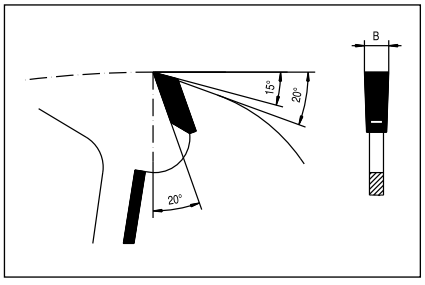
2015 LFM

HW-Vielblatt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in naturfeuchtem Massivholz weich und hart
- Einzusetzen auf ein- oder doppelwelligen Vielblattkreissägen für große Schnitthöhen
- Flachzahn mit 2 HW-bestückten Führungsleisten und 2 HW-bestückten Räumerschlitzen

HW Gang Saw Blade

- For ripping unseasoned solid soft- and hardwoods
- For deep cutting on single and double shaft gang-saws
- Flat tooth with 2 HW tipped chip clearance guides and 2 HW tipped chip-clearance slot



D	B	b	d	Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
300	3,4	2,2	70	20 F+2+2	DKN 20x6	2015.300.70	139,10
300	3,4	2,2	80	20 F+2+2	DKN 20x6	2015.300.80	139,10
320	3,4	2,2	70	20 F+2+2	DKN 20x6	2015.320.70	144,00
350	4,0	2,8	70	20 F+2+2	DKN 20x6	2015.350.70	168,90
350	4,0	2,8	80	20 F+2+2	DKN 20x6	2015.350.80	168,90

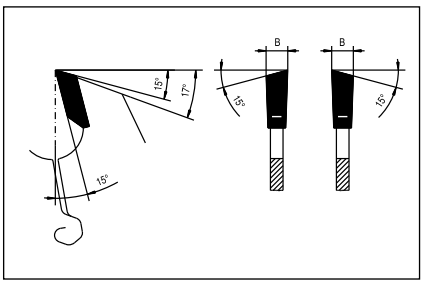
HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Querschnitte in Massivholz und Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For cross cutting in solid wood and split cuts in wood board materials
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

2020 QW



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
180	2,6	1,6	30	22	W	2/7/42	2020.180.30	53,40
200	2,8	1,8	30	24	W	2/7/42	2020.200.30	71,00
250	3,2	2,2	30	30	W	CNL	2020.250.30	95,30
300	3,2	2,2	30	36	W	CNL	2020.300.30	105,20
350	3,5	2,5	30	42	W	CNL	2020.350.30	115,10
400	3,5	2,5	30	48	W	CNL	2020.400.30	154,10
450	4,0	2,8	30	54	W	CNL	2020.450.30	180,60
500	4,0	2,8	30	60	W	CNL	2020.500.30	213,80

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

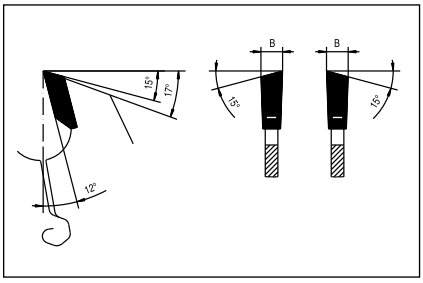
HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For veneered or single-side plastic coated boards
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

2021 UW

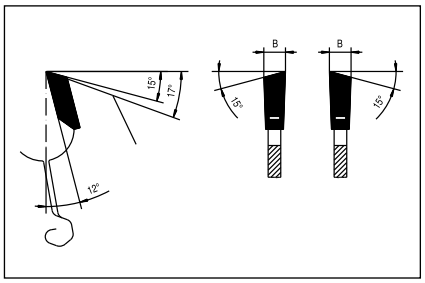


D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,6	1,6	30	24	W			2021.150.30	45,90
200	2,8	1,8	30	34	W		2/7/42	2021.200.30	75,00
250	3,2	2,2	30	42	W		CNL	2021.250.30	65,40
250	3,2	2,2	30	42	W	🎧	CNL	2121.250.31	82,30
280	3,2	2,2	30	48	W		CNL	2021.280.30	82,30
300	3,2	2,2	30	48	W		CNL	2021.300.30	81,80
300	3,2	2,2	30	48	W	🎧	CNL	2121.300.31	99,30
315	3,2	2,2	30	48	W		CNL	2021.315.30	84,70
350	3,5	2,5	30	54	W		CNL	2021.350.30	89,60
350	3,5	2,5	30	54	W	🎧	CNL	2121.350.31	108,90
350	3,5	2,5	50	54	W		KN 8x8	2021.350.50	131,80
400	3,5	2,5	30	60	W		CNL	2021.400.30	128,30
450	4,0	2,8	30	66	W		CNL	2021.450.30	185,60
500	4,0	2,8	30	72	W		CNL	2021.500.30	229,60

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

2022 GW



HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für Plattenwerkstoffe furniert oder einseitig kunststoffbeschichtet bei höheren Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

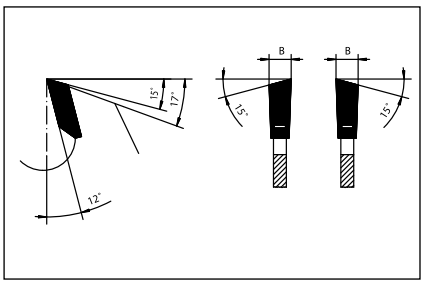
HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For veneered or single-side plastic coated boards requiring high quality finish
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form	⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	2022.180.30	73,50
200	2,8	1,8	30	42	W	2/7/42	2022.200.30	88,00
250	3,2	2,2	30	48	W	CNL	2022.250.30	100,20
300	3,2	2,2	30	60	W	CNL	2022.300.30	123,90
350	3,5	2,5	30	72	W	CNL	2022.350.30	145,10
400	3,5	2,5	30	84	W	CNL	2022.400.30	166,90

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹

2023 KW



HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoffbeschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffe, bei hohen Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and fine-surfaced boards
- requiring high quality finish
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form		⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,6	1,6	30	36	W			2023.150.30	64,60
180	2,6	1,6	30	42	W		2/7/42	2023.180.30	90,90
200	2,8	1,8	30	48	W		2/7/42	2023.200.30	87,40
250	3,2	2,2	30	60	W		CNL	2023.250.30	77,40
250	3,2	2,2	30	60	W	🎧	CNL	2123.250.31	89,60
280	3,2	2,2	30	68	W		KNL	2023.280.30	93,20
300	3,2	2,2	30	72	W		KNL	2023.300.30	92,00
300	3,2	2,2	30	72	W	🎧	CNL	2123.300.31	115,00
315	3,2	2,2	30	72	W		CNL	2023.315.30	92,00
350	3,5	2,5	30	84	W		CNL	2023.350.30	113,80
350	3,5	2,5	30	84	W	🎧	CNL	2123.350.31	118,60
400	3,5	2,5	30	96	W		2/10/60	2023.400.30	173,30
450	4,0	2,8	30	108	W		KNL	2023.450.30	238,50

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

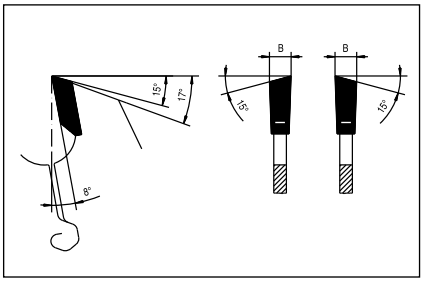
HW-Standard-Wechselzahn-Kreissägeblatt

- Für edelfurnierte, einseitig kunststoff beschichtete und oberflächenvergütete Plattenwerkstoffen bei höchsten Ansprüchen an die Schnittgüte
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen
- Wechselzahn

HW Standard Alternate Bevel Saw Blade

- For fine veneered, single-side plastic coated and fine-surfaced boards requiring very high quality finish
- For use on bench and panel sizing saws
- Alternate bevel tooth

2024 VW



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,6	1,6	30	48	W		2024.150.30	73,50
180	2,6	1,6	30	56	W	2/7/42	2024.180.30	78,60
200	2,8	1,8	30	64	W	2/7/42	2024.200.30	93,30
250	3,2	2,2	30	80	W	CNL	2024.250.30	94,40
250	3,2	2,2	30	80	W	CNL	2124.250.31	108,90
300	3,2	2,2	30	96	W	CNL	2024.300.30	101,70
300	3,2	2,2	30	96	W	CNL	2124.300.31	123,40
330	3,2	2,2	30	100	W	2/10/60	2024.330.30	164,50
350	3,5	2,5	30	108	W	CNL	2024.350.30	130,70
350	3,5	2,5	30	108	W	CNL	2124.350.31	142,70
350	3,5	2,5	50	108	W	KN 8x8	2024.350.50	175,30
400	3,5	2,5	30	120	W	CNL	2024.400.30	190,10
450	4,0	2,8	30	132	W	CNL	2024.450.30	265,10

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

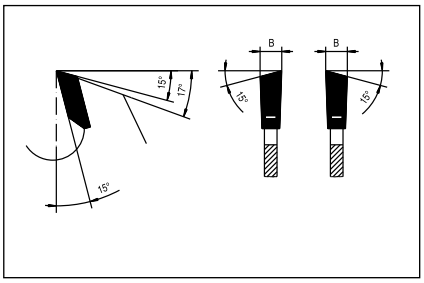
2025 UWD

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte in Edelhölzern, massiv und furniert, sowie Furnierpaketen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Wechselzahn

HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For ripping solid or veneered exotic wood and books of veneers
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- Alternate bevel tooth



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,0	1,2	30	24	W		2025.150.30	78,80
180	2,0	1,3	30	30	W		2025.180.30	88,20
200	2,0	1,35	30	34	W		2025.200.30	94,80
250	2,1	1,6	30	42	W	CNL	2025.250.30	110,60
300	2,2	1,6	30	48	W	CNL	2025.300.30	131,60
350	2,4	1,6	30	54	W	CNL	2025.350.30	146,50

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

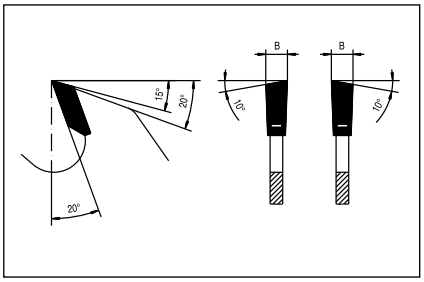
2026 LWD

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Längsschnitte mit großem Vorschub in Massivholz
- Wechselzahn

HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For ripping solid wood at high feed rate
- Alternate bevel tooth



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
180	2,4	1,6	30	30	W		2026.180.30	82,80
200	2,4	1,6	30	34	W		2026.200.30	87,70
250	2,4	1,6	30	42	W	CNL	2026.250.30	100,20
300	2,4	1,6	30	48	W	CNL	2026.300.30	120,70

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

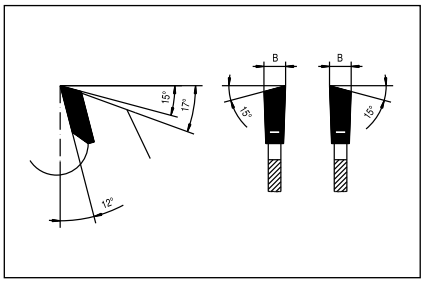
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

2027 VWD

- Für Längs- und Querschnitte in Edelhölzern, massiv und furniert, sowie Furnierpaketen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Wechselzahn

- For ripping and cross cutting solid or veneered exotic wood and books of veneers
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- Alternate bevel tooth

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,0	1,2	30	48	W		2027.150.30	97,20
180	2,0	1,3	30	56	W		2027.180.30	111,20
200	2,0	1,35	30	64	W		2027.200.30	114,70
250	2,1	1,6	30	80	W	CNL	2027.250.30	142,50
300	2,2	1,6	30	96	W	CNL	2027.300.30	171,90
350	2,4	1,6	30	108	W	CNL	2027.350.30	192,80



CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

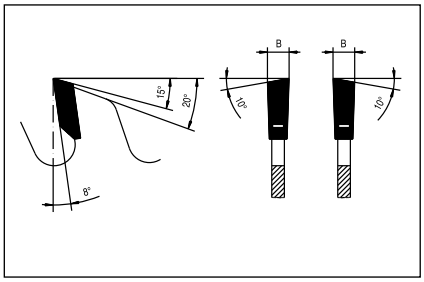
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

2028 XW

- Für Fertigschnitte in dünnwandigen Kunststoff- und Aluminium-Profilen, sowie Pertinax, Hartpapier und Kork
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Wechselzahn

- For clean cutting of thin-wall plastic and aluminium profiles, Pertinax, phenolic resin bonded paper and cork
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter
- Alternate bevel tooth

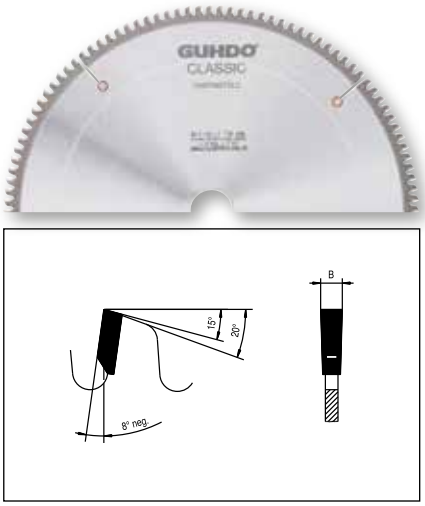
D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
200	2,2	1,6	30	80	W	•		2028.200.30	166,50
250	2,2	1,6	30	100	W	•	CNL	2028.250.30	207,40
300	2,2	1,6	30	120	W	•	CNL	2028.300.30	232,30



CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpftdurch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

2029 XF



HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in dünnwandigen Kunststoff- und Aluminium-Profilen
- Einzusetzen auf Kappkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte.
- Flachzahn negativ

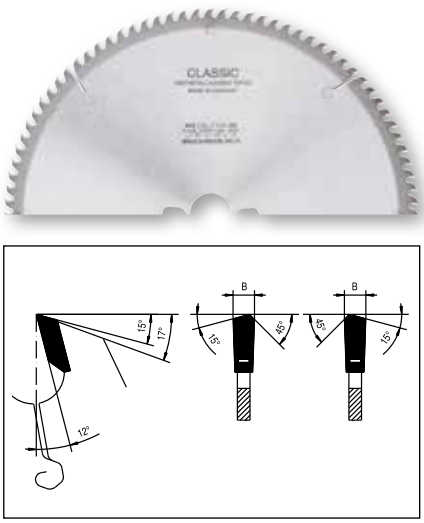
HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For clean cutting of thin-wall plastic and aluminium profiles
- For use on trimming saws, with the largest possible flange diameter
- Flat tooth, negative hook

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	2,2	1,6	30	100	F	•	2029.250.30	207,40
300	2,2	1,6	30	120	F	•	2029.300.30	232,30

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

2030 KFD



HW-Dünnschnitt-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in homogenen Kunststoffplatten bis 8 mm Stärke, wie z. B. Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, Hartpapier, Hartgewebe und Pertinax, Doppelstegplatten
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, wobei der Flanschdurchmesser so groß wie möglich gewählt sein sollte. Platten ab 8 mm Stärke siehe Artikel 2044.
- Wechselzahn angefast

HW Thin-Kerf Circular Saw Blade

- For clean cutting of homogeneous plastic sheet, such as Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and Pertinax, up to 8 mm thickness, double bar plate
- For use on bench and panel sizing saws, with the largest possible flange diameter. For sheets over 8 mm thickness, see blade 2044
- Alternate bevel tooth, chamfered

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	2,1	1,6	30	80	WA	CNL	2030.250.30	152,00
300	2,2	1,6	30	96	WA	CNL	2030.300.30	183,30
350	2,4	1,6	30	108	WA	CNL	2030.350.30	206,30

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

HW-Ritz-Kreissägeblatt

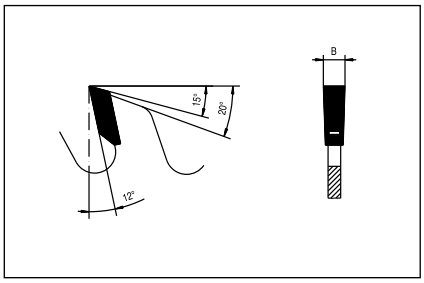
HW Scoring Saw

2032 GF

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

- For scoring double-side coated board on underside (downcut).
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

D	B	b	d	Z	Form	NL	Best.-Nr./Part No.	Euro
150	3,2	2,0	40	30	F		2032.150.40	84,30
180	3,2	2,0	30	36	F	4/6/48 + 4/5,5/52	2032.180.30	90,70



HW-Ritz-Kreissägeblatt

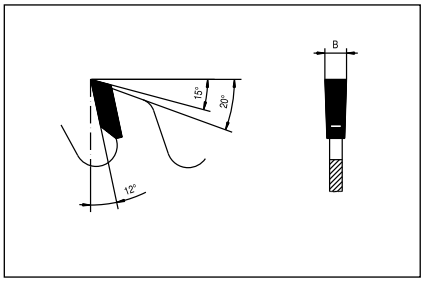
HW Scoring Saw

2033 KF

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

- For scoring double-side coated board on underside (downcut).
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

D	B	b	d	Z	Form	NL	Best.-Nr./Part No.	Euro
150	3,2	2,0	30	36	F	4/6/48 + 4/5,5/52	2033.150.30	87,20
150	3,2	2,0	40	36	F		2033.150.40	90,70
180	3,2	2,0	30	42	F		2033.180.30	96,20
200	3,2	2,0	30	48	F		2033.200.30	100,20



2034 VF

HW-Ritzkreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	3,2	2,0	30	56	F	2034.180.30	106,10

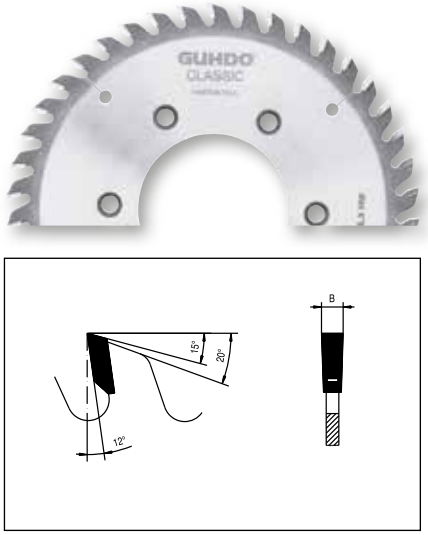
2035 RF

HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern
- Flachzahn

HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on double-end tenoners
- Flat tooth



HW-Ritzsäge, rechte Maschinenseite / HW-scoring saw, right side

D	B	b	d	Z	Form	SL	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	3,2	2,2	65	42	F	6/6,5/90	2035.183.65	108,20

HW-Ritzsäge, linke Maschinenseite / HW-scoring saw, left side

D	B	b	d	Z	Form	SL	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	3,2	2,2	65	42	F	6/6,5/90	2035.182.65	108,20

Aufnahmeflansch ohne Säge / Mounting flange without saw

	Maschine / machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
d = 30 mm, DKN 8 x 4	Homag, IMA etc.	2035.000.30	224,60

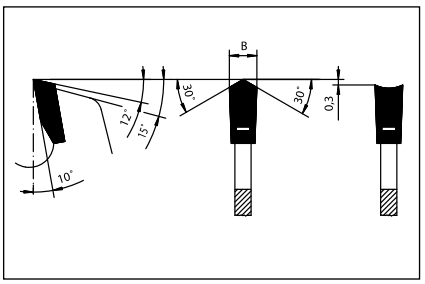
HW-Dach-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Dach-Hohlzahn

HW Point-Hollow Tooth Saw Blades

- For clean cutting of double-side plastic coated board
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Point-hollow tooth

2037 DH



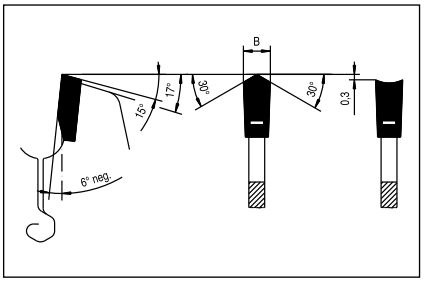
D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
220	3,2	2,2	30	42	DH	2/7/42	2037.220.30	116,50
250	3,2	2,2	30	48	DH	CNL	2037.250.30	123,00
303	3,2	2,2	30	60	DH	CNL	2037.300.30	94,40
303	3,2	2,2	30	60	DH	CNL	2137.303.31	108,90
303	2,9	2,0	30	72	DH Brilliant	CNL	2137.303.33	142,70
350	3,5	2,5	30	72	DH	CNL	2037.350.30	173,70

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

Ausführung negativer Spanwinkel Art. Gruppe 2138 siehe Seite 23

For negative hook angle please see part-no. 2138 on page 23



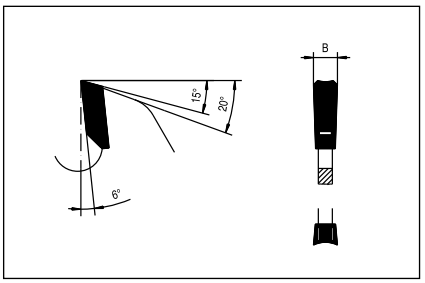
HW-Trapez-Hohlzahn-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen und Handkreissägen
- Trapez-Hohlzahn

HW Trapezoidal-Hollow Tooth Saw Blade

- For clean cutting of double side plastic coated board
- For use on bench saws, panel-sizing saws and hand-held circular saws
- Triple-chip-hollow tooth

2041 KTH



D	B	b	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
160	2,9	2,0	20	36	KTH	•	2/6/32	2041.160.20	97,30
180	2,9	2,0	30	36	KTH	•		2041.180.30	106,70
190	2,9	2,0	30	42	KTH	•	2/7/42	2041.190.30	111,10
250	2,9	2,0	30	60	KTH	•	CNL	2041.250.30	137,20
300	2,9	2,0	30	72	KTH		CNL	2141.300.31	133,10
303*	3,2	2,2	30	56	KTH		CNL	2141.303.31	108,90
350	2,9	2,2	30	84	KTH	•	CNL	2041.350.30	185,20
400	3,0	2,2	30	96	KTH	•	CNL	2041.400.30	226,60

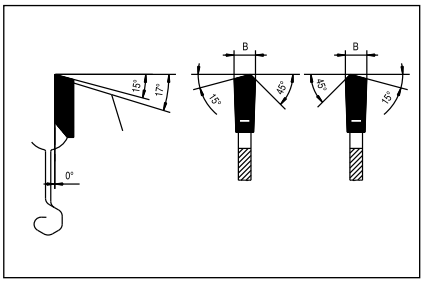
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

= »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

*Preis einschließlich Holzetui / Price incl. wooden box

2044 WFA



HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in homogenen Kunststoffplatten über 8 mm Stärke, wie z. B. Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, Hartpapier, Hartgewebe, Pertinax und Acrylglas
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen und auf Kappkreissägen
- Wechselzahn angefast, 0° Spanwinkel

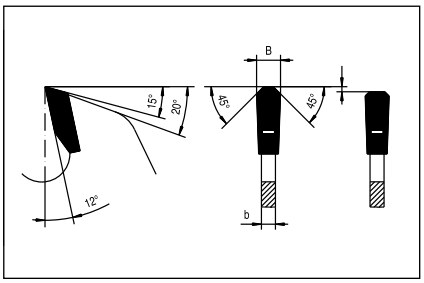
HW Special Saw Blade

- For clean cutting of homogeneous plastic sheet, such as Resopal, Hornitex, Thermopal, Getalit, Plexiglas, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheet and Pertinax, over 8 mm thick
- For use on bench saws, panel-sizing saws and trimming saws
- Alternate bevel chamfered, 0° hook angle

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	2,8	2,0	30	60	WA	CNL	2044.250.30	145,60
250	2,8	2,0	30	80	WA	CNL	2044.251.30	166,10
300	3,0	2,2	30	96	WA	CNL	2044.300.30	205,80
350	3,3	2,5	30	108	WA	CNL	2044.350.30	231,70

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹

2048 BTF



Vc: max. 25 m/s

HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Zum Formatieren von ein- oder beidseitig mit Stahlblech belegtem Hartschaum
- Trapez-Flachzahn
- Einzusetzen auf Druckbalkensägen, Formatkreissägen und Spezialmaschinen

HW Special Saw Blade

- For sizing rigid foam and wood board materials faced with sheet steel on one or both sides
- Triple-chip-flat tooth
- For use on beam saws, panel sizing saws and special machines

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,4	2,4	30	48	BTF		2048.250.30	166,50
300	3,4	2,4	30	60	BTF	CNL	2048.300.30	206,80
320	3,4	2,4	30	60	BTF		2048.320.30	216,90
350	4,2	3,0	30	72	BTF	CNL	2048.350.30	270,60
500	4,2	3,0	30	96	BTF		2048.500.30	397,70
500	4,2	3,0	80	96	BTF		2048.500.80	399,20
500	4,2	3,2	110	100	BTF		2048.500.10	409,10
550	4,2	3,2	110	100	BTF		2048.550.10	417,00

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹

Einzusetzen auf Hand- und Tischkreissägen für den universelleren Einsatz mit höherer Zähnezahl
For use on hand-held and bench saws as universal blade with more teeth

D	B	b	d	Z	Form		⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
160	2,8	1,8	20	42	TF neg.	•	2/6/32	2048.161.20	107,70
190	2,8	1,8	30	56	TF neg.	•	2/7/42	2048.191.30	129,40
210	2,8	1,8	30	60	TF neg.	•/▾	2/7/42	2048.210.30	137,20
230	3,2	2,2	30	64	TF neg.	•	2/7/42	2048.231.30	144,20

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
▾ = solange der Vorrat reicht / while stocks last

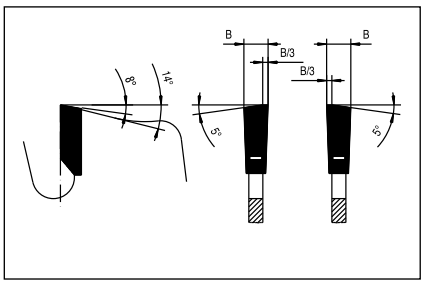
HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Für Trennschnitte in Stahl (nicht VA), Guss, Blech, Kupfer, Aluminium, Messing und Hartkunststoffen
- Einzusetzen auf Dry-Cutter-Maschinen (d = 25,4 mm) und auf Formatkreissägen (d = 30 mm)
- Flachzahn mit Wechselfase, extrem spandickenbegrenzt
- Passend für Jepson Dry Cutter 9312, Ridgit Nr. 590, n. max. 2.000

HW Special Saw Blade

- For split cuts in steel (not VA), cast and sheet steel, copper, aluminium, brass and rigid plastics
- For use on Dry-Cutter machines (d = 25.4 mm) and panel-sizing saws (d = 30 mm)
- Flat tooth with alternate bevel, extreme chip limiting
- For use on Jepson Dry Cutter 9312, Ridgit No. 590, n. max 2000

2049 ETS Steel-Cut



Vc: max. 25 m/s

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
305	2,2	1,85	25,4	60	WF		2049.305.25	113,80
305	2,2	1,85	25,4	80	WF		2049.306.25	133,10
305	2,2	1,85	30	80	WF	CNL	2049.306.30	148,90

2049.306.30 = n. max. 3.000

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

Passend für Jepson Super Dry Cutter 9314, Elektra Beckum MC 2000, n. max. 1.800
For use on Jepson Super Dry Cutter 9314, Elektra Beckum MC 2000, n. max. 1800

D	B	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
355	2,5	2,15	25,4	60	WF	2049.355.25	118,60
355	2,5	2,15	25,4	80	WF	2049.356.25	142,70

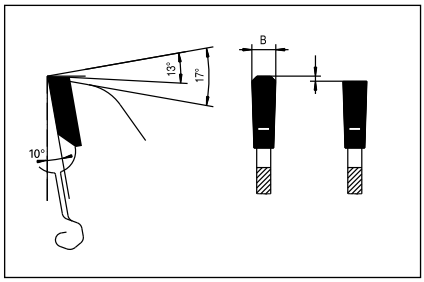
HW-Spezial-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in Laminat, MDF, Gips-, Recycling-, Corianplatten und Plexiglas
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen und Handkreissägen

HW Special Saw Blade

- For finish cuts in laminate, MDF, plasterboard, recycled board, Corian and plexiglass
- For use on bench and panel sizing saws, trimming and mitre saws and hand-held circular saws

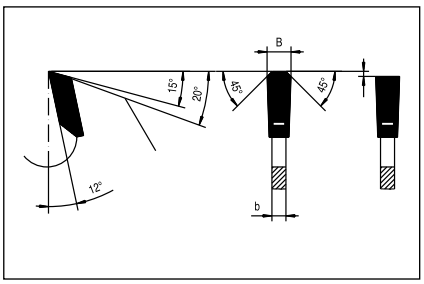
2089 TF Enduro Max



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
160	3,0	2,0	20	36	TF pos.	2/6/32	2089.160.21	75,80
190	3,0	2,0	30	42	TF pos.	2/7/42	2089.190.31	87,50
216	3,0	2,0	30	48	TF		2089.216.31	96,00
225	3,0	2,0	30	50	TF		2089.225.31	101,10
250	3,0	2,0	30	56	TF	CNL	2089.250.31	94,40
303	3,2	2,2	30	68	TF	CNL	2089.303.31	118,60

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

2039 TF



HW-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in thermoplastischen Vollplatten (Acrylglas, Polyäthylen usw.) bis 10 mm Stärke und duroplastischen Vollplatten (Schichtstoffe, Hartpapier, Hartgewebe) bis 6 mm Stärke. Auch für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.
- Einzusetzen auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen
- Trapez-Flachzahn

HW Panel Sizing Saw

- For clean cutting of thermoplastic boards (acrylics, polyethylene etc.) up to 10 mm thick, and duroplastic board (laminated sheet, phenolic resin bonded paper and phenolic laminated cotton sheet) up to 6 mm thick. Also for clean cutting of double-side plastic coated board, preferably in combination with pre-scorer.
- For use on bench saws and vertical panel-sizing saws
- Triple-chip-flat teeth

D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.		Euro
220	3,2	2,2	30	64	TF	•	2/7/42	2039.220.30	130,40
250	3,2	2,2	30	60	TF	🎧	CNL	2139.250.31	159,60
250	3,2	2,2	30	80	TF	•	CNL	2039.250.30	145,70
280	3,2	2,2	30	60	TF	•	CNL	2039.280.30	134,80
300	3,2	2,2	30	72	TF	•	CNL	2039.300.30	157,50
303	3,2	2,2	30	60	TF	🎧	KNL	2139.303.31	166,90
303	3,2	2,2	30	72	TF	🎧	KNL	2139.303.32	172,40
303	3,2	2,2	30	96	TF	🎧	KNL	2139.303.33	191,00
305	3,2	2,2	30	60	TF	•	CNL	2039.305.30	152,10
305	3,2	2,2	30	96	TF	•	CNL	2039.301.30	176,30
350	3,5	2,4	30	84	TF	🎧	CNL	2139.350.30	187,60
350	3,5	2,5	30	108	TF	•	CNL	2039.350.30	199,40

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇔⊕⇔
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

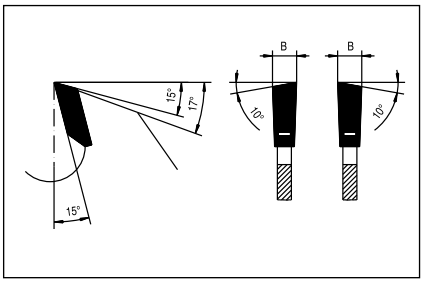
HW-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in Massivholz, unbeschichteten, folienbeschichteten oder furnierten Holzwerkstoffen, Spanplatten, Schichtpressholz und MDF
- Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- Wechselzahn

HW Panel-Sizing Saw

- For finish cuts in solid wood, uncoated, foil coated or veneered wood panels, chipboard, plywood and MDF
- For use on horizontal panel sizing machines, and bench saws, ideally in combination with scorer
- Alternate bevel tooth

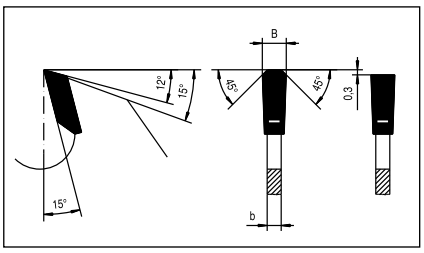
2050 WP



D	B	b	d	Z	Form		⇹⊕⇹	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
280	3,2	2,2	30	68	W		KNL	Panhans	2023.280.30	93,20
300	3,2	2,2	30	60	W		CNL	Scheer	2022.300.30	123,90
300	3,2	2,2	30	72	W	🎧	CNL	Scheer	2123.300.31	115,00
300	3,2	2,2	30	96	W	🎧	CNL	Scheer	2124.300.31	123,40
305	4,4	3,0	30	54	W	•	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	2050.305.30	136,20
350	4,4	3,0	30	54	W	•	2/10/60	Panhans, SCM, Scheer	2050.350.30	142,20
350	4,4	3,0	30	72	W	•	2/10/60	Panhans, Schelling, SCM, Scheer	2050.350.31	160,50
355	4,4	3,0	75	54	W	•	4/15/105	Giben	2050.355.75	147,70
355	4,4	3,0	30	72	W	•		Panhans, SCM	2050.355.31	162,40
355	4,4	3,0	80	72	W	•	4/9/100 + 2/14/110	Gabbiani, SCM, S.M.A.	2050.355.81	162,40
380	4,8	3,5	60	40	W		2/14/100	Holzma	2050.380.60	138,60
400	4,4	3,0	30	60	W	•		Mayer, Irion, Schelling	2050.400.30	172,40
400	4,4	3,0	30	72	W	•/⭘		Mayer, Irion, Schelling	2050.400.31	186,10
430	4,4	3,0	80	60	W	•	2/9/130 + 4/19/120	S.M.A., Selco	2050.430.80	187,60
450	4,4	3,0	30	72	W	•/⭘	2/9/60	Irion,Panhans, Scheer, Schelling	2050.450.31	211,70
450	4,4	3,0	80	72	W	•/⭘	2/9/130 + 4/19/120	S.M.A., Irion, Selco	2050.450.81	214,80
500	4,4	3,0	30	72	W	•/⭘		Schelling, Irion	2050.500.31	226,60
550	5,0	3,5	80	60	W			S.M.A., Teutomatic	2050.550.82	274,90

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
⭘ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

2052 TFP



HW-Format-Kreissägeblatt

- Für Fertigschnitte in beidseitig kunststoffbeschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- Einzusetzen auf horizontalen Plattenaufteilanlagen, Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer
- Trapez-Flachzahn oder Trapez-Trapezzahn

HW Panel-Sizing Saw

- For finish cuts in double sided plastic coated chipboards, MDF and other board materials
- For use on horizontal panel sizing machines, and bench saws, ideally in combination with scorer
- Triple-chip-flat tooth or triple-chip / triple-chip

D	B	b	d	Z		Form		u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
250	3,2	2,2	30	60		TF	CNL		2139.250.31	159,60
280	3,2	2,2	30	60	•	TF	CNL	Panhans	2039.280.30	134,80
300	4,4	3,0	65	72	•	TF	2/9/110	Selco, Biesse EB 70	2052.300.65	164,80
300	4,4	3,2	75	60	•	TF		Homag Espana	2052.300.75	144,20
300	4,4	3,2	75	72	•	TF		Homag Espana	2052.300.76	162,40
300	4,4	3,2	80	60	•	TF	2/14/110	SCM	2052.300.80	146,50
303	3,2	2,2	30	60	🎧	TF	CNL	Scheer	2139.303.31	166,90
303	3,2	2,2	30	72	🎧	TF	CNL	Scheer	2139.303.32	172,40
303	3,2	2,2	30	96	🎧	TF	CNL	Scheer	2139.303.33	191,00
305	3,2	2,2	30	60	•	TF	CNL	Scheer	2039.305.30	152,10
305	4,0	2,8	30	60	•	TF			2052.305.32	139,70
305	4,4	3,2	30	60	•	TF	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM	2052.305.31	144,20
320	4,4	3,2	30	72		TF	2/9/110 + 3/13/95	Mayer, Felder	2052.320.30	220,20
320	4,4	3,2	50	72		TF	2/9/110 + 3/13/95		2052.320.50	220,20
320	4,4	3,2	65	72	•	TF	2/9/110	Selco	2052.320.65	220,20
320	4,4	3,2	75	72		TF	2/9/110 + 3/13/95	Giben	2052.320.75	220,20
320	4,4	3,2	80	72		TF	2/9/110 + 3/13/95		2052.320.80	220,20
350	4,4	3,2	30	72	•	TF	2/10/60	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	2052.350.30	170,40
350	4,4	3,2	60	72	•	TF	2/14/100	Holzma HPP 72	2052.350.60	170,40
350	4,4	3,2	75	54	•	TF		Giben, Homag Espana	2052.350.76	151,10
350	4,4	3,2	75	72	•	TF		Giben,Homag Espana	2052.350.75	170,40
350	4,4	3,2	80	54	•	TF	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	diverse Gabbiani, SCM	2052.350.81	153,60
350	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	diverse Gabbiani, SCM	2052.350.80	171,80
350	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/(14/9)/(110/130)	Gabbiani, SCM, Selco	2052.350.82	173,70
355	4,4	3,2	30	72	🎧	TF	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	Mayer, Panhans, SCM, Scheer, Schelling	2152.355.31	175,90
355	4,4	3,2	75	72	🎧	TF	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	Giben, Homag Espana	2152.355.75	175,90
355	4,4	3,2	80	72	🎧	TF	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	Gabbiani, SCM, Selco	2152.355.80	175,90
360	4,4	3,2	65	72	•	TF	2/9/110 + 2/9/100	Selco	2052.360.65	232,30
370	4,4	3,2	30	72	•	TT	2/10/60	Panhans, Schelling	2052.370.30	185,20
380	4,4	3,2	60	72	•	TF	2/14/100	Holzma	2052.380.61	185,60
380	4,4	3,2	60	72	🎧	TFF	2/14/100 GUHDO P2	Holzma	2152.381.61	196,20
380	4,8	3,5	60	72	🎧	FA	2/14/100	Holzma	2152.380.62	199,40
380	4,8	3,5	60	72	•	TF	2/14/100	Holzma	2052.380.60	191,00

HW-Format-Kreissägeblatt | HW Panel-Sizing Saw | 2052 TFP

D	B	b	d	Z		Form	⇹⊕⇹	u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
380	4,8	3,5	60	84	•	TT	2/14/100	Holzma	2052.380.62	210,30
380	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/14/110	SCM, Sigma	2052.380.80	185,60
400	4,4	3,2	30	72	•/⭘	TF		Irion, Mayer, Scheer, Schelling	2052.400.32	200,50
400	4,25	3,2	30	72	•	TF		Scheer-Postforming, Schelling	2052.401.30	197,40
400	4,25	3,2	30	72	🎧	TF		Schelling-Postforming, Schelling	2152.401.31	212,30
400	4,4	3,2	30	72	•	TF	2/11/85	Scheer, Schelling	2052.400.30	200,50
400	4,4	3,2	30	72	🎧	TF		Scheer, Schelling	2152.400.31	215,30
400	4,4	3,2	60	72		TF	2/11/85	Anthon	2052.400.60	200,50
400	4,4	3,2	75	72	•	TF	4/15/105	Giben, Homag Espana	2052.400.75	203,40
400	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	diverse Gabbiani, SCM	2052.400.80	210,80
400	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/9/130 + 4/19/120	Irion, Selco, S.M.A	2052.400.81	210,80
420	4,8	3,5	60	72	•/⭘	TF	2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2052.421.60	208,40
420	4,8	3,5	60	72	🎧	TF	2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2152.420.61	217,20
420	4,8	3,5	60	84	•	TT	2/10/80 + 2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2052.420.60	226,60
430	4,4	3,2	30	72	•	TF			2052.430.30	207,80
430	4,4	3,2	60	72	•	TF	1/11/85	Anthon	2052.430.60	211,70
430	4,4	3,2	75	96	•	TF	4/15/105	Giben	2052.431.75	233,00
430	4,4	3,2	80	72	•	TF	2/9/130 + 4/19/120	Selco, S.M.A	2052.430.80	213,20
450	4,4	3,2	30	60	•/⭘	TF	2/9/60	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	2052.450.31	197,00
450	4,4	3,2	30	72	•/⭘	TF	2/9/60 + 4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	2052.450.30	221,20
450	4,4	3,2	75	72			2/9/60 + 4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	Giben Prisma	2052.450.75	221,20
450	4,4	3,2	80	72	•/⭘	TF	2/9/130 + 4/19/120	Irion, Selco, S.M.A.	2052.450.80	221,20
450	4,4	3,2	80	96	•/⭘	TF	2/9/130 + 4/19/120	Irion, Selco, S.M.A.	2052.450.81	251,80
450	4,8	3,5	60	72	•/⭘	FA	2/14/125 + 2/19/120	Holzma	2052.451.60	229,10
460	4,4	3,2	30	72	•/⭘	TF	2/13/94 + 4/15/105	Schelling FH-6	2052.460.30	226,60
470	4,4	3,2	75	96	•/⭘	TF	4/15/105	Giben	2052.470.75	267,60
480	4,4	3,2	30	80	•/⭘	TT		Schelling	2052.480.30	241,30
480	4,4	3,2	30	72		TF	2/19/120 + 2/9/130	Schelling	2052.480.31	238,40
480	4,4	3,2	60	72		TF	2/19/120 + 2/9/130		2052.480.60	238,40
480	4,4	3,2	80	72		TF	2/19/120 + 2/9/130 + 2/11/115		2052.480.80	238,40
500	4,8	3,5	60	60	•/⭘	TF	1/11/85 + 2/11/115	Anthon, Holzma	2052.500.60	239,40
500	4,8	3,5	60	72	•/⭘	TT	2/11/115	Holzma	2052.500.61	252,30
520	4,8	3,5	30	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Schelling	2052.520.31	262,50
520	4,8	3,5	60	60	⭘	TF	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	2052.520.60	266,50
520	4,8	3,5	60	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Holzma	2052.520.61	269,90
520	4,8	3,5	70	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Selco	2052.520.71	269,90
520	4,8	3,5	75	72		TF	2/13/94 + 2/11/115 +2/19/120 +4/11/130	Selco	2052.520.76	269,90
550	5,0	3,5	80	60		TF		S.M.A., Teutomatic	2052.550.80	280,90
550	5,0	3,5	100	72	•/⭘	TF		Giben	2052.550.10	296,40
565	5,0	3,5	100	72	•/⭘	TF		Giben	2052.565.10	315,00
570	4,8	3,5	60	60	⭘	TF		Holzma	2052.570.60	304,00
600	5,8	4,2	60	72	⭘	TF	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	2052.600.60	347,50
720	6,4	4,4	40	60		TF	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	2052.720.40	457,30

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇹⊕⇹

🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs

⭘ = mit Kühlschlitzen / with cooling slots

2055 RS

HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- diverse Zahnformen

HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- Diverse tooth forms

D	B	b	d	Z	Form		u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
80	3,10	2,2	20	12	W		Striebig, Compact	2055.081.20	48,80
80	3,38	2,2	20	16	W		Striebig, Holzkraft, Felder	2155.080.20	80,30
80	2,8 – 3,6		20	10x2	V		GEA, Felder, Striebig	2055.080.20	100,70
100	2,8 – 3,6		22	12x2	V		Altendorf alt, Martin, Panhans, Striebig	2055.100.22	104,70
100	2,8 – 3,6		20	12x2	V		Robland, Schelling, SCM	2055.101.20	104,70
100	3,10	2,2	22	16	W		Striebig	2055.101.22	50,70
100	3,38	2,4	22	24	W		Holz-Her, Striebig	2155.100.22	80,30
100	3,0 – 3,7	2,2	20	20	K		Schelling	2055.100.20	90,90
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V		Altendorf, WA80, Martin	2055.120.22	110,10
120	2,8 – 3,6		20	12x2	V		Holz-Her, MAKA, SCM	2055.120.20	110,10
120	2,8 – 3,6		22	12x2	V	4+4 SL + 2/3,1/42	Martin (elektrisch), T60	2055.121.22	113,00
120	3,2 – 4,5		20	12x2	V		SCM	2055.121.20	128,90
120	3,35	2,4	22	24	W		Altendorf, Martin	2155.121.22	92,40
120	3,60	2,4	22	18	F		Altendorf, Martin	2155.120.22	59,40
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V	2x4 SL	System GUHDO-Ritzmatic	2055.120.51	113,00
120	2,8 – 3,6		50	12x2	V	2x4 SL	System Leuco + Altendorf elektr.	2055.120.50	162,60
120	2,8 – 3,6		57	12x2	V	6 SL	System GUHDO-RITZ-FIX	2055.122.22	98,30
120	2,8 – 3,6		58	12x2	V		Martin Scribe Master	2055.120.58	124,10
120	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K		SCM	2055.122.20	105,20
125	2,8 - 3,6		20	12x2			Panhans	2055.125.21	126,80
125	2,8 – 3,6		22	12x2	V		Panhans	2055.127.22	110,10
125	2,8 – 3,6		57	12x2	V	6 SL	System GUHDO-RITZ-FIX	2055.125.23	98,30
125	2,8 – 3,6		50	12x2	V	2x4 SL	System GUHDO-Ritzmatic	2055.125.51	113,00
125	3,30	2,4	22	24	F		siehe Duett-Set 2100	2155.125.22	80,30
125	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K		Panhans, Paolini	2055.125.20	100,20
125	4,4 – 5,1	3,2	20	24	K		Panhans	2055.126.20	106,10
125	2,8 – 3,5	2,0	22	24	K		Martin	2055.125.22	98,30
125	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W		Giben, Mayer, Homag Espana	2055.125.45	106,10
127	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K		Giben, Mayer	2055.127.45	106,10
140	2,8 – 3,6		36	12x2		4/4,5/55 + 2/6,3/48	Martin T 75	2055.140.36	151,20
160	2,8 – 3,6		20	16x2	V		Holzma	2055.160.20	179,70
150	4,4 – 5,1	3,2	30	24	K		Irion, Mayer, SCM	2055.150.30	112,50
150	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W		Homag Espana	2055.150.45	112,50
160	4,4 – 5,1	3,2	45	28	K/W	3/11/70	Giben	2055.160.45	122,00
160	4,4 – 5,1	3,2	55	36	K/W	3/7/66 + 2/14/110	Gabbiani, SCM	2055.160.55	124,40

HW-Ritz-Kreissägeblatt

- Zum Vorritzen in beidseitig beschichteten Plattenwerkstoffen von unten im Gleichlauf
- Einzusetzen auf Formatkreissägen, vertikalen und horizontalen Plattenaufteilanlagen
- diverse Zahnformen

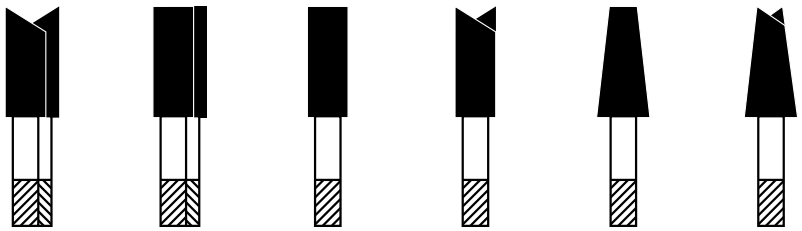
HW Scoring Saw

- For underside scoring of double side coated board materials in downcut
- For use on vertical and horizontal panel sizing machines
- Diverse tooth forms

2055 RS

D	B	b	d	Z	Form			u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
180	4,4 – 5,1	3,5	30	30	K/W	●	2/10/60	Panhans, Teutomatic	2055.180.31	121,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	●		Holzma, Homag Espana	2055.180.46	121,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	●	GUHDO P2	Holzma, Homag Espana	2055.181.46	121,50
180	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K/W	●		Holzma, Homag Espana	2055.181.45	123,90
180	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K	●		Holzma	2055.180.45	130,40
180	5,0 – 5,7	3,5	55	30	K/W	●		Giben	2055.180.55	145,50
200	3,2 – 3,8	2,5	30	60	K/W	●		Scheer	2055.200.31	137,70
200	4,0 – 4,7	3,2	30	34	K	●		Smid, Teutomatic, S.M.A.	2055.200.30	127,40
200	4,4 – 5,1	3,5	20	34	K/W	●		Schelling	2055.200.20	131,30
200	4,4 – 5,1	3,5	30	34	K	●	2/9/60	Scheer, S.M.A., Teutomatic	2055.200.32	131,30
200	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K	●		Holzma, Homag Espana	2055.200.47	132,80
200	4,4 – 5,1	3,5	65	34	K/W	●	2/9/110 + 2/9/100	Selco	2055.200.65	131,30
200	4,4 – 5,1	3,5	80	36	K	●	2/14/110	Gabbiani, SCM	2055.200.80	135,30
200	4,6 – 5,3	3,5	45	34	K/W	●		Holzma	2055.200.45	162,40
200	4,8 – 6,0	3,5	65	36	K/W		2/9/110	Selco	2055.200.23	177,80
200	4,8 – 5,5	3,5	20	36	K	●		Schelling	2055.200.21	134,30
200	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K/W			Holzma	2055.200.46	135,30
200	5,2 – 5,9	3,5	20	36	K/W	●		Schelling	2055.200.22	154,10
200	5,2 – 5,9	3,5	40	36	K	●		S.M.A.	2055.200.40	155,40
200	5,8 – 6,5	3,5	45	34	K	●		Holzma	2055.201.45	177,70
215	4,4 – 5,1	3,5	50	42	K/W	●	3/15/80	Giben, Prismatic	2055.215.50	172,40
220	4,90	3,5	20	48	W	●		Schelling Postforming	2055.220.20	175,30
220	6,4 – 7,4	4,4	20	36	KW			Schelling	2055.221.20	133,10
300	4,4 - 5,1	3,5	50	48	KW		3/15/80	Giben Prismatic	2055.300.50	222,60
300	4,4 - 5,1	3,5	65	48	KW		2/9/100 + 2/9/110	Selco EB70	2055.301.65	222,60
300	4,4 – 5,1		65	72	K/W		2/9/100 + 2/9/110	Selco	2055.300.65	232,20
340	5,00	3,5	45	108	W	●	3/14/65	Holzma Postforming	2055.342.45	280,30

●= geräuschgedämpft durch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs



V/W	V/F	F	W	K	K/W
verstellbar	verstellbar			konisch	konisch
Wechselz.	F	Flachzahn	Wechselz.		WZ
adjustable	adjustable			conical	conical
alternate	Flat	flat tooth	alternate		alternate

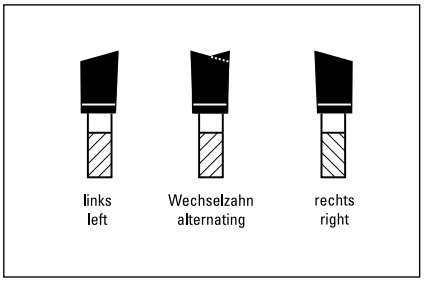
2060 FS

HW-Kapp-Kreissägeblatt

- Zum Kappen von Kunststoff-, Furnier- und Massivholzkanten
- Einzusetzen auf Kantenanleimmaschinen und Kantenbearbeitungsautomaten positiv oder negativ = P oder N einseitig spitz oder wechselseitig spitz = ES oder WS

HW Trimming Saw Blade

- For trimming of plastic, veneer and solid wood edging
- For use on edge banders and edge trimmers
- Positive or negative = P or N; Single top bevel or alternate bevel = ES or WS



D	B	b	d	Z	Form	u.a. für Maschine	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
D	B	b	d	Z		for machine	rechts/right	links/left	
100	3,0	2,2	32	20	PES	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	2060.101.32	2060.100.32	80,10
100	3,0	2,2	32	20	NES	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	2060.103.32	2060.102.32	80,10
100	3,6	2,6	32	20	PWS	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	2060.104.32		82,70
110	3,6	2,6	22	20	PWS	Holz-Her	2060.110.22		84,60
110	3,6	2,6	32	20	PWS	Homag	2060.110.32		91,20
120	3,2	2,2	20	24	PWS	Holz-Her	2060.120.20		87,80
150	3,5	2,5	22	48	PWS	IMA, Torwegge	2060.154.22		125,20
160	2,6	1,6	30	24	PWS	Holz-Her	2091.160.30		48,90

Vorritz-System für Formatkreissägemaschinen

- Die kostengünstige Alternative besteht aus jeweils dem GUHDO-Aufnahmeflansch und dem GUHDO-Ritzsägeblatt.
- Problemloses und zeitsparendes Einstellen der Schnittbreite ohne den Einsatz von Zwischenringen.
- Das Anpassen der Schnittbreite (2,8 – 3,6 mm) des Ritzwerkzeuges an die des Hauptsägeblattes erfolgt stufenlos.

Scoring System for Panel Sizing Saws

- The cost-effective alternative comprising GUHDO mounting flange and GUHDO scoring saw
- Unproblematic and time-saving adjustment of kerf without need for spacers
- Kerf infinitely variable in range 2.8 – 3.6 mm to suit main saw Mounting flange

5055

Aufnahmeflansch (ohne Sägeblatt)
Mounting flange (without sawblade)

	d		Best.-Nr./Part No.	Euro
Ritzmatic	15	Altendorf ab 2/1995	5055.000.15	284,30

Passend für / Fits:
Altendorf ab 2/1995, Hofmann FKS45, Casolin Astra Top Digit, Lazzari, Felder

Ritzsägeblatt für Ritzmatic, 2-teilig
Scoring saw for Ritzmatic, 2 piece

D	B	d	Z	Form			Best.-Nr./Part No.	Euro
120	2,8 – 3,6	50	12 x 2	V	2 x 4	SL	2055.120.51	113,00
125	2,8 – 3,6	50	12 x 2	V	2 x 4	SL	2055.125.51	113,00

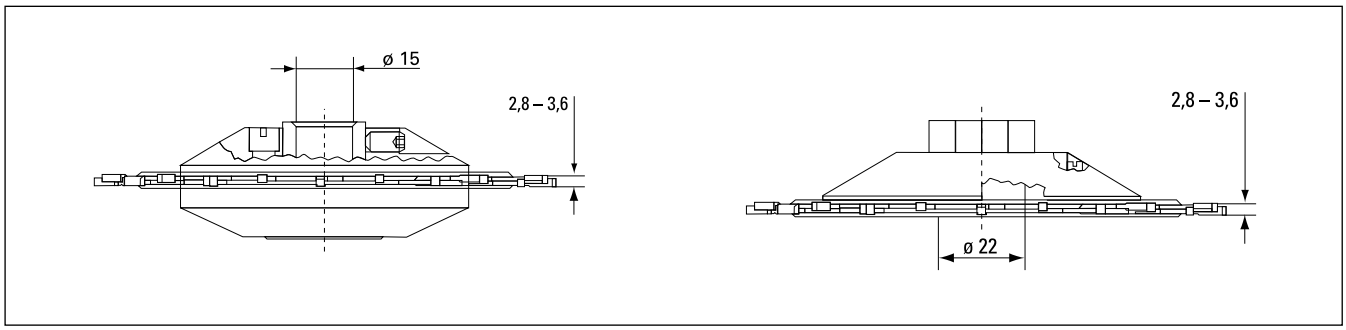
2055.125.51 speziell / special for für Casolin, Casadei, Lazzari

Aufnahmeflansch mit Spindelmutter (ohne Sägeblatt)
Mounting flange with spigot nut (without sawblade)

	d	Mutter Nut	u.a. für Maschine for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
RITZ-FIX	22	M20	Altendorf vor 1/95	5055.000.22	422,30
RITZ-FIX	22	M16	Martin T73 ab 7/01/T60	5055.001.22	422,30
RITZ-FIX	20	M18	SCM	5055.000.20	434,30

Ritzsägeblatt für RITZ-FIX, 2-teilig
Scoring saw for RITZ-FIX, 2 piece

D	B	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
120	2,8 – 3,6	57	12x2	V	6 SL	2055.122.22	98,30
125	2,8 – 3,6	57	12x2	V	6 SL	2055.125.23	98,30



Ersatzteile	Spare parts		Best.-Nr./Part No.	Euro
Spindelmutter	spindle nut M20		5055.020.00	16,10
Spindelmutter	spindle nut M18		5055.018.00	16,10
Spindelmutter	spindle nut M16		5055.016.00	16,10
Schärfaufnahme	sharpening mount RITZ-FIX	95x10,5x10 mm	5055.000.10	95,60
Reduzierring	reducing ring RITZ-FIX	28x7x15 mm	5055.028.15	8,60

5055 Ritz Quick

Ritz Quick

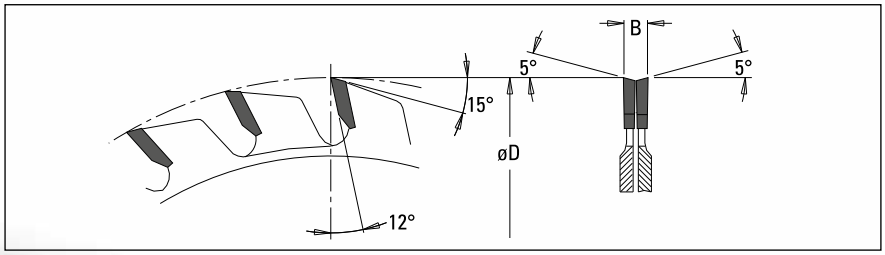
- Ritz Quick – nie mehr Schätzen beim Einstellen des Ritz-Sägeblattes.
- Das patentierte System erlaubt es, die Breite mittels Scala einzustellen – ohne nachmessen, ohne Zwischenringe oder lästige Montage/Demontagearbeiten.
- Einfache Einstellung
- Passend zu den meisten Maschinen
- Passend zu Hauptkeissägeblättern B = 2,8 – 3,6 mm
- Spart Zeit und Geld

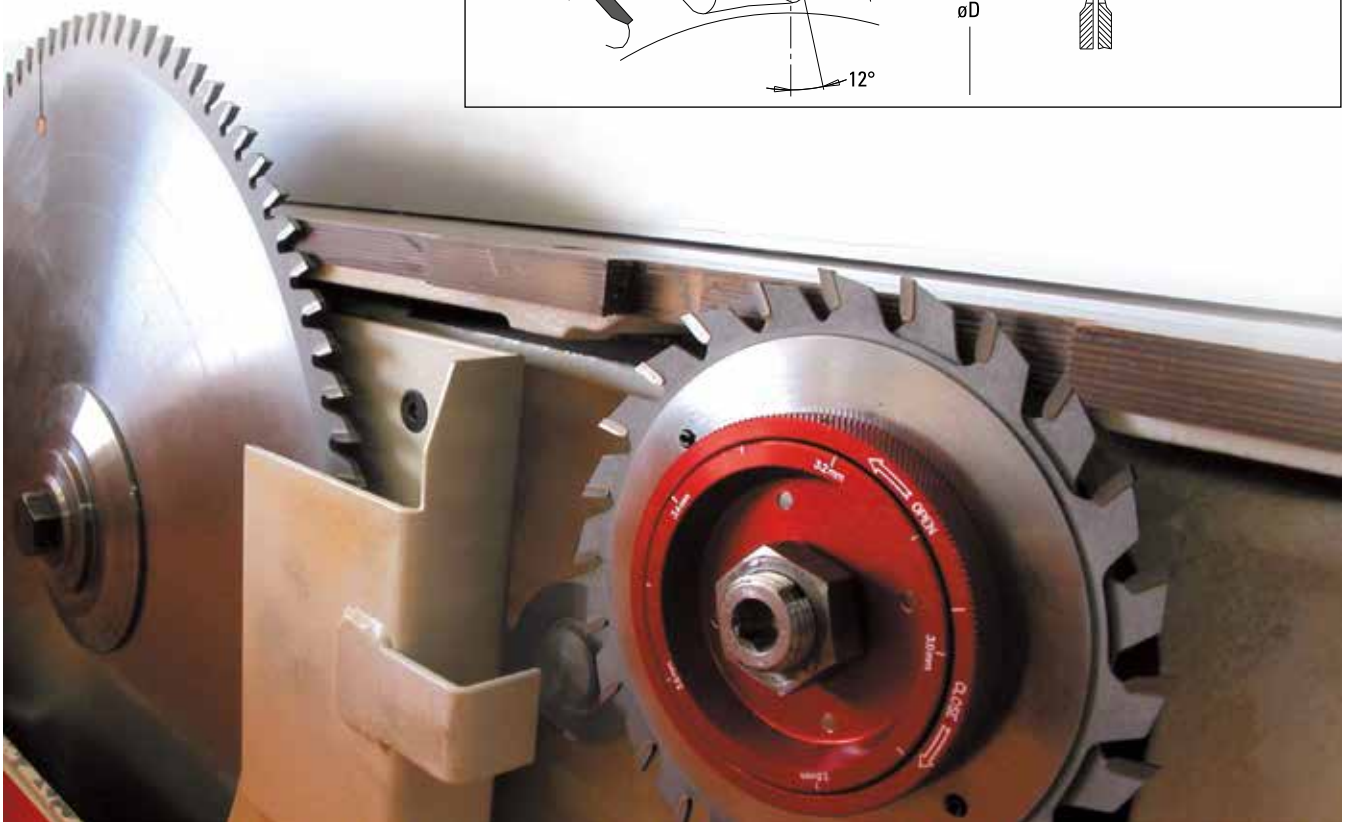
Ritz Quick

- Ritz Quick takes the guesswork out of adjusting and re-adjusting scoring saw blades.
- The system's patented adjustable scoring, eliminates the need for spacers, endless measuring, reassembling, testing and adjusting to obtain the required width.
- Adjusts easily
- Fits most machines
- Fits all blades in the width of 2.8 – 3.6mm
- Saves you time and money

D	B	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
100	2,8 – 3,6	20	12 x 2	V	Set5	5055.100.20	296,10
120	2,8 – 3,6	20	12 x 2	V	Set1	5055.120.20	296,10
120	2,8 – 3,6	22	12 x 2	V	Set2	5055.120.22	296,10
125	2,8 – 3,6	20	12 x 2	V	Set3	5055.125.20	296,10
125	2,8 – 3,6	22	12 x 2	V	Set4	5055.125.22	296,10
100	2,8 – 3,6	57	12 x 2	V	Saw blades R+L	2055.100.00	157,30
120	2,8 – 3,6	57	12 x 2	V	Saw blades R+L	2055.120.00	157,30
125	2,8 – 3,6	57	12 x 2	V	Saw blades R+L	2055.125.00	157,30

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Madenschraube M3x4	clamping screw M3x4	6218.000.20	1,40





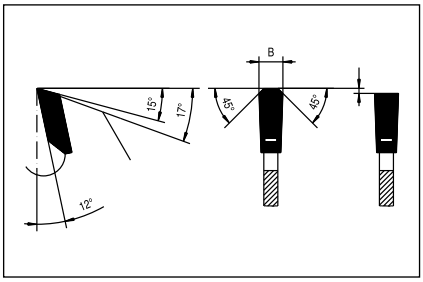
HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoff-profilen und Formatieren von NE-Voll-material
- Einzusetzen auf Tisch- und Formatkreis-sägen
- Trapez-Flachzahn positiv

HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

- For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- For use on bench and panel sizing saws
- Triple-chip-flat positive

2080 NE positiv



D	B	b	d	Z	Form		⊕ u.a. für Maschine / for machine		Best.-Nr./Part No.	Euro
225	2,5	1,8	30	68	TF pos.			Festo	2080.225.30	136,80
250	3,4	2,4	30	40	TF pos.	•	2/10/60	Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.252.30	118,00
250	3,4	2,4	30	60	TF pos.	•	2/10/60	Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.250.30	130,40
250	3,4	2,4	30	80	TF pos.	•	2/10/60	Elu, Haffner, Makita, DeWalt	2080.251.30	150,10
300	3,8	2,8	30	72	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2080.300.30	160,90
300	3,8	2,8	30	96	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2080.301.30	186,10
350	4,0	3,0	30	60	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.352.30	174,80
350	4,0	3,0	30	84	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.350.30	186,10
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	🎧	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2180.353.31	213,80
350	4,0	3,0	30	108	TF pos.	•	CNL	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2080.351.30	206,30
400	4,2	3,2	30	60	TF pos.	•		Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia,Wegoma	2080.401.30	210,80
400	4,2	3,2	30	96	TF pos.	•		Rapid, DeWalt, Haffner, Ulmia,Wegoma	2080.400.30	234,90
420	4,2	3,2	30	96	TF pos.	•		Elu, Rapid	2080.420.30	249,20
500	4,6	3,5	30	120	TF pos.	•		Oliver, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Elu	2080.501.30	335,70

KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⊕⊕⊕
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⊕⊕⊕
• = geräuschgedämpftdurch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

Kühlschmierstift in Kartusche	coolant stick in cartouche	Best.-Nr./Part No.	Euro
350 g	350 g	2520.000.01	19,90

2085 NE-pro negativ

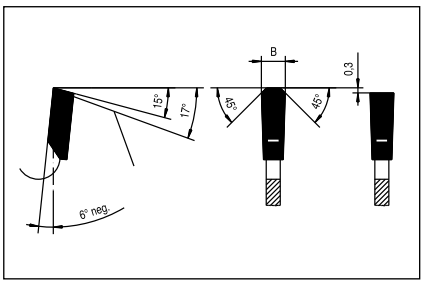
HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial
- Einzusetzen auf Kapp- und Gehrungskreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

HW Saw Blades for Non-Ferrous Metals

- For sizing non-ferrous metal and plastic profiles and sizing non ferrous metal sheets
- For use on trimming and mitre saws
- Triple-chip-flat negative

D	B	b	d	Z	Form			u.a. für Maschine / for machine	Best.-Nr./Part No.	Euro
216	2,8	2,2	30	48	TF neg.	●			2085.216.30	107,60
216	2,8	2,2	30	64	TF neg.	●			2085.217.30	113,00
220	2,8	2,2	30	80	TF neg.	●	KNL		2085.221.30	147,70
250	3,1	2,4	30	60	TF neg.	●	CNL	Elu, Haffner	2085.250.30	91,50
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	🎧	CNL	Elu, Haffner + Nachfolger	2185.251.31	108,90
250	3,1	2,4	32	80	TF neg.	●		Baier, Elu, Haffner, Fezer, Kaltenbach, Trennjaeger, Ulmia	2085.251.32	150,10
300	3,2	2,6	30	72	TF neg.	●		DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2085.300.30	160,50
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	🎧		DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	2185.301.31	181,50
300	3,2	2,6	32	96	TF neg.	●		Berg&Schmid, Rapid, Elu, Fezer, Eisele, Trennjaeger	2085.301.32	186,10
300	3,2	2,6	40	72	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele, Graule, Elu	2085.300.40	160,50
330	3,4	2,8	30	84	TF neg.	●		Eisele, Graule, Elu	2085.330.30	190,60
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	🎧		Eisele, Graule, Elu	2185.331.31	209,80
330	3,4	2,8	32	100	TF neg.	●		Elu	2085.331.32	209,80
350	3,6	3,0	30	84	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.350.30	133,10
350	3,6	3,0	30	108	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2085.351.30	142,70
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	🎧		DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Ulmia	2185.351.31	221,20
350	3,6	3,0	40	84	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele, Graule, Ulmia,Weidmann	2085.350.40	196,50
350	3,6	3,0	40	108	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele, Graule, Ulmia,Weidmann	2085.351.40	216,70
370	3,6	3,0	30	90	TF neg.	●		Elu	2085.370.30	226,60
370	3,6	3,0	50	90	TF neg.	●	4/15/80	Kaltenbach	2085.370.50	231,60
380	3,6	3,0	32	108	TF neg.	●		Elumatec	2085.381.32	226,60
400	3,8	3,2	30	96	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Ulmia,Wegoma	2085.400.30	235,50
400	3,8	3,2	40	96	TF neg.	●	4/12/64 + 2/9/55	Eisele	2085.400.40	241,30
400	3,8	3,2	50	96	TF neg.	●	4/15/80	Kaltenbach	2085.401.50	241,30
420	3,8	3,2	30	96	TF neg.	●		Elu, Rapid	2085.420.30	249,20
420	3,8	3,2	40	96	TF neg.	●		Graule	2085.420.40	249,20
450	4,1	3,5	30	96	TF neg.	●		DeWalt, Haffner, Rapid	2085.450.30	286,80
500	4,1	3,5	30	120	TF neg.	●		Haffner, Pfeiffer	2085.501.30	335,10



KNL = Kombi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/10/60 + 2/7/42) = ⇔⊕⇔
CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔
● = geräuschgedämpftdurch CU-Nieten / noise reduction by copper plugs
🎧 = »Piano plus« – geräusch- und schwingungsarme Ausführung / low noise/vibration

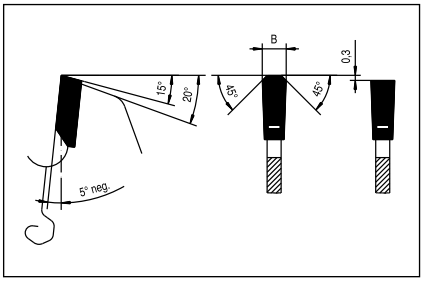
HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoffprofilen und Formatieren von NE-Vollmaterial sowie für den universellen Einsatz mit unterschiedlichen Materialien
- Einzusetzen auf Handkreissägen und Tisch- und Kappkreissägen
- Trapez-Flachzahn negativ

HW Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous metal profiles and sheet material, and universal cutting of diverse materials
- For use on hand-held circular saws, bench and trimming-saws
- Triple-chip-flat tooth, negative hook

2286 UTF Unicut



D	B	b	d	Z	Form		Best.-Nr./Part No.	Euro
150	2,8	2,2	30	42	TF neg.		2286.150.30	69,20
160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2/6/32	2286.160.20	80,70
160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2/7/42	2286.160.30	80,70
170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2/7/42	2286.170.30	81,20
180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	2/6/32	2286.180.20	82,20
190	2,8	2,2	20	54	TF neg.	2/6/32	2286.190.20	84,30
190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.190.30	84,30
200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.200.30	87,20
210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	2286.210.30	88,20
216	2,8	2,2	30	60	TF neg.		2286.216.30	94,80
230	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2/7/42	2286.230.30	103,30
250	3,2	2,4	30	80	TF neg.	CNL	2286.250.30	129,60
260	2,4	1,8	30	68	TF neg.	CNL	2286.260.30	131,30

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

Index

Hand-Kreissägeblätter und andere

F	Flachzahn
FA	Flachzahn angefast
W	Wechselzahn
WA	Wechselzahn angefast
TF	Trapez-Flachzahn
DH	Dach-Hohlzahn
HDFFN	Dachhohl-Flach-Flach neg.
TH	Trapez-Hohlzahn
TT	Trapez-Trapezzahn
K	Konischer Flachzahn
K/W	Konischer Wechselzahn
ES	einseitig spitz
V	verstellbar

Die Kreissägeblätter sind geordnet nach Durchmesser, Bohrung und Zähnezahl.

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

F	flat tooth
FA	chamfered flat tooth
W	alternate bevel tooth
WA	chamfered alternate bevel tooth
TF	trapezoid flat tooth
DH	point-hollow tooth
HDFFN	point-hollow-flat-flat-tooth
TH	Triple-chip-hollow tooth
TT	Triple-chip/triple-chip- tooth
K	conical flat tooth
K/W	conical-alternate bevel tooth
ES	single top bevel tooth
V	adjustable

These saw blades are listed according to diameter, bore and number of teeth.

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type		Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
80	2,8 – 3,6		20	10 x 2	V	2055 RS		2055.080.20	100,70	**48**
80	3,1	2,2	20	12	W	2055 RS		2055.081.20	48,80	**48**
80	3,4	2,2	20	16	W	2055 RS		2155.080.20	80,30	**48**
100	2,4	1,6	12	12	W	2090 HK		2090.100.12	40,50	**56**
100	2,4	1,6	12	30	W	2092 HK		2092.100.12	54,30	**56**
100	2,8 – 3,6		20	12 x 2	V	2055 RS		2055.101.20	104,70	**48**
100	3,0 – 3,7	2,2	20	20	K	2055 RS		2055.100.20	90,90	**48**
100	2,8 – 3,6		22	12 x 2	V	2055 RS		2055.100.22	104,70	**48**
100	3,1	2,2	22	16	W	2055 RS		2055.101.22	50,70	**48**
100	3,4	2,4	22	24	W	2055 RS		2155.100.22	80,30	**48**
100	3,0	2,2	32	20	NES	2060 FS		2060.102.32	80,10	**50**
100	3,0	2,2	32	20	NES	2060 FS		2060.103.32	80,10	**50**
100	3,0	2,2	32	20	PES	2060 FS		2060.100.32	80,10	**50**
100	3,0	2,2	32	20	PES	2060 FS		2060.101.32	80,10	**50**
100	3,6	2,6	32	20	PWS	2060 FS		2060.104.32	82,70	**50**
100	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055 Ritz Quick		2055.100.00	157,30	**52**
105	2,4	1,6	22	30	W	2092 HK		2092.105.22	53,90	**56**
110	1,7	1,1	20	16	W	2090 HK		2090.110.20	47,80	**56**
110	3,6	2,6	22	20	PWS	2060 FS		2060.110.22	84,60	**50**
110	3,6	2,6	32	20	PWS	2060 FS		2060.110.32	91,20	**50**
120	2,8 – 3,6		20	12 x 2	V	2055 RS		2055.120.20	110,10	**48**
120	3,2 – 4,5		20	12 x 2	V	2055 RS		2055.121.20	128,90	**48**
120	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K	2055 RS		2055.122.20	105,20	**48**
120	3,2	2,2	20	24	PWS	2060 FS		2060.120.20	87,80	**50**
120	2,8 – 3,6		22	12 x 2	V	2055 RS	4+4 SL	2055.121.22	113,00	**48**
120	2,8 – 3,6		22	12 x 2	V	2055 RS		2055.120.22	110,10	**48**
120	3,6	2,4	22	18	F	2055 RS		2155.120.22	59,40	**48**
120	3,35	2,4	22	24	W	2055 RS		2155.121.22	92,40	**48**

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

Index

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
120	2,8 – 3,6		50	12 x 2	V	2055 RS		2x4 SL	2055.120.50	162,60	48
120	2,8 – 3,6		50	12 x 2	V	2055 RS		2x4 SL	2055.120.51	113,00	48
120	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	2055 RS		6 SL	2055.122.22	98,30	48
120	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055 Ritz Quick			2055.120.00	157,30	52
120	2,8 – 3,6		58	12 x 2	V	2055 RS			2055.120.58	124,10	48
125	2,8 – 3,6		20	12 x 2		2055 RS			2055.125.21	126,80	48
125	3,2 – 3,9	2,4	20	24	K	2055 RS			2055.125.20	100,20	48
125	4,4 – 5,1	3,2	20	24	K	2055 RS			2055.126.20	106,10	48
125	2,8 – 3,6		22	12 x 2	V	2055 RS			2055.127.22	110,10	48
125	2,8 – 3,5	2,0	22	24	K	2055 RS			2055.125.22	98,30	48
125	3,3	2,4	22	24	F	2055 RS			2155.125.22	80,30	48
125	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W	2055 RS			2055.125.45	106,10	48
125	2,8 – 3,6		50	12 x 2	V	2055 RS		2x4 SL	2055.125.51	113,00	48
125	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	2055 RS		6 SL	2055.125.23	98,30	48
125	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055 Ritz Quick			2055.125.00	157,30	52
125	2,8 – 3,6		57	12 x 2	V	5055		6 SL	2055.125.23	98,30	51
127	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K	2055 RS			2055.127.45	106,10	48
140	2,8 – 3,6		36	12 x 2		2055 RS			2055.140.36	151,20	48
150	2,6	1,6	20	24	W	2091 HK		2/6/32	2091.150.20	45,90	57
150	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/6/32	2286.150.20	69,20	55
150	2,6	1,6	20	48	W	2094 HK		2/6/32	2094.150.20	74,30	57
150	3,5	2,5	22	48	PWS	2060 FS			2060.154.22	125,20	50
150	2,0	1,2	30	24	W	2025 UWD			2025.150.30	78,80	36
150	2,6	1,6	30	24	W	2021 UW			2021.150.30	45,90	33
150	4,4 – 5,1	3,2	30	24	K	2055 RS			2055.150.30	112,50	48
150	2,6	1,6	30	36	W	2023 KW			2023.150.30	64,60	34
150	3,2	2,0	30	36	F	2033 KF			2033.150.30	87,20	39
150	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2286 UTF Unicut			2286.150.30	69,20	55
150	2,0	1,2	30	48	W	2027 VWD			2027.150.30	97,20	37
150	2,6	1,6	30	48	W	2024 VW			2024.150.30	73,50	35
150	3,2	2,0	40	30	F	2032 GF			2032.150.40	84,30	39
150	3,2	2,0	40	36	F	2033 KF			2033.150.40	90,70	39
150	4,4 – 5,1	3,2	45	24	K/W	2055 RS			2055.150.45	112,50	48
160	2,6	1,6	16	24	W	2091 HK		1/6/33	2091.160.16	59,40	57
160	1,8	2,5	16	48	W abg.	2096 HK		1/6/33	2096.160.16	106,10	57
160	2,6	1,6	20	12	W	2090 HK		2/6/32	2090.160.20	41,50	57
160	2,8 – 3,6		20	16 x 2	V	2055 RS			2055.160.20	179,70	48
160	2,6	1,6	20	24	W	2091 HK		2/6/32	2091.160.20	48,90	57
160	2,5	1,6	20	32	W	2196 HCL	∩	2/6/32	2196.160.20	62,90	21
160	2,6	1,6	20	36	W	2093 HK		2/6/32	2093.160.20	58,80	57
160	2,9	2,0	20	36	KTH	2041 KTH	•	2/6/32	2041.160.20	97,30	41
160	3,0	2,0	20	36	TF pos.	2089 TF Enduro Max		2/6/32	2089.160.21	75,80	43
160	2,8	1,8	20	42	TF neg.	2048 BTF	∩	2/6/32	2048.161.20	107,70	42
160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/6/32	2286.160.20	80,70	55
160	2,6	1,6	20	48	W	2094 HK		2/6/32	2094.160.20	67,10	57
160	3,0	2,2	20	54	W	2195 HC High Cut	∩	2/6/32	2195.160.21	79,80	21
160	2,6	1,6	30	24	PWS	2060 FS			2091.160.30	48,90	50
160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.160.30	80,70	55
160	2,6	1,6	30	48	W	2094 HK		2/7/42	2094.160.30	70,80	58
160	4,4 – 5,1	3,2	45	28	K/W	2055 RS		3/11/70	2055.160.45	122,00	48
160	4,4 – 5,1	3,2	55	36	K/W	2055 RS		3/7/66 + 2/14/110	2055.160.55	124,40	48
170	2,6	1,6	30	22	W	2091 HK		2/7/42	2091.170.30	51,90	58

Index

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.170.30	81,20	55
180	1,8	2,5	16	56	W abg.	2096 HK		1/6/33	2096.180.16	111,10	58
180	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.180.20	103,70	54
180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/6/32	2286.180.20	82,20	55
180	2,5	1,6	22	12	F	Lamello Tanga		4SL	2002.181.22	53,40	58
180	2,5	1,6	22	24	F	Lamello Tanga		4SL	2002.180.22	67,70	58
180	2,6	1,6	30	22	W	2020 QW		2/7/42	2020.180.30	53,40	33
180	2,0	1,3	30	30	W	2025 UWD			2025.180.30	88,20	36
180	2,4	1,6	30	30	W	2026 LWD			2026.180.30	82,80	36
180	4,4 – 5,1	3,5	30	30	K/W	2055 RS	•	2/10/60	2055.180.31	121,50	49
180	2,6	1,6	30	36	W	2022 GW		2/7/42	2022.180.30	73,50	34
180	2,9	2,0	30	36	KTH	2041 KTH	•		2041.180.30	106,70	41
180	3,2	2,0	30	36	F	2032 GF			2032.180.30	90,70	39
180	2,6	1,6	30	42	W	2023 KW		2/7/42	2023.180.30	90,90	34
180	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.180.30	103,70	54
180	3,2	2,0	30	42	F	2033 KF			2033.180.30	96,20	39
180	2,0	1,3	30	56	W	2027 VWD			2027.180.30	111,20	37
180	2,6	1,6	30	56	W	2024 VW		2/7/42	2024.180.30	78,60	35
180	3,2	2,0	30	56	F	2034 VF			2034.180.30	106,10	40
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	2055 RS	•	GUHDO P2	2055.181.46	121,50	49
180	4,4 – 5,1	3,5	45	30	K/W	2055 RS	•		2055.180.46	121,50	49
180	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K/W	2055 RS	•		2055.181.45	123,90	49
180	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K	2055 RS	•		2055.180.45	130,40	49
180	5,0 – 5,7	3,5	55	30	K/W	2055 RS	•		2055.180.55	145,50	49
180	3,2	2,2	65	42	F	2035 RF		6/6,5/90	2035.182.65	108,20	40
180	3,2	2,2	65	42	F	2035 RF		6/6,5/90	2035.183.65	108,20	40
190	2,8	1,6	20	24	W	2090 HK		2/6/32	2090.190.20	68,30	58
190	2,8	1,8	20	24	W-neg	2109 PW neg.	∩	2/6/32	2109.190.20	59,00	19
190	2,8	1,8	20	48	W-neg	2109 PW neg.	∩	2/6/32	2109.190.21	82,70	19
190	2,8	2,2	20	54	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/6/32	2286.190.20	84,30	55
190	2,8	1,6	30	12	W	2090 HK			2090.191.30	48,90	58
190	2,8	1,6	30	24	W	2090 HK		2/7/42	2090.190.30	53,90	58
190	2,7	1,8	30	36	W	2197 HCL	∩		2196.190.30	65,40	21
190	2,8	1,6	30	36	W	2093 HK		2/7/42	2093.190.30	66,30	58
190	2,9	2,0	30	42	KTH	2041 KTH	•	2/7/42	2041.190.30	111,10	41
190	3,0	2,0	30	42	TF pos.	2089 TF Enduro Max		2/7/42	2089.190.31	87,50	43
190	2,8	1,6	30	48	W	2094 HK		2/7/42	2094.190.30	73,50	58
190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.190.30	84,30	55
190	2,8	1,8	30	56	TF neg.	2048 BTF	•	2/7/42	2048.191.30	129,40	42
190	3,0	2,2	30	60	W	2195 HC High Cut	∩		2195.190.31	77,40	21
200	4,4 – 5,1	3,5	20	34	K/W	2055 RS	•		2055.200.20	131,30	49
200	4,8 – 5,5	3,5	20	36	K	2055 RS	•		2055.200.21	134,30	49
200	5,2 – 5,9	3,5	20	36	K/W	2055 RS	•		2055.200.22	154,10	49
200	3,2	2,2	30	14	F	2002 LFZ 2			2002.200.30	66,10	27
200	2,8	1,8	30	24	W	2020 QW		2/7/42	2020.200.30	71,00	33
200	2,0	1,4	30	34	W	2025 UWD			2025.200.30	94,80	36
200	2,4	1,6	30	34	W	2026 LWD			2026.200.30	87,70	36
200	2,8	1,8	30	34	W	2021 UW		2/7/42	2021.200.30	75,00	33
200	4,0 – 4,7	3,2	30	34	K	2055 RS	•		2055.200.30	127,40	49
200	4,4 – 5,1	3,5	30	34	K	2055 RS	•	2/9/60	2055.200.32	131,30	49
200	2,8	1,8	30	42	W	2022 GW		2/7/42	2022.200.30	88,00	34
200	2,8	1,8	30	48	W	2023 KW		2/7/42	2023.200.30	87,40	34

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
200	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.200.30	116,10	54
200	3,2	2,0	30	48	F	2033 KF			2033.200.30	100,20	39
200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.200.30	87,20	55
200	3,2 – 3,8	2,5	30	60	K/W	2055 RS	•		2055.200.31	137,70	49
200	2,0	1,4	30	64	W	2027 VWD			2027.200.30	114,70	37
200	2,8	1,8	30	64	W	2024 VW		2/7/42	2024.200.30	93,30	35
200	2,2	1,6	30	80	W	2028 XW	•		2028.200.30	166,50	37
200	5,2 – 5,9	3,5	40	36	K	2055 RS	•		2055.200.40	155,40	49
200	4,6 – 5,3	3,5	45	34	K/W	2055 RS	•		2055.200.45	162,40	49
200	5,8 – 6,5	3,5	45	34	K	2055 RS	•		2055.201.45	177,70	49
200	4,4 – 5,1	3,5	45	36	K	2055 RS	•		2055.200.47	132,80	49
200	4,8 – 5,5	3,5	45	36	K/W	2055 RS			2055.200.46	135,30	49
200	4,4 – 5,1	3,5	65	34	K/W	2055 RS	•	2/9/110 + 2/9/100	2055.200.65	131,30	49
200	4,8 – 6,0	3,5	65	36	K/W	2055 RS		2/9/110	2055.200.23	177,80	49
200	4,4 – 5,1	3,5	80	36	K	2055 RS	•	2/14/110	2055.200.80	135,30	49
210	2,8	1,8	30	24	W	2090 HK		KNL	2090.210.30	57,30	59
210	2,8	1,8	30	34	W-neg	2109 PW neg.	🎧	2/7/42	2109.210.30	70,10	19
210	2,8	1,8	30	48	W	2093 HK		2/7/42	2093.210.30	88,70	59
210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.210.30	88,20	55
210	2,8	1,8	30	60	TF neg.	2048 BTF	•/▼	2/7/42	2048.210.30	137,20	42
210	2,8	1,8	30	64	W	2094 HK		2/7/42	2094.210.30	94,80	59
215	4,4 – 5,1	3,5	50	42	K/W	2055 RS	•	3/15/80	2055.215.50	172,40	49
216	2,8	1,8	30	24	W-neg	2109 PW neg.	🎧		2098.216.30	70,10	19
216	2,8	1,8	30	36	W-neg	2109 PW neg.	🎧		2109.216.30	77,20	19
216	2,8	1,8	30	48	W-neg	2109 PW neg.	🎧		2109.217.30	83,40	19
216	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.216.30	107,60	54
216	3,0	2,0	30	48	TF	2089 TF Enduro Max			2089.216.31	96,00	43
216	2,8	2,2	30	60	TF neg.	2286 UTF Unicut			2286.216.30	94,80	55
216	2,9	2,0	30	60	W	2195 HC High Cut	🎧		2195.216.31	84,70	21
216	2,8	1,8	30	64	W-neg	2109 PW neg.	🎧		2109.218.30	90,20	19
216	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2085 NE-pro neg.	🎧		2085.217.30	113,00	54
216	2,8	1,8	30	80	TF-neg.	2098 HK			2098.218.30	100,70	59
220	6,4 – 7,4	4,4	20	36	KW	2055 RS			2055.221.20	133,10	49
220	4,9	3,5	20	48	W	2055 RS	•		2055.220.20	175,30	49
220	2,8	1,8	30	34	W	2091 HK		2/7/42	2091.220.30	77,20	59
220	3,2	2,2	30	42	DH	2037 DH		2/7/42	2037.220.30	116,50	41
220	3,2	2,2	30	64	TF	2039 TF	•	2/7/42	2039.220.30	130,40	44
220	2,8	2,2	30	80	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	KNL	2085.221.30	147,70	54
220	3,2	2,2	60	34	F	2012 LFA 2		DKN 15x5	2012.220.60	97,20	31
220	3,2	2,2	75	34	F	2012 LFA 2		DKN 20x6	2012.220.75	97,20	31
225	2,8	1,8	30	24	W	2090 HK			2090.225.30	54,90	59
225	2,8	2,0	30	32	W	2314 pi-100			2314.225.30	84,70	17
225	2,8	2,0	30	42	W	2198 HCL	🎧		2196.225.30	75,00	21
225	2,8	1,8	30	48	W	2093 HK			2093.225.30	84,30	59
225	3,0	2,0	30	50	TF	2089 TF Enduro Max			2089.225.31	101,10	43
225	2,5	1,8	30	68	TF pos.	2080 NE positiv			2080.225.30	136,80	53
225	2,8	1,8	30	68	W	2094 HK			2094.225.30	109,10	60
225	2,8	2,0	30	68	W	2195 HC High Cut	🎧		2195.225.31	94,40	21
230	2,8	1,8	30	24	W	2090 HK		2/7/42	2090.230.30	57,30	60
230	2,8	1,8	30	34	W	2091 HK		2/7/42	2091.230.30	76,30	60
230	2,8	2,2	30	64	TF neg.	2286 UTF Unicut		2/7/42	2286.230.30	103,30	55
230	3,2	2,2	30	64	TF neg.	2048 BTF	•	2/7/42	2048.231.30	144,20	42

Index

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
235	3,0	1,8	30	24	W	2090 HK			2090.235.30	76,30	**60**
240	3,2	2,2	30	24	W	2003 LWZ 3		2/7/42	2003.240.30	71,60	**28**
250	3,2	2,2	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.250.30	66,70	**27**
250	3,2	2,2	30	18	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.250.30	71,00	**27**
250	3,3	2,0	30	18	F	2005 LF		CNL	2005.250.30	75,30	**28**
250	3,2	2,2	30	24	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.250.30	71,60	**28**
250	3,2	2,2	30	24	W	2104 BWZ 3	∩	CNL	2104.250.31	84,90	**18**
250	3,2	2,2	30	30	W	2020 QW		CNL	2020.250.30	95,30	**33**
250	3,0	2,0	30	40	W	2314 pi-100		CNL	2314.250.30	89,60	**17**
250	3,4	2,4	30	40	TF pos.	2080 NE positiv	∩	2/10/60	2080.252.30	118,00	**53**
250	2,1	1,6	30	42	W	2025 UWD		CNL	2025.250.30	110,60	**36**
250	2,4	1,6	30	42	W	2026 LWD		CNL	2026.250.30	100,20	**36**
250	3,0	2,0	30	42	W-neg	2109 PW neg.	∩	CNL	2109.250.30	65,40	**19**
250	3,2	2,2	30	42	W	2021 UW	∩	CNL	2121.250.31	82,30	**19, 33**
250	3,2	2,2	30	42	W	2021 UW		CNL	2021.250.30	65,40	**33**
250	3,0	2,0	30	46	W	2196 HCL	∩	CNL	2196.250.30	79,80	**21**
250	3,2	2,2	30	48	DHN	2138 DHN	∩	CNL	2138.250.31	125,00	**23**
250	3,2	2,2	30	48	DH	2037 DH		CNL	2037.250.30	123,00	**41**
250	3,2	2,2	30	48	W	2022 GW		CNL	2022.250.30	100,20	**34**
250	3,4	2,4	30	48	BTF	2048 BTF			2048.250.30	166,50	**42**
250	3,0	2,0	30	56	TF	2089 TF Enduro Max		CNL	2089.250.31	94,40	**43**
250	2,9	2,0	30	60	KTH	2041 KTH	•	CNL	2041.250.30	137,20	**41**
250	3,1	2,4	30	60	TF neg.	2085 NE-pro neg.	∩	CNL	2085.250.30	91,50	**54**
250	3,2	2,2	30	60	TF	2139 TF	∩	CNL	2139.250.31	159,60	**25, 44, 46**
250	3,2	2,2	30	60	W	2023 KW	∩	CNL	2123.250.31	89,60	**20, 34**
250	3,2	2,2	30	60	W	2023 KW		CNL	2023.250.30	77,40	**34**
250	3,4	2,4	30	60	TF pos.	2080 NE positiv	∩	2/10/60	2080.250.30	130,40	**53**
250	3,2	2,2	30	76	W	2195 HC High Cut	∩	CNL	2195.250.31	108,90	**21**
250	2,1	1,6	30	80	WA	2030 KFD		CNL	2030.250.30	152,00	**38**
250	2,1	1,6	30	80	W	2027 VWD		CNL	2027.250.30	142,50	**37**
250	3,1	2,4	30	80	TF neg.	2085 NE-pro neg.	∩	CNL	2185.251.31	108,90	**26, 54**
250	3,2	2,2	30	80	TF	2039 TF	∩	CNL	2039.250.30	145,70	**44**
250	3,2	2,2	30	80	W	2024 VW	∩	CNL	2124.250.31	108,90	**20, 35**
250	3,2	2,2	30	80	W	2024 VW		CNL	2024.250.30	94,40	**35**
250	3,2	2,4	30	80	TF neg.	2286 UTF Unicut		CNL	2286.250.30	129,60	**55**
250	3,4	2,4	30	80	TF pos.	2080 NE positiv	•	2/10/60	2080.251.30	150,10	**53**
250	2,2	1,6	30	100	F	2029 XF	•		2029.250.30	207,40	**38**
250	2,2	1,6	30	100	W	2028 XW	•	CNL	2028.250.30	207,40	**37**
250	3,1	2,4	32	80	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.251.32	150,10	**54**
250	3,2	2,2	70	16	F	2011 LFA 1		DKN 20x6	2011.250.70	75,30	**31**
250	2,8	1,8	80	16	F+2	2013 LFR		DKN 12x4	2013.250.80	107,70	**32**
260	3,2	2,2	30	36	W	2090 HK		1/7/44	2090.260.30	104,20	**60**
260	2,5	1,8	30	48	W-neg.	2109 PW neg.		Classic	2109.261.30	87,70	**19**
260	3,2	2,2	30	48	W-neg	2109 PW neg.	∩	1/7/44	2109.260.30	91,50	**19**
260	2,6	1,8	30	60	W	2093 HK			2093.260.30	124,20	**61**
260	3,2	2,2	30	60	W-neg	2109 PW neg.	∩	1/7/44	2109.260.31	104,40	**19**
260	2,4	1,8	30	68	TF neg.	2286 UTF Unicut		CNL	2286.260.30	131,30	**55**
265	2,6	2,0	13	12	F	2090 HK		4/13,5/39	2090.265.13	105,70	**61**
270	3,2	2,2	30	24	W	2003 LWZ 3			2003.270.30	85,90	**28**
270	3,2	2,2	30	68	W	2093 HK			2093.270.30	125,60	**61**
280	3,4	2,2	30	28	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.280.30	85,90	**28**
280	3,2	2,2	30	48	W	2021 UW		CNL	2021.280.30	82,30	**33**

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

Index

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
280	3,2	2,2	30	60	TF	2039 TF	•	CNL	2039.280.30	134,80	**44**
280	3,2	2,2	30	60	TF	2052 TFP	•	CNL	2039.280.30	134,80	**46**
280	3,2	2,2	30	68	W	2023 KW		KNL	2023.280.30	93,20	**34**
280	3,2	2,2	30	68	W	2050 WP		KNL	2023.280.30	93,20	**45**
280	3,2	2,2	30	78	W	2195 HC High Cut		CNL	2195.280.31	118,60	**21**
300	3,8	2,5	30	8	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.301.30	55,70	**27**
300	3,4	2,2	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.300.30	70,10	**27**
300	3,4	2,2	30	20	F+4	2007 Rasant		CNL	2007.300.30	160,50	**30**
300	3,4	2,2	30	20	FWF	2301 FWF		CNL	2301.300.30	53,10	**30**
300	3,4	2,2	30	20	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.300.30	76,50	**27**
300	3,5	2,2	30	20	F	2005 LF		CNL	2005.300.30	78,30	**28**
300	3,2	2,2	30	28	W	2104 BWZ 3 G-coat		CNL	2104.300C31	87,20	**18**
300	3,2	2,2	30	28	W	2104 BWZ 3		CNL	2104.300.31	79,80	**18**
300	3,4	2,2	30	28	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.300.30	61,80	**28**
300	3,2	2,2	30	36	W	2020 QW		CNL	2020.300.30	105,20	**33**
300	2,2	1,6	30	48	W	2025 UWD		CNL	2025.300.30	131,60	**36**
300	2,4	1,6	30	48	W	2026 LWD		CNL	2026.300.30	120,70	**36**
300	3,2	2,2	30	48	W	2121 UW		CNL	2121.300.31	99,30	**19, 33**
300	3,2	2,2	30	48	W	2021 UW		CNL	2021.300.30	81,80	**33**
300	3,2	2,2	30	60	W	2022 GW		CNL	2022.300.30	123,90	**34**
300	3,4	2,4	30	60	BTF	2048 BTF		CNL	2048.300.30	206,80	**42**
300	2,9	2,0	30	72	KTH	2041 KTH		CNL	2141.300.31	133,10	**23, 41**
300	3,2	2,2	30	72	TF	2039 TF	•	CNL	2039.300.30	157,50	**44**
300	3,2	2,2	30	72	W	2123 KW		CNL	2123.300.31	115,00	**20, 34**
300	3,2	2,2	30	72	W	2023 KW		KNL	2023.300.30	92,00	**34**
300	3,2	2,6	30	72	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.300.30	160,50	**54**
300	3,8	2,8	30	72	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.300.30	160,90	**53**
300	2,2	1,6	30	96	WA	2030 KFD		CNL	2030.300.30	183,30	**38**
300	2,2	1,6	30	96	W	2027 VWD		CNL	2027.300.30	171,90	**37**
300	3,2	2,2	30	96	TFTFFF	2139 TFTFFF		CNL	2139.300.31	190,10	**24**
300	3,2	2,2	30	96	W	2124 VW		CNL	2124.300.31	123,40	**20, 35**
300	3,2	2,2	30	96	W	2024 VW		CNL	2024.300.30	101,70	**35**
300	3,2	2,6	30	96	TF neg.	2185 NE-pro neg.			2185.301.31	181,50	**26**
300	3,8	2,8	30	96	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.301.30	186,10	**53**
300	2,2	1,6	30	120	F	2029 XF	•		2029.300.30	232,30	**38**
300	2,2	1,6	30	120	W	2028 XW	•	CNL	2028.300.30	232,30	**37**
300	3,2	2,6	40	72	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.300.40	160,50	**54**
300	4,4 - 5,1	3,5	50	48	KW	2055 RS		3/15/80	2055.300.50	222,60	**49**
300	3,5	2,2	60	20	F	2005 LF		DKN 22x6	2005.300.60	82,20	**28**
300	4,4 - 5,1	3,5	65	48	KW	2055 RS		2/9/100 + 2/9/110	2055.301.65	222,60	**49**
300	4,4 – 5,1		65	72	K/W	2055 RS		2/9/110	2055.300.65	232,20	**49**
300	4,4	3,0	65	72	TF	2052 TFP	•	2/9/110	2052.300.65	164,80	**46**
300	3,2	2,2	70	20	F	2011 LFA 1		DKN 20x6	2011.300.70	89,20	**31**
300	3,4	2,2	70	20	F+2+2	2015 LFM		DKN 20x6	2015.300.70	139,10	**32**
300	3,4	2,2	70	20	F+2	2013 LFR		DKN 20x6	2013.300.70	125,60	**32**
300	3,5	2,2	70	20	F	2005 LF		DKN 20x6	2005.300.70	82,20	**28**
300	3,2	2,2	70	24	F	2012 LFA 2	•	DKN 20x6	2012.301.70	95,60	**31**
300	4,2	2,6	70	24	F	2014 LFS		DKN 20x6	2014.300.70	120,20	**31**
300	3,2	2,2	70	28	F	2012 LFA 2		DKN 20x6	2012.300.70	101,20	**31**
300	3,4	2,2	75	20	F+2	2013 LFR		DKN 18x5	2013.300.75	125,60	**32**
300	4,4	3,2	75	60	TF	2052 TFP	•		2052.300.75	144,20	**46**
300	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP	•		2052.300.76	162,40	**46**

Index

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
300	3,4	2,2	80	20	F+2+2	2015 LFM		DKN 20x6	2015.300.80	139,10	**32**
300	3,4	2,2	80	20	F+2	2013 LFR		DKN 12x4	2013.300.80	125,60	**32**
300	3,4	2,2	80	20	F+2	2013 LFR		DKN 22x6	2013.300.81	125,60	**32**
300	4,4	3,2	80	60	TF	2052 TFP	•	2/14/110	2052.300.80	146,50	**46**
303	3,2	2,2	30	46	W	2314 pi-100		CNL	2314.303.30	94,40	**17**
303	3,2	2,2	30	56	KTH	2141 KTH	∩	CNL	2141.303.31	108,90	**23, 41**
303	3,2	2,2	30	56	W	2196 HCL	∩	CNL	2196.303.30	96,90	**21**
303	3,2	2,2	30	60	DHN	2138 DHN	∩	CNL	2138.303.31	111,30	**23**
303	3,2	2,2	30	60	DH	2037 DH		CNL	2037.300.30	94,40	**41**
303	3,2	2,2	30	60	DH	2137 DH G-coat	∩	CNL	2137.303C31	108,90	**16, 22**
303	3,2	2,2	30	60	DH	2137 DH	∩	CNL	2137.303.31	108,90	**22**
303	3,2	2,2	30	60	HDFF-neg.	2138 HDFFN EXCALIBUR	∩	CNL	2138.303.32	131,90	**22**
303	3,2	2,2	30	60	TF	2139 TF	∩	CNL	2139.303.31	166,90	**25**
303	3,2	2,2	30	68	TF	2089 TF Enduro Max		CNL	2089.303.31	118,60	**43**
303	2,9	2,0	30	72	DH	2137 DH Brillant	∩	CNL	2137.303.33	142,70	**22, 41**
303	3,2	2,2	30	72	TF	2139 TF	∩	CNL	2139.303.32	172,40	**25, 44**
303	3,2	2,2	30	90	W	2195 HC High Cut	∩	CNL	2195.303.31	133,10	**21**
303	3,2	2,2	30	90	W	2195 HC High Cut G-coat	∩	CNL	2195.303C31	133,10	**16, 21**
303	3,2	2,2	30	96	TF	2139 TF	∩	CNL	2139.303.33	191,00	**25, 44**
305	2,2	1,9	25,4	60	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.305.25	113,80	**43**
305	2,2	1,9	25,4	80	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.306.25	133,10	**43**
305	3,2	2,2	30	48	W-neg	2109 PW neg.	∩	CNL	2109.305.30	102,10	**19**
305	4,4	3,0	30	54	W	2050 WP	•		2050.305.30	136,20	**45**
305	3,2	2,2	30	60	TF	2039 TF	•	CNL	2039.305.30	152,10	**44**
305	3,2	2,2	30	60	TF	2052 TFP	•	2/10/60	2039.305.30	152,10	**46**
305	3,2	2,2	30	60	W-neg	2109 PW neg.	∩	CNL	2109.305.31	116,70	**19**
305	4,0	2,8	30	60	TF	2052 TFP	•		2052.305.32	139,70	**46**
305	4,4	3,2	30	60	TF	2052 TFP	∩	2/10/60	2052.305.31	144,20	**46**
305	2,2	1,9	30	80	WF	2049 ETS Steel-Cut		CNL	2049.306.30	148,90	**43**
305	3,2	2,2	30	96	TF	2039 TF	•	CNL	2039.301.30	176,30	**44**
314	3,2	2,2	30	48	W	2314 pi-100 G-coat			2314.314C30	108,90	**17, 19**
314	3,2	2,2	30	48	W	2314 pi-100		CNL2	2314.314.30	108,90	**17**
315	3,4	2,2	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.315.30	71,40	**27**
315	3,4	2,2	30	20	FWF	2301 FWF		2/7/42	2301.315.30	63,20	**30**
315	3,4	2,2	30	28	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.315.30	65,40	**28**
315	3,2	2,2	30	48	W	2021 UW		CNL	2021.315.30	84,70	**33**
315	3,2	2,2	30	72	W	2023 KW		CNL	2023.315.30	92,00	**34**
320	3,4	2,4	30	60	BTF	2048 BTF			2048.320.30	216,90	**42**
320	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.30	220,20	**46**
320	4,4	3,2	50	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95 + 3/13/80	2052.320.50	220,20	**46**
320	4,4	3,2	65	72	TF	2052 TFP	•	2/9/110	2052.320.65	220,20	**46**
320	3,4	2,2	70	20	F+2+2	2015 LFM		DKN 20x6	2015.320.70	144,00	**32**
320	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.75	220,20	**46**
320	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP		2/9/110 + 3/13/95	2052.320.80	220,20	**46**
330	3,4	2,8	30	84	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.330.30	190,60	**54**
330	3,2	2,2	30	100	W	2024 VW		2/10/60	2024.330.30	164,50	**35**
330	3,4	2,8	30	100	TF neg.	2085 NE-pro neg.	∩		2185.331.31	209,80	**26, 54**
330	3,4	2,8	32	100	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.331.32	209,80	**54**
340	5,0	3,5	45	108	W	2055 RS	•	3/14/65	2055.342.45	280,30	**49**
350	3,8	2,5	30	10	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.351.30	62,70	**27**
350	3,5	2,4	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.352.30	70,50	**27**
350	3,8	2,5	30	16	F+4	2007 Rasant		CNL	2007.350.30	159,00	**30**

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
350	3,8	2,5	30	16	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.350.30	63,50	27
350	3,5	2,4	30	24	W	2104 BWZ 3		CNL	2104.350.32	96,30	18
350	3,6	2,5	30	24	FWF	2301 FWF		CNL	2301.350.30	69,60	30
350	3,7	2,5	30	24	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.350.30	87,40	27
350	3,8	2,5	30	24	F	2005 LF		CNL	2005.350.30	87,20	28
350	3,7	2,5	30	32	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.350.30	75,00	28
350	3,7	2,5	30	32	W	2104 BWZ 3 G-coat		CNL	2104.350C31	92,40	18
350	3,7	2,5	30	32	W	2104 BWZ 3		CNL	2104.350.31	84,70	18
350	3,8	2,5	30	32	W+4	2007 Rasant		CNL	2007.351.30	157,30	30
350	3,5	2,5	30	42	W	2020 QW		CNL	2020.350.30	115,10	33
350	3,6	2,2	30	42	W-neg	2109 PW neg.		CNL	2109.350.31	129,60	19
350	3,5	2,4	30	48	W	2314 pi-100		CNL2	2314.350.30	118,60	17
350	2,4	1,6	30	54	W	2025 UWD		CNL	2025.350.30	146,50	36
350	3,5	2,5	30	54	W	2021 UW		CNL	2021.350.30	89,60	33
350	3,5	2,5	30	54	W	2121 UW		CNL	2121.350.31	108,90	19, 33
350	4,4	3,0	30	54	W	2050 WP	•	2/10/60	2050.350.30	142,20	45
350	3,5	2,4	30	56	W	2196 HCL		CNL	2196.350.30	113,80	21
350	4,0	3,0	30	60	TF pos.	2080 NE positiv	•	CNL	2080.352.30	174,80	53
350	3,5	2,5	30	72	DH	2037 DH		CNL	2037.350.30	173,70	41
350	3,5	2,5	30	72	HDFF-neg.	2138 HDFFN EXCALIBUR		CNL	2138.350.32	156,10	22
350	3,5	2,5	30	72	W	2022 GW		CNL	2022.350.30	145,10	34
350	4,2	3,0	30	72	BTF	2048 BTF		CNL	2048.350.30	270,60	42
350	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•	2/10/60	2050.350.31	160,50	45
350	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP		2/10/60	2052.350.30	170,40	46
350	2,9	2,2	30	84	KTH	2041 KTH	•	CNL	2041.350.30	185,20	41
350	3,5	2,4	30	84	TF	2039 TF		CNL	2139.350.30	187,60	44
350	3,5	2,5	30	84	W	2123 KW		CNL	2123.350.31	118,60	20, 34
350	3,5	2,5	30	84	W	2023 KW		CNL	2023.350.30	113,80	34
350	3,6	3,0	30	84	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.350.30	133,10	54
350	4,0	3,0	30	84	TF pos.	2080 NE positiv		CNL	2080.350.30	186,10	53
350	3,5	2,5	30	96	W	2195 HC High Cut		CNL	2195.350.31	137,90	21
350	4,0	3,0	30	96	TF pos.	2180 NE positiv		CNL	2180.353.31	213,80	26, 53
350	2,4	1,6	30	108	WA	2030 KFD		CNL	2030.350.30	206,30	38
350	2,4	1,6	30	108	W	2027 VWD		CNL	2027.350.30	192,80	37
350	3,5	2,5	30	108	TF	2039 TF	•	CNL	2039.350.30	199,40	44
350	3,5	2,5	30	108	W	2124 VW		CNL	2124.350.31	142,70	20, 35
350	3,5	2,5	30	108	W	2024 VW		CNL	2024.350.30	130,70	35
350	3,5	3,0	30	108	TF neg.	2085 NE-pro neg.			2185.351.31	221,20	26, 54
350	3,6	3,0	30	108	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.351.30	142,70	54
350	4,0	3,0	30	108	TF pos.	2080 NE positiv		CNL	2080.351.30	206,30	53
350	3,6	3,0	40	84	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.350.40	196,50	54
350	3,6	3,0	40	108	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.351.40	216,70	54
350	3,5	2,5	50	54	W	2021 UW		KN 8x8	2021.350.50	131,80	33
350	3,5	2,5	50	108	W	2024 VW		KN 8x8	2024.350.50	175,30	35
350	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP	•	2/14/100	2052.350.60	170,40	46
350	4,0	2,8	70	20	F+2+2	2015 LFM		DKN 20x6	2015.350.70	168,90	32
350	3,2	2,2	70	24	F	2011 LFA 1		DKN 20x6	2011.350.70	101,20	31
350	4,4	3,2	75	54	TF	2052 TFP	•		2052.350.76	151,10	46
350	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP	•		2052.350.75	170,40	46
350	4,0	2,8	80	20	F+2+2	2015 LFM		DKN 20x6	2015.350.80	168,90	32
350	4,4	3,2	80	54	TF	2052 TFP	•	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	2052.350.81	153,60	46
350	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/(14/9)/(110/130)	2052.350.82	173,70	46

Index

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
350	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	2052.350.80	171,80	**46**
355	2,5	2,2	25,4	60	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.355.25	118,60	**43**
355	2,5	2,2	25,4	80	WF	2049 ETS Steel-Cut			2049.356.25	142,70	**43**
355	3,2	2,2	30	16	W	2003 LWZ 3			2003.356.30	78,60	**28**
355	3,8	2,5	30	16	F+4	2007 Rasant		CNL	2007.355.30	161,50	**30**
355	3,8	2,5	30	16	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.355.30	72,60	**27**
355	3,7	2,5	30	32	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.355.30	86,90	**28**
355	3,8	2,5	30	32	W+4	2007 Rasant		CNL	2007.356.30	191,60	**30**
355	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•		2050.355.31	162,40	**45**
355	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	∩	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	2152.355.31	175,40	**25, 46**
355	4,4	3,0	75	54	W	2050 WP	•	4/15/105	2050.355.75	147,70	**45**
355	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP	∩	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	2152.355.75	175,90	**25, 46**
355	4,4	3,0	80	72	W	2050 WP	•	4/9/100 + 2/14/110	2050.355.81	162,40	**45**
355	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	∩	2/10/60 + 2/14/110 + 4/9/100 + 2/9/130	2152.355.80	175,90	**25, 46**
360	4,4	3,2	65	72	TF	2052 TFP	•	2/9/110 + 2/9/100	2052.360.65	232,30	**46**
370	4,4	3,2	30	72	TT	2052 TFP	•	2/10/60	2052.370.30	185,20	**46**
370	3,6	3,0	30	90	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.370.30	226,60	**54**
370	3,6	3,0	50	90	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	4/15/80	2085.370.50	231,60	**54**
380	3,6	3,0	32	108	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.381.32	226,60	**54**
380	4,8	3,5	60	40	W	2050 WP		2/14/100	2050.380.60	138,60	**25**
380	4,4	3,2	60	72	TFF	2152 TFP	∩	2/14/100 GUHDO P2	2152.381.61	196,20	**25, 46**
380	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP	∩	2/14/100	2052.380.61	185,60	**46**
380	4,8	3,5	60	72	FA	2052 TFP	•	2/14/100	2152.380.62	199,40	**25, 46**
380	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP	∩	2/14/100	2052.380.60	191,00	**46**
380	4,8	3,5	60	84	TT	2052 TFP	•	2/14/100	2052.380.62	210,30	**47**
380	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/14/110	2052.380.80	185,60	**47**
400	4,1	2,8	30	12	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.401.30	77,40	**27**
400	3,8	2,8	30	16	F+4	2007 Rasant		CNL	2007.400.30	184,20	**30**
400	3,8	2,5	30	18	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.400.30	98,70	**27**
400	3,6	2,5	30	28	FWF	2301 FWF		CNL	2301.400.30	79,50	**30**
400	4,0	2,8	30	28	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.400.30	85,20	**27**
400	4,2	2,8	30	28	F	2005 LF		CNL	2005.400.30	121,10	**28**
400	3,8	2,8	30	36	W+4	2007 Rasant		CNL	2007.401.30	181,50	**30**
400	4,0	2,8	30	36	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.400.30	92,00	**28**
400	4,0	2,8	30	36	W	2104 BWZ 3 G-coat	∩	CNL	2104.400C31	115,50	**18**
400	4,0	2,8	30	36	W	2104 BWZ 3	∩	CNL	2104.400.31	105,30	**18**
400	3,5	2,5	30	48	W	2020 QW		CNL	2020.400.30	154,10	**33**
400	3,9	2,5	30	48	W-neg	2109 PW neg.	∩	CNL	2109.400.31	161,00	**19**
400	3,5	2,5	30	60	W	2021 UW		CNL	2021.400.30	128,30	**33**
400	4,2	3,2	30	60	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.401.30	210,80	**53**
400	4,4	3,0	30	60	W	2050 WP	•		2050.400.30	172,40	**45**
400	4,3	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•		2052.401.30	197,40	**47**
400	4,3	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩		2152.401.31	212,30	**25, 47**
400	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•/○		2050.400.31	186,10	**45**
400	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•/○		2052.400.32	200,50	**47**
400	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•	2/11/85	2052.400.30	200,50	**47**
400	4,4	3,2	30	72	TF	2152 TFP	∩		2152.400.31	215,30	**25, 47**
400	3,5	2,5	30	84	W	2022 GW		CNL	2022.400.30	166,90	**34**
400	3,0	2,2	30	96	KTH	2041 KTH	•	CNL	2041.400.30	226,60	**41**
400	3,5	2,5	30	96	W	2023 KW		2/10/60	2023.400.30	173,30	**34**
400	3,8	3,2	30	96	TF neg.	2085 NE-pro neg.	∩		2085.400.30	235,50	**54**
400	4,2	3,2	30	96	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.400.30	234,90	**53**

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type			Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
400	3,5	2,5	30	120	W	2024 VW		CNL	2024.400.30	190,10	35
400	3,8	3,2	40	96	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	4/12/64 + 2/9/55	2085.400.40	241,30	54
400	3,8	3,2	50	96	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•	4/15/80	2085.401.50	241,30	54
400	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP		2/11/85	2052.400.60	200,50	47
400	4,4	3,2	75	72	TF	2052 TFP	•	4/15/105	2052.400.75	203,40	47
400	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	2052.400.80	210,80	47
400	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/9/130 + 4/19/120	2052.400.81	210,80	47
420	4,2	2,8	30	54	W-neg	2109 PW neg.	•	2/10/60	2109.420.31	177,40	19
420	3,8	3,2	30	96	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.420.30	249,20	54
420	4,2	3,2	30	96	TF pos.	2080 NE positiv			2080.420.30	249,20	53
420	4,2	2,8	40	54	W-neg	2109 PW neg.	•		2109.420.41	178,30	19
420	3,8	3,2	40	96	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•/○		2085.420.40	249,20	54
420	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP		2/14/125 + 2/19/120	2052.421.60	208,40	47
420	4,8	3,5	60	72	TF	2152 TFP		2/14/125 + 2/19/120	2152.420.61	217,20	47
420	4,8	3,5	60	72	TF	2152 TFP			2152.420.61	217,20	25
420	4,8	3,5	60	84	TT	2052 TFP	•	2/10/80 + 2/14/125	2052.420.60	226,60	47
430	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•	2/19/120	2052.430.30	207,80	47
430	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP	•	1/11/85	2052.430.60	211,70	47
430	4,4	3,2	75	96	TF	2052 TFP	•	4/15/105	2052.431.75	233,00	47
430	4,4	3,0	80	60	W	2050 WP	•	2/9/130 + 4/19/120	2050.430.80	187,60	45
430	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•	2/9/130 + 4/19/120	2052.430.80	213,20	47
450	4,2	2,8	30	20	F+4	2007 Rasant		CNL	2007.450.30	209,80	30
450	4,2	2,8	30	20	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.450.30	145,10	27
450	3,8	2,6	30	32	FWF	2301 FWF		CNL	2301.450.30	94,40	30
450	4,0	2,8	30	32	F	2002 LFZ 2		CNL	2002.450.30	151,10	27
450	4,2	2,8	30	32	F	2005 LF	•	CNL	2005.450.30	164,50	28
450	4,0	2,8	30	40	W	2003 LWZ 3	•	CNL	2003.450.30	99,30	28
450	4,2	2,8	30	40	W+4	2007 Rasant		CNL	2007.451.30	193,60	30
450	4,2	3,0	30	40	W	2104 BWZ 3 G-coat		CNL	2104.450C31	162,80	18
450	4,2	3,0	30	40	W	2104 BWZ 3		CNL	2104.450.31	148,60	18
450	4,0	2,8	30	54	W	2020 QW		CNL	2020.450.30	180,60	33
450	4,2	2,8	30	54	W-neg	2109 PW neg.		CNL	2109.450.31	183,90	19
450	4,4	3,2	30	60	TF	2052 TFP	•/○	2/9/60	2052.450.31	197,00	47
450	4,0	2,8	30	66	W	2021 UW		CNL	2021.450.30	185,60	33
450	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•/○	2/9/60	2050.450.31	211,70	45
450	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•/○	2/9/60 + 4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	2052.450.30	221,20	47
450	3,7	2,8	30	96	HDFF-neg.	2138 HDFFN EXCALIBUR		CNL	2138.450.32	167,00	22
450	4,1	3,5	30	96	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.450.30	286,80	54
450	4,0	2,8	30	108	W	2023 KW		KNL	2023.450.30	238,50	34
450	4,0	2,8	30	132	W	2024 VW		CNL	2024.450.30	265,10	35
450	4,8	3,5	60	72	FA	2052 TFP	•/○	2/14/125 + 2/19/120	2052.451.60	229,10	47
450	4,4	3,2	75	72		2052 TFP		2/9/60 + 4/15/105 + 4/19/120 + 2/9/130	2052.450.75	221,20	47
450	4,4	3,0	80	72	W	2050 WP	•/○	2/9/130 + 4/19/120	2050.450.81	214,80	45
450	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP	•/○	2/9/130 + 4/19/120	2052.450.80	221,20	47
450	4,4	3,2	80	96	TF	2052 TFP	•/○	2/9/130 + 4/19/120	2052.450.81	251,80	47
460	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP	•/○	2/13/94 + 4/15/105	2052.460.30	226,60	47
470	4,4	3,2	75	96	TF	2052 TFP	•/○	4/15/105	2052.470.75	267,60	47
480	4,4	3,2	30	72	TF	2052 TFP		2/19/120 + 2/9/130	2052.480.31	238,40	47
480	4,4	3,2	30	80	TT	2052 TFP	•/○		2052.480.30	241,30	47
480	4,4	3,2	60	72	TF	2052 TFP		2/19/120 + 2/9/130	2052.480.60	238,40	47
480	4,4	3,2	80	72	TF	2052 TFP		2/19/120 + 2/9/130	2052.480.80	238,40	47
500	4,5	3,0	30	22	F	2001 LFZ 1		CNL	2001.500.30	177,70	27

Index

Hand-Kreissägeblätter und andere

Saw Blades for Portable Machines and Miscellaneous

D	B	b	d	Z	Form	Typ / Type		⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	Euro	Kat.-S./Page
500	4,4	2,8	30	36	FWF	2301 FWF		CNL	2301.500.30	116,20	30
500	4,5	3,0	30	36	F	2005 LF	•	CNL	2005.500.30	181,40	28
500	4,4	3,0	30	40	W+4	2007 Rasant			2007.501.30	252,80	30
500	4,0	2,8	30	44	W	2003 LWZ 3		CNL	2003.500.30	192,00	28
500	4,0	2,8	30	60	W	2020 QW		CNL	2020.500.30	213,80	33
500	4,4	3,0	30	60	W-neg	2109 PW neg.	🎧	CNL	2109.500.31	214,20	19
500	4,0	2,8	30	72	W	2021 UW		CNL	2021.500.30	229,60	33
500	4,4	3,0	30	72	W	2050 WP	•/⊙		2050.500.31	226,60	45
500	4,2	3,0	30	96	BTF	2048 BTF			2048.500.30	397,70	42
500	4,1	3,5	30	120	TF neg.	2085 NE-pro neg.	•		2085.501.30	335,10	54
500	4,6	3,5	30	120	TF pos.	2080 NE positiv	•		2080.501.30	335,70	53
500	4,8	3,5	60	60	TF	2052 TFP	•/⊙	1/11/85 + 2/11/115	2052.500.60	239,40	47
500	4,8	3,5	60	72	TT	2052 TFP	•/⊙	2/11/115	2052.500.61	252,30	47
500	4,2	3,0	80	96	BTF	2048 BTF			2048.500.80	399,20	42
500	4,2	3,2	110	100	BTF	2048 BTF			2048.500.10	409,10	42
520	4,8	3,5	30	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 + 2/19/120 + 4/11/130	2052.520.31	262,50	47
520	4,6	3,2	50	60	W-neg	2109 PW neg.	🎧		2109.520.51	231,30	19
520	4,8	3,5	60	60	TF	2052 TFP	•	2/11/115 + 2/19/120	2052.520.60	266,50	47
520	4,8	3,5	60	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 + 2/19/120 + 4/11/130	2052.520.61	269,90	47
520	4,8	3,5	70	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 + 2/19/120 + 4/11/130	2052.520.71	269,90	47
520	4,8	3,5	75	72	TF	2052 TFP		2/13/94 + 2/11/115 + 2/19/120 +4/11/130	2052.520.76	269,90	47
550	4,8	3,5	30	32	F+4	2007 Rasant		CNL	2007.550.30	308,30	30
550	4,6	3,2	30	48	W	2003 LWZ 3		KNL	2003.550.30	202,40	28
550	4,8	3,4	30	64	W-neg	2109 PW neg.	🎧	2/10/60	2109.550.31	254,60	19
550	5,0	3,5	80	60	TF	2052 TFP			2052.550.80	280,90	47
550	5,0	3,5	80	60	W	2050 WP			2050.550.82	274,90	45
550	5,0	3,5	100	72	TF	2052 TFP	•/⊙		2052.550.10	296,40	47
550	4,2	3,2	110	100	BTF	2048 BTF			2048.550.10	417,00	42
565	5,0	3,5	100	72	TF	2052 TFP	•/⊙		2052.565.10	315,00	47
570	4,8	3,5	60	60	TF	2052 TFP	•		2052.570.60	304,00	47
600	4,8	3,5	30	48	W+4	2007 Rasant			2007.600.30	344,60	30
600	5,2	3,8	30	72	W-neg	2109 PW neg.	🎧	2/10/60	2109.600.31	347,80	19
600	5,8	4,2	60	72	TF	2052 TFP	•	2/11/115 + 2/19/120	2052.600.60	347,50	47
720	6,4	4,4	40	60	TF	2052 TFP		2/13/114+2/13/140	2052.720.40	457,30	47

KNL = Kombi-Nebenlöcher (2/10/60 + 2/7/42)
CNL = Combi-Nebenlöcher (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60)
• = geräuschgedämpft durch CU-Nieten
🎧 = Piano plus (geräusch- und schwingungsarme Ausführung)
⊙ = mit Kühlschlitzen

combined pin holes = ⇔⊕⇔
combined pin holes = ⇔⊕⇔
noise reduction by copper plugs
Piano-plus low noise/vibration
with cooling slots

Notizen | **Notes**

2100 Duett

HW-Kreissägeblatt-Set im Holzetui

- Für Fertigschnitte in beidseitig beschichteten Span-, MDF- oder sonstigen Werkstoffplatten
- Einzusetzen auf Formatkreissägen mit Vorritzaggregat zur Aufnahme von Ritz-Kreissägeblättern mit 22 mm Bohrung
- Die Schnittbreite (3,3 mm) der Wechselzähne vom Ritz-Kreissägeblatt ist um 0,1 mm größer als die des Hauptkreissägeblattes

Vorteile des einteiligen Ritz-Kreissägeblattes im Duett-Set

- bessere Standzeit durch Feinstkorn-Hartmetall
- besserer Planlauf durch stabileres Stammblatt
- schnellste Einstellung, da passend zum Haupt-Kreissägeblatt
- gleiche Ritzbreite auch bei gewölbten Platten

HW Circular Saw Blade Set in Wooden Case

- For clean cuts in double side coated chip board, MDF or other board materials
- For use on panel sizing saws with pre-scoring unit to accept scoring blade with 22 mm bore
- The kerf (3.3 mm) of the alternate bevel tooth scoring blade is 0.1 mm greater than the kerf of the main saw

Advantages of the one-piece scoring saw in Duett-Set

- better tool life from finest quality tungsten carbide
- better true-running from the stable tool plate
- fastest set-up time without adjustment to main saw
- continuous score width even in warped board

* im Holzetui / in wooden case

Maschine / Machine	Bezeichnung / Description	D	B	b	d	Z	F		best. aus: consists of	Set	Euro
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 120 (125) x 22 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 120 (125) x 22 mm											
Altendorf, Martin Felder etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.01***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.02***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22		
Altendorf WA80 / F45	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.11***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	120	3,35		22	24	WZ		2155.121.22		
Altendorf, Martin etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2	G-coat	30	96	TF	CNL	2039.303C33	**2100.301C05***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.121.22		
Striebig-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 100 x 22 mm / Striebig panel sizing saws with scoring saw blade Ø 100 x 22 mm											
Striebig Standard III Striebig Automat III	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.03***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22		
	Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.04***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22		
	Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22		
Holz-Her-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 100 x 22 mm / HolzHer panel sizing saws with scoring saw blade Ø 100 x 22 mm											
Holz-Her 1225 Holz-Her 1230	Hauptkreissägeblatt / Mainsaw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.05***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22		
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.06***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22		
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22		

HW-Kreissägeblatt-Set im Holzetui

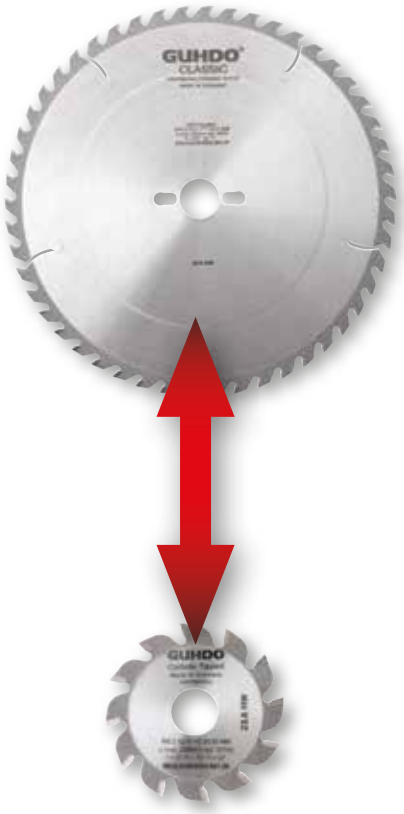
HW Circular Saw Blade Set in Wooden Case

2100 Duett

Maschine / Machine	Bezeichnung / Description	D	B	b	d	Z	F		best. aus: consists of	Set	Euro
Holz-Her-BAZ mit Aggregat für Ritzkreissägeblätter mit Ø 100 x 22 mm / Holz-Her machining center with unit scoring saw blade Ø 100 x 22 mm											
Holz-Her (BAZ)	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	W	CNL	2124.250.31	**2100.250.11***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22		
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	TF	CNL	2039.250.30	**2100.250.12***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	100	3,38		22	24	W		2155.100.22		
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		22				5005.060.22		
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm											
Felder, Holzkraft etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.07***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.08***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20		
Striebig-Compact-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Striebig compact panel saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm											
Striebig Compact	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	W	CNL	2124.250.31	**2100.250.01***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20		
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		20				5005.060.20		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	250	3,2		30	80	TF	CNL	2039.250.30	**2100.250.02***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20		
	2 x Distanzring / Distance ring	60	1,3		20				5005.060.20		
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 120 (125) x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 120 (125) x 20 mm											
SCM, Holzkraft etc.	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.301.01***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22		
	Reduzierring / Reducing ring	22	2,0		20				5015.022.20		
	Hauptkreissägeblatt / Main Saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.301.02***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	3,35		22	24	F		2155.125.22		
	Reduzierring / Reducing ring	22	2,0		20				5015.022.20		
Striebig-Plattensägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 80 x 20 mm / Striebig panel saws with scoring saw blade Ø 80 x 20 mm											
Striebig Control Striebig Evolution in Verbindung mit zusätzlichem Flansch in conjunction with additional flange	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	300	3,2		30	72	W	CNL	2123.300.31	**2100.300.09***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20		
	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2		30	72	TF	CNL	2139.303.32	**2100.300.10***	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	80	3,38		20	16	W		2155.080.20		
	Flansch für Einsatz von / Flange to be used with 2100.300.09+2100.300.10	50	13,6		20					**5020.050.20**	27,20
	Zweilochschlüssel für / two hole key for flange 5020.050.20	20x3								**5020.020.03**	8,10
	Flansch und Zweilochschlüssel Set / Flange and two hole key set (5020.050.20 + 5020.020.03)	50	13,6		20					**5020.500.20**	35,30
Formatkreissägen mit Ritzkreissägeblatt Ø 125 x 20 mm / Sliding table saws with scoring saw blade Ø 125 x 20 mm											
diverse Maschinen	Hauptkreissägeblatt / Main saw blade	303	3,2/2,2		30	96	TF	CNL	2139.303.33	**2100.300.14**	139,20
	Ritzkreissägeblatt / Scoring saw blade	125	2,8 – 3,6		20	12x2	F		2055.125.21		

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) =

2101 VPS



VERTICAL POWER SAW

Die neue Werkzeugkombination zum Haupt- und Ritzsägen – die Vertical Power Saw – VPS bietet folgende Vorteile:

- doppelte Standzeit
- weniger Hartmetallzähne, einfache Nachschärfung
- weniger Verharzung durch spezielle Schneidengeometrie
- schneller Set-Werkzeugwechsel ohne Einstellung der Maschine
- keine Plattenhinterlegung zum Standzeitende hin
- kostengünstiger Qualitätslösung „Made by GUHDO“
- Werkzeugsatz wird im hochwertigen Holzetui geliefert

Hinweis:
Haupt- und Ritzkreissägeblatt als Satz zum Schärfdienst geben!

Die neue Werkzeugkombination zum Haupt- und Ritzsägen!

VERTICAL POWER SAW

New tool solution for vertical panel sizing saws with scorer. With the VPS – Vertical Power Saw – from GUHDO for a clean cut. Advantages

- extended tool life
- less teeth therefore less grinding costs
- special cutting geometry
- fast tool set change possible without machine adjusting
- supplied in a high class wooden box
- economic quality solution „Made by GUHDO“

Attention:
It is recomended to grind main saw and scoring saw at the same time.

The economical cutting solution!

für Maschine / for machine		D	B	b	d	Z	Form	⇔⊕⇔	Best.-Nr./Part No.	Euro
Holz-Her 1225/1230	Hauptsäge / Main saw	303	3,0	2,2	30	50	T	CNL	2053.303.30	164,60
	Ritzsäge / Scoring Saw	100	3,1	2,2	22	16	WZ		2055.101.22	50,70
	Set								**2101.300.01**	156,10
Striebig-EVOLUTION / CONTROL	Hauptsäge / Main saw	303	3,0	2,2	30	50	T	CNL	2053.303.30	164,60
	Ritzsäge / Scoring Saw	80	3,1	2,2	20	12	WZ		2055.081.20	48,80
	Set								**2101.300.02**	151,20
	*Flansch / flange 50 x 13,6 x 20 mm								5020.050.20	27,20
	*Zweilochschlüssel / two hole key 20 x 30 mm								5020.020.03	8,10
Striebig-Compact	Hauptsäge / Main saw	254	3,0	2,2	30	42	T	CNL	2053.254.30	155,30
	Ritzsäge / Scoring Saw	80	3,1	2,2	20	12	WZ		2055.081.20	48,80
	2 x Distanzring / distance ring 60 x 1,3 x 20 mm								5005.060.20	4,10
	Set								**2101.250.01**	148,80

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇔⊕⇔

*nicht Bestandteil des Sets / not part of the set

Quick Set Format

Was bedeutet Quick Set Format?
Schneller Werkzeugwechsel durch
- gleiche Schnittbreite B 3,5 mm
- gleiche Stammblattdicke b 2,4 mm
- gleicher Durchmesser D 350 mm
- keine Spaltkeilpositionierung notwendig
- Alle Hauptkreissägen sind mit einer Ritzkreissäge einsetzbar
- Schnellstart der neuen Bearbeitungsaufgabe!

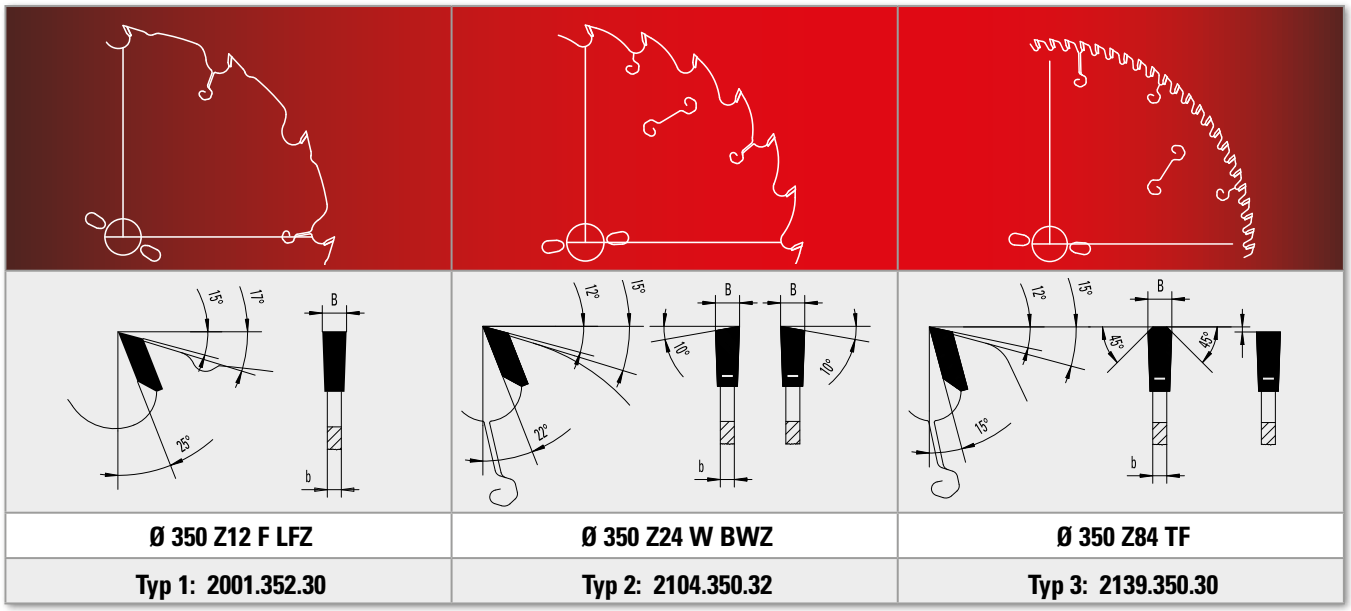
Sägen mit QUICK SET = Ritzen und Hauptsägen mit System:
Holz Längstrennen
Querschneiden
KF-Platte formatieren

Quick Set Format

What is Quick Set Format?
Very fast tool change through:
- same cutting width B 3,5 mm
- same body thickness b 2,4 mm
- same diameter D 350 mm
- no need to change the splitting wedge
- All main saws with one scoring saw blade usable
- Very fast change of work!

The QUICK SET =
Cutting with one system:
Tipping and cross-grain cutting in wood
Sizing KF-Panel

2005 Quick Set Format



Ø 350 Z12 F LFZ	Ø 350 Z24 W BWZ	Ø 350 Z84 TF
Typ 1: 2001.352.30	**Typ 2: 2104.350.32**	**Typ 3: 2139.350.30**

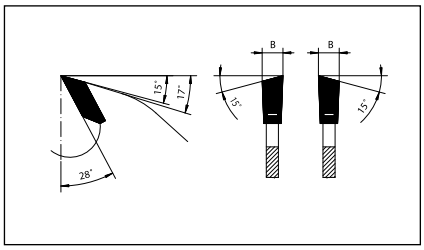
- Sägenset natürlich mit passendem Quick Set-Ritzwerkzeug: Typ 4: RS 2155.120.22
- Weiteres Quick Set-Sägeblatt für Faserstoffe Ø 350 Z56 HC: Typ 5: High Cut 2196.350.30

- Set consists of fitting Quick Set scorer: type 4: RS 2155.120.22
- Quick Set saw blade for fibre material Ø 350 Z56 HC: type 5: High Cut 2196.350.30

Pos.	D	B	b	d	Z	Form	Typ	⇹⊕⇹	Best.-Nr./Part No.	Euro
1.	350	3,5	2,4	30	12	F	LFZ	CNL	2001.352.30	70,50
2.	350	3,5	2,4	30	24	W	BWZ	CNL	2104.350.32	96,30
3.	350	3,5	2,4	30	84	TF	TF	CNL	2139.350.30	187,60
4.	120	3,6	2,4	22	18	F	RS		2155.120.22	59,40
5.	350	3,5	2,4	30	56	W	HCL	CNL	2196.350.30	113,80
Set I:	besteht aus / consists of Pos. 1 – 4								**2005.350.01**	277,00
Set II:	besteht aus / consists of Pos. 1 – 5								**2005.350.02**	356,90

CNL = Combi-Nebenlöcher / combined pin holes (2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60) = ⇹⊕⇹

2090



HW-Leichtschnitt-Kreissägeblatt easy-cut

- Für Längsschnitt in Hart- u. Weichhölzern
- Leichtes, kraftsparendes Schneiden durch die schnittige Zahngeometrie und großdimensionierte Spanräume

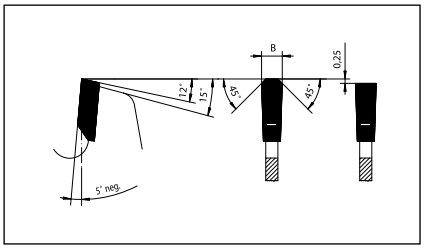
HW easy-cut saw blade

- For ripping in solid soft- and hardwoods
- Easy cutting due to the tooth geometry and gullets

D	B	b	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
190	2,6	1,8	20	16 W	2090.191F20	44,80

High-Tech HW-Kreissägeblätter passend zu FESTOOL CS 50
High-Tech HW saw blade for FESTOOL CS 50

2286



HW-NE-Kreissägeblatt

- Zum Ablängen von NE- und Kunststoff-profilen und Formatieren von NE-Voll-material

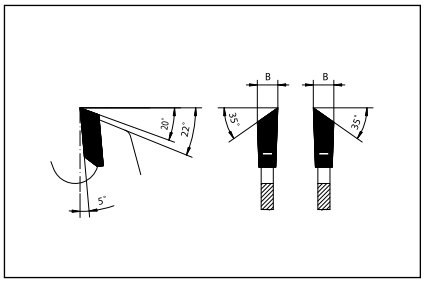
HW Non-Ferrous Metal Saw Blade

- For sizing of non-ferrous metal profiles and sheet material, and universal cutting of diverse materials

D	B	b	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
190	2,6	1,8	20	58 TF neg.	2286.190F20	90,80

High-Tech HW-Kreissägeblätter passend zu FESTOOL CS 50
High-Tech HW saw blade for FESTOOL CS 50

2195



HW piano plus Feinstschnitt-Kreissägeblatt High-Cut

- mit 40° Eckwinkel
- Für Feinschnitte in furnierten Platten, für Quer- und Gehrungsschnitte in Vollholz, MDF, roher Spanplatte, Sperrholz, Leim-holz, Furnieren und Profilleisten.

HW-Piano plus Fine Cut Saw Blade

- Alternate-bevel tooth, 40° bevel angle
- For cleanest cut in veneered boards, for cross and mitre cuts in solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and beading

D	B	b	d	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
190	2,6	1,8	20	60 W	2195.190F21	84,70

High-Tech HW-Kreissägeblätter passend zu FESTOOL CS 50
High-Tech HW saw blade for FESTOOL CS 50

Notizen

Notes

Zuordnung von Maschine, Haupt- und Ritzkreissägeblatt
Appropriation of machine, main- and scoring saw blade

Hauptkeissägeblätter 2052 und 2050 finden Sie auf den Seiten 45 – 47, Ritzsägeblätter 2055 finden Sie auf Seite 48
Main Sawblade 2052 + 2050 you can find on page 45 – 47, scoring Sawblade 2055 you can find on page 48.

	Hauptsägeblatt 2052 und 2050				Ritzsägeblatt 2055 / Postformingblatt 2052			
	main saw blade 2052 and 2050				scoring saw blade 2055 / postforming saw blade 2052			
für Maschine / for machine	D	B	d		D	B	d	
Anthon LNA	380	4,4	60	1/11/85	180	4,4 – 5,1	20	
Anthon LN / Porta 100	400	4,4	60	1/11/85	180	4,4 - 5,1	20	
Anthon CP	430	4,4	60	1/11/85	180	4,4 – 5,1	20	
Anthon Porta 150	500	4,8	60	1/11/85				
Anthon LNB, LNC	700	6,0	80	1/17/110				
Gabbiani Galaxy 90	300	4,4	80	2/14/110	200	4,4 - 5,1	80	2/14/110
Gabbiani	350	4,4	80	2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	2/14/110 + 3/7/66
Gabbiani Galaxi 85	355	4,4	80	2/9/100 + 2/7/110 + 2/14/110	200	4,4 – 5,1	80	2/14/110
Gabbiani Galaxy 115	400	4,4	80	2/7/110 + 4/8,5/100 + 2/14/110	200	4,4 – 5,1	80	2/14/110
Gabbiani Galaxy 140 Elite	450	4,4	80	2/14/110	200	4,4 - 5,1	80	2/14/110
Giben, Trend	350	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
	355	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Giben Trend, ST, N, SE	355	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Giben	350	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Giben, Starmatic 850	355	4,4	75	4/15/105	160	4,4 – 5,1	45	3/11/70
Giben, Prismatic 101	400	4,4	75	4/15/105	160	4,4 – 5,1	45	3/11/70
Giben G2000	400	4,4	75	4/15/105	125	4,4 – 5,1	45	
Giben, Starmatic 1000, Sigmatic 101	400	4,4	75	4/15/105	215	4,4 – 5,1	50	3/15/80
Giben, Prismatic 2 h115, Sigmatic 201	430	4,4	75	4/15/105	215	4,4 – 5,1	50	3/15/80
Giben, Prismatic 301, Sigmatic 301	470	4,4	75	4/15/105	215	4,4 – 5,1	50	3/15/80
Giben Matic H150	550	5,0	100		180	5,0 – 5,7	55	
	565	5,0	100		180	5,0 – 5,7	55	
Holz Her Cut 85	350	4,4	30	2/10/30	180	4,4 – 5,1	30	2/10/60
Holzma Cut 85	350	4,4	30	2/10/60	180	4,4 – 5,1	30	2/10/60
Holzma HPP 72	350	4,4	60	2/14/100	180	4,4 – 5,1	45	
Holzma Typ 83	380	4,4	60	2/14/100	180	4,4 – 5,1	45	
Holzma Typ 82, Typ 81	380	4,8	60	2/14/100	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Postforming	380	4,8	60	2/14/100	340	5,00	45	3/14/65
Holzma Typ 92, Typ 02	420	4,8	60	2/10/80	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Postforming	420	4,8	60	2/10/80	340	5,00	45	3/14/65
Holzma Typ 11	450	4,8	60	2/14/125	180	4,8 – 5,6	45	
	450	4,8	60	2/14/125	200	5,00	45	
	480	4,4	60	2/19/120				
Holzma Typ 22, Typ 21	500	4,8	60	1/11/85 + 2/11/115	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Typ 23	520	4,8	60	2/11/115 + 2/19/120	200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Typ 42	570	4,8	60		200	4,8 – 5,5	45	
Holzma Typ 33, Typ 42	600	5,8	60	2/11/115 + 2/19/120	200	5,9 – 6,6	45	
Homag Espana CH 03, CV'S	300	4,4	75		125	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CH 03 PLUS, 04/40	300	4,4	75		150	4,4 – 5,1	45	
Homag CT 04/40 Postforming	300	4,4	75		250	4,48	45	
Homag Espana CH 06/10	350	4,4	75		150	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CH 04	350	4,4	75		180	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CHF 41	350	4,4	75		200	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CH 08/12	400	4,4	75	4/15/105	150	4,4 – 5,1	45	
Homag Espana CHF 51	400	4,4	75	4/15/105	200	4,4 – 5,1	45	
Irion	400	4,4	30		150	4,4 – 5,1	30	
Mayer-Lombach PS 3+7	305	4,4	30		127	4,4 – 5,1	45	
Mayer PS 3Z, PS 9Z	350	4,4	30	2/9/60	127	4,4 – 5,1	45	
Mayer Postforming	350	4,4	30	2/9/60	350	4,40	30	2/9/60
Mayer PS2	400	4,4	30		150	4,4 – 5,1	30	
	450	4,4	30	2/9/60	150	4,4 – 5,1	30	
Panhans 693 EURO 5	280	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	125	3,2 – 3,9	20	
	280	4,4	30		125	4,4 – 5,1	20	
Panhans EURO 5 compact	305	4,4	30	2/10/60	125	4,4 – 5,1	20	
Panhans Typ EURO 10	305	4,4	30		180	4,4 – 5,1	30	
Panhans Typ 693 EURO 12	350	4,4	30	2/10/60	180	4,4 – 5,1	30	

	Hauptsägeblatt 2052 und 2050				Ritzsägeblatt 2055 / Postformingblatt 2052			
	main saw blade 2052 and 2050				scoring saw blade 2055 / postforming saw blade 2052			
für Maschine / for machine	D	B	d	⇔⊕⇔	D	B	d	⇔⊕⇔
Panhans Typ 693 EURO 30	350	4,4	30		180	4,4 – 5,1	30	
Panhans Typ 693 EURO 32	370	4,4	30	2/10/60	180	4,4 – 5,1	30	
Panhans Typ 693/SH 110	400	4,4	30		180	4,4 – 5,1	30	
Scheer FM 10 / 11 / 12	240	3,2	30	2/7/42	180	3,2 – 3,9	16	1/6/33
Scheer FM 16	303	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
	300	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
Scheer FM 16, FM 20	305	3,2	30	2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
	300	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
	303	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	200	3,2 – 3,8	30	
Scheer Postforming	350	4,25	30	2/10/60	350	4,4	30	2/10/60
Scheer FM 21 PA 6000	350	4,4	30	2/10/60	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
Scheer FM 14 PA 5000	400	4,4	30		200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
Scheer FM 14 Postforming	400	4,25	30		400	4,40	30	
Scheer FM 22 PA 7000	450	4,4	30	2/9/60	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
Schelling FM, FI	350	4,4	30		180	4,4 – 5,1	20	
	350	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FMH	370	4,4	30	2/10/60	200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FW, AW, AK	400	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FL, AL	450	4,4	30	2/9/60	200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FL, AL Postformingsatz	450	4,8	30	2/14/125	200	4,8 – 5,8	20	
	450	4,8	30	2/14/125	220	4,90	20	
Schelling FL, AL	460	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FL	480	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling	500	4,4	30		200	4,4 – 5,1	20	
Schelling FH 8 , FM 6+	520	4,8	30	2/13/94	200	4,8 - 5,5	20	
Schelling AT, FT	550	5,2	40		200	5,2 – 6,4	20	
Schelling	720	6,4	40	2/13/144+2/13/140	220	6,4 – 7,4	20	
SCM SI 150, SI 320	300	3,2	30	2/10/60	100	3,0 – 3,7	20	
SCM Sigma 65	300	4,4	80	2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
SCM SI 16	303	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	120	3,2 – 3,9	20	
SCM	305	4	30		120	3,2 – 4,5	20	
SCM	350	4,4	30	2/10/60	120	3,2 – 4,5	20	
SCM Sigma 90	350	4,4	80	2/7/110 + 4/8,5/100	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
				+ 2/14/110				
SCM Impact 105 CD, Plus CDP	380	4,4	80	2/14/110	160	4,4 - 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
SCM Sigma 115	400	4,4	80	2/7/110 + 4/8,5/100	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
				+ 2/14/110				
SCM Plus 125 CDP	450	4,4	80	+ 2/14/110	160	4,4 – 5,1	55	3/7/66 + 2/14/110
	350	4,4	80	2/14/110	200	4,4 – 5,1	80	2/14/110
Selco Biesse EB 70	300	4,4	65	2/9/110	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco EB 70, 75, 80	320	4,4	65	2/9/110	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco EB 100	360	4,4	65	2/9/110 + 2/9/100	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110 + 2/9/100
Selco WN,WNT, EB	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco WN,WNT	430	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
Selco WN,WNT	450	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	65	2/9/110
S.M.A., Schwabedissen	355	4,4	80		160	4,4 – 5,1	40	
	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	160	4,4 – 5,1	40	
	430	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	160	4,4 – 5,1	40	
	450	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	160	4,4 – 5,1	40	
	500	4,4	80		160	4,4 – 5,1	40	
	550	5	80		200	5,2 – 5,9	40	
	550	5,2	80		200	5,2 – 5,9	40	
	600	5,2	80		200	5,2 – 5,9	40	
Teutomatic	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	180	4,4 – 5,1	30	2/10/60
	400	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	430	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	450	4,4	80	2/9/130 + 4/19/120	200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	500	4,4	80		200	4,4 – 5,1	30	2/9/60
	550	5	80		200	5,2 – 5,9	30	
	600	5,2	80		200	5,2 – 5,9	30	

Maschinenübersicht / Machine overview

AEG	D	d
HK 125 A+B	125	20
TKS 42	130/132	20
HK 40	140	20
HK 45 A, HK 50, HK 737, HK 46 S	150	20
HK 46 N, HK 52, HK 46, AHK 52	150	20
HKS 52, HKS 46, HKS 46 S	150	20
HK 160 A+B, HK 55 A+B, KS 55 S/SE	160	20
HK 65, HK 65 A, HK 190, HKS 65	190	30
HKS 66, HK 66, HKE 65, KS 66 S	190	30
HKSE 66, HKS 64 A	190	30
HK 201	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 85, HKS 35	230	30
HK 240	240	30
MK 65	280	30

Black&Decker	D	d
P 88-09 (12 V)	150	20
U 336, U 975, U 976, BD 855	160	16
HD 1000, DN S9, GD 60, DN 229	180	16
HD 2062, SR 300, SR 362 E, HD 100	180	16
DN 820, BD 229, P 37-03, P 37-05, BD 865 E	180	16
BD 365	190	30
U 338	200	16
SEC 818, SR 700, DN 800	210	30
SEC 918, P 39-02	230	30
SEC 918, P 39-02	230/235	30
SEC 91S, HD 1215, HD 2086	235	30

Bosch	D	d
PFS 22, GUF 22 A	105	20
PKS 40	130	16
1551, 1559	140	20
S 33, S 1, PKS 46, GKS 46, GKS 12 V	150	16
PKS 54, PKS 54 CE, GKS 54, GKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
1560, 1557, 1550	180	30
1550, 1553, 0051, 1564, PKS 66	190	30
GKS 65, GKS 66 CE, PKS 66 CE	190	30
GKS 68 BC, 1561, 0551	200	30
1554, 1558, 1565, GKS 75 S	210	30
1562, 0052, 1566, GKS 85 S	230	30
1555	240	30

Casals	D	d
SC320	230	30

Dewalt - Elu	D	d
DW 125, DW 150, DW 250, DW 252	250	30
DW 320, DW 1251, DW 1501, DW 1503	250	30
1635/31L, 1370, DW 810	300	30
MC 20	300	32
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	350/400	30

Elektra Beckum	D	d
PK 200, UK 220	210	30
UZKS Secanta	220	30
KS 250, KGT 250, PK 250, UK 330	250	30/20
PK 255, PK F 255, KGT 500, KGT 550	250	30/20
KGS 300/330, KGS 250 K	250	30/20
PK 300 K	300	30
TK Combi u. Standard/Combi a. Standard HS	315	30
BS 5500 W, BS 3100 W, BS 4200	400	30
BKH 400/450	400	30
BS 8000 D, BS 6000 D, BKH 450	450/500	30

Elu - Dewalt	D	d
MH 25	100	12
DS 140 Doublo Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA / 18 KA	136	10
MH 151	150	20
MH 18	150	30
MH 182, MH 30, MH 82, PS 174	150	30
D23550, D23551	165	20
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30
D2362	184	16
D23650K, D23651, MH 165, MH 265	190	30
MH 182, MH 30, MH 82	215	30
PS 174, PS 274, PS 244 E, DW712, DW777, DW771	216	30
D23700	235	30
MH 85, MH 286	240	30
DW717XPS, TGS 71, TGS 170, TGS 171	250	30
TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
RAS 1251, RAS 1253, ETS 21, ETS 23	250	30
ETS 3001 / 3003, EMS 705, PS 374	300	30
DW716, DW718, DW718XPS, DWS 780, PS 374	305	30
MGS 72, MGS 73, DG 79	300	32
DG 79, SA 73/25	330	32
RAS 1603	350	30
DW873	355	25,4
DG 102, DG 104, MGS 105, SA 103120	420	30
RSA 133/25	500	30

Eumenia	D	d
M S0 L	220	30

Maschinenübersicht / Machine overview

Fein	D	d
SSK 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30

Festool	D	d
AUF 35-S 3,4	105	20
AUF 35-S 2	**120**	**20**
AXF 45, AF 45 E	150	30
ATF 55, ATF 55 E, AP 55, AP 55 E	160	20
ATF 55 EB, AP 55 EB, TS 55	160	20
AU 50, AUP 50, AAU,TS55	160	30
AU 42-S, AUT 42-S, AXT 55	170	30
AXT 50 LA, AT 55 E	170	30
AU 55 S, 60 S, AU 60 P, AUT 60 S	180	30
AP 65 E, AT 65 E, AP 65 EB, AT 65 EB, TS 65	190	30
CS50	190	Stern
AD 65, AU 65 S, AXP 65, AP 68 E	200	30
TS 75	210	30
SYM 70 Symmetric	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
AP 85 E, AXP 85, AP 88 E	240	30
AD 85, AE 85	250	30
KS 120 Kapex	260	30
AXP 132 E	350	30
BD 145	400	30

Fezer	D	d
KG 20	200	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32

Flotjett	D	d
1011, 2011, 3011	250	30

Graule	D	d
KS, TS	250	40
ZS 85, AGT, Typ 85	300	40
ZS 135, ZS 135 N , Typ 135	350	40
ZS 170, ZS 170 N, Typ 170	420	40

Haffner	D	d
KSU 40	120	20
KSU 105	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60	180	20
KSU 113	180	30
AKS	200	30
KS 75	210	30
KSU 118, KL 177, KL 178	220	30
KSU 85, KS 85, KL 176, SP 187	230	30
SP 196, SP 197, AKS, SP 195, SP 189	250	30
SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 198	250	30
GS 150, TGS 163, GS 165, GS 166	250	30
GS 1, GS 2 W+D	250	30
SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169	300	30
TK 42, GS 155, GS 156, GS 157	300	30
GS 158, KS 155	300	30
GS 183, GS 183 M	300	30
DGS 180, DGS 182	330	30
GS 159, GS 160	350	30
GS 184, TK 42, DGS 181, 184, 184 E, 185	400	30
Hanning		
TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300	200	16
HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6	315	30
HTK 315/2.1, HTK 315/3.0	315	30
HTK 315/4.0	315	30

Hilti	D	d
WSC 55	160	20
WSC 85	230	30

Hitachi	D	d
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
FC 6 SA, C 6 DA	160	20
C6BU2, C6U2, C18DSL, C18DL	165	30
PSU-6, C 6 SA	170	30
C 7 U	180	16
C702, C7BU2, PSU-7, PSM-7, FC 7 SA	190	30
PSU-8, PSM-8, C 8 FA, C 8 U	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C9U2, C9BU2	235	30
PSU-9, PSM-9	240	30
U 210	250	30
C13U, PSU-13	335	30
Zapfenschneider / Tennon Cutter	185	13
Zapfenschneider / Tennon Cutter	265	13

Holz-Her Reich	D	d
2110, 2111, 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108	160	20
2266, 2271, 2281, 2115, 1563	170	30
2112, HKU 55, 2272, 2291	180	30
2269, 2282, 21 14, 2116, 2117	190	30
2119, 2126, 2127	190	30
2113, 2292, HK 201, 2555	200	30
Leistensäge / Beading Saw 2141	216	30

Maschinenübersicht / Machine overview

2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	210/220	30
2293, 2294, 2118, 2120, 2171	230	30
2268, HKD 65, HKS 2128	240	30
HKD 85, 275, 1212, PKS 1210 / 1225 / 1230	300/303	30
PKS 1211, PKS 1213	300/303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K	400	30

Jepson	D	d
9312	305	25,4
9314	355	25,4

Kity	D	d
618	200	30
5619	270	30
819GF	315	30

Kress	D	d
CHKS6050,CHKS6055	160	20
1400HKS	190	20
CHKS6060	190	30

Lamello	D	d
Nutfräser	100	22
Tanga	180	22

Mafell	D	d
KSP 40, A35,FS 35,	120	20
X 40, XE 40, SF 32 (Schattenfugenfräse)	125	20
KSP55F/(24V), X 55, XE 55, PS 52, MKS 55, MS 55	160	20
A 55, B 55, FU 50	160	20
KS 320	160	30
MT55cc	162	20
MS 65, MKS 65, Erika 60 E, KSP65 F	190	30
B 65, X 72	200	30
MS 75, MKS 75, Erika 70 E	210	30
MKS 85 S, Erika 70 E	225	30
KSP 85 / Fc	230	30
B 82	240	30
MS 85, MKS 85, MKS 85 S, Erika 85	250	30
FU 585, FS 65, A 85, Erika 65	280	30
Erika 70 L / 70 K	290	30
Biberex, MKS 105, Monika, TFK 85	315	30
FS 85	320	30
MKS130Ec	330	30
MKS 125, 125 E	355	30
MKS 145, 145 E, 145Ec	370	30
FS 130, FS 130 S, BK 3, BKS 4	400	30
MKS 165, 165 E / Ec	410	30
FSG 165, BKV 4, TDH 450, BKS 5, BK 4, MKS 185 E/Ec	450	30
TDH 5-170, BKV 5, BKS 6	500	30
FSG 200	550	30
FSG240	640	30

Makita	D	d
BCS550RFE, BSS501RFE	136	20
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20
5600 NB, 5600 RDW	160	20
SP6000X1, SP6000K1, 5604R, 5603R/K	165	20
BHS630RFE, SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R	165	20
0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal	165	20
KST 1157 S, 167, SBTK 1, KS 1155, TK 1256	165	20
5800 B, 5801 B	180	20
6317 S	180	20
SR 1800, 5800 BR	185	20
LS0714FB, BLS713RFE, TK 5348, KS 4345 S, Robert	190	20
4346 S, KS 65, KS 1468, KSE 1668 S, KS 1266 S	190	20
5703R, 5704R/K, 5705R/X, 517RKB,	190	30
SR 2100, LS 0810	210	25
KSE 1678 S, KGS E 1670 S	210	30
6322-S	220	30
SR 5900 B, SR 5900 BR, SR 2300	235	25
5903R/K, N5900B	235	30
KS 6323-S, KS 1785	240	30
MLS100	255	30
LF1000, LH1010F, MLT100X, 2704, LS1040F	260	30
LS1013/LB, LS1416LB, LS1018L,	260	30
SR 2600	266	25
5103 R, SR 2600	270	30
LS1216LB, LS1214F/L	305	30
5100 BR	335	25
5143R	355	30

Metabo	D	d
KS 0846 S, KS 0852 S	150	20
KSE 55, KSE55 Vario Plus, KS54, KS54SP	160	20
KSA18LTX	165	16
KS 1155 S	165	20
KS 1468 S, KSE 1668 S, KS 655	190	20
KS66, KS66 Plus, KS68 Plus	190	30
Magnum KGS E	210	30
UZKS Secanta	220	30
KS 1785 S	240	30
Magnum TK U 1633	250	30
Magnum TK 1688, Magnum TK 1688 D	300	30

Hanning	D	d
TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300	200	16
HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6	315	30
HTK 315/2.1, HTK 315/3.0	315	30
HTK 315/4.0	315	30

Maschinenübersicht / Machine overview

Omga	D	d
Diverse	250-400	30

Panasonic	D	d
EY3501	110	20
EY4542LR2M, EY4542XM	135	20

Perles	D	d
KS 50, Peugeot	150	20
25 S	100	12
SC 47 C	140	20
SC 53 C	150	20
FIP 50 S	180	20

Protool	D	d
CSP 55-2, CSP56-Q/EQ, CSP 68	160	20
CSP 68E	190	30
CSP 85/45	240	30
CSP132/E	350	30
CSP165/E	420	30

Robland	D	d
Ritzsägeblatt (RS)	120	20
K210-260	240	30
X260	250	30
EZ3800/3200/2500, E300, E2800, X310, K310	300	30
NZ3200/3800, Z3200/3800/2500, NZ Axis Ergo	400	30
PS3200X3	450	30

Scheer	D	d
MS 50	150	16
MS 45, MS 45 E	150	20
FM	160	16
MS 55	160	20
FM	180	16
MS 65, MKS 65	190	30
MS 70	200	30
MS 85, MS 80	220	30
FM 10, A 3100 + 4200	240	30

Scheppach	D	d
TS2100	200	30
Capas 1	216	30
KGZ251	254	30
TS4020F, Kombinierte Maschinen	300	30
Capas 3	305	30
TS4020F, TS 400	315	30

Skil	D	d
1850 H	150	20
534, 536, 552 B, 416 H	160	16
1410 H, 1440 H, 1408 H	160	16
5055MA	170	16
537, 553 BIH, 559 U, 574 U, 77,	180	16
5066 MA, 1965 U, 1986, 1899	190	30
1873 H, 1524 H	210	30
3855 MA	216	30
1886 H, 1525 H, 1985 U	230	30
5885 MA, 555 H	235	16
3100 MA	254	30
1899 H, 1526 H, 1899 U	260	30

Striebig	D	d
Plattensäge	300	30
Evolution	300	30
Compact	254	30

Ulmia	D	d
1409 B	160	16
1706, 1708	200	30
1710 S, 1710 R	250	30
Kombinierte Maschinen	300	30

Wegoma	D	d
TB 204	105	22
FKS200/280/320/380 (RS)	120	20
HS 50	150	20
TS 250	250	30
FKS200/280/320/380 (HS)	315	30
S 4 D, S 4 W	350	30
TS 400	400	30

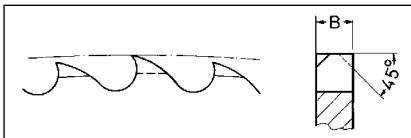
2520 HS

HS-Vollstahl-Kreissägeblatt

- Grundausführung dampfangelassen für Eisen
- Für langsam drehende Maschinen (ca. 20 – 80 min^{-1})
- Kurzfristig lieferbare Ausführungen: Ab D=400 mm jede Verzahnung kurzfristig lieferbar. 3 und 4 mm Zahnteilung in BW-Verzahnung
- ab 5 mm in HZ-Verzahnung

HS Steel Saw Blades

- Basic form steam treated for iron.
- For low speed machines (n = 20 – 80 min^{-1})
- Short delivery time for blades from D = 400 mm and bigger. 3 and 4 mm tooth pitch in BW tooth shape
- from 5 mm onwards in HZ tooth shape



Zahnform BW / tooth shape BW

Zahnform HZ / tooth shape HZ

				BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ		Euro
				Zahnteilung / tooth pitch													
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	Best.-Nr./Part No.	
200	1,8	32	2/8/45+2/11/63+4/9/50	200	160	128	100									2520.200.33	78,10
210	2,0	32	2/8/45+2/11/63	210	160	140	120									2520.210.32	93,80
225	2,0	32	2/8/45+2/11/63+4/9/50	220	180	150	120		90							2520.225.32	97,80
			o. NL für BS Praktika		180		120									2520.226.32	97,80
225	2,0	40	2/8/55+4/12/64	220	180	150	120		90							2520.225.40	97,80
250	2,0	32	2/8/45+4/9/50+2/11/63	240	200	160	128		100		80					2520.250.32	100,30
250	2,0	40	2/8/55+4/12/64	240	200	160	128		100		80					2520.250.40	100,30
250	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/11/63		200	160	128		100		80					2520.252.32	120,70
250	2,5	40	2/8/55+4/12/64		200	160	128		100		80					2520.252.40	120,70
275	2,0	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64	280	220	180	140		110							2520.275.32	123,90
275	2,0	40	2/8/55+4/12/64	280	220	180	140		110							2520.275.40	123,90
275	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64	280	220	180	140		110							2520.277.32	112,20
275	2,5	40	2/8/55+4/12/64	280	220	180	140	120	110	96	84		72			2520.277.40	112,20
275	3,0	40	2/8/55+4/12/64		220	180	140		110							2520.278.40	124,20
300	2,5	40	2/8/55+4/12/64	240	220	200	160		120		100					2520.300.40	162,60
300	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64	240	220	200	160		120		100					2520.301.32	162,60
300	3,0	40	2/8/55+4/12/64		220		169		120							2520.301.40	162,60
315	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		250	220	160		120		100					2520.315.32	202,70
315	2,5	40	2/8/55+4/12/64		250	220	160		120		100					2520.315.40	202,70
315	3,0	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64				160									2520.316.32	202,70
315	3,0	40	2/8/55+4/12/64		250	220	160		120		100		80			2520.316.40	229,60
315	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.316.50	229,60
325	3,0	40	2/8/55+4/12/64			220	160		120							2520.325.40	278,30
350	2,5	32	2/8/45+4/12/64+2/12/75		280	220	180		140							2520.351.32	268,60
350	2,5	40	2/8/55+4/12/64			220	180		140							2520.351.40	268,60
350	2,5	50	4/15/80+4/14/85			220		160		120						2520.351.50	268,60
350	3,0	32	2/8/45+4/12/64+2/12/75		280	220	180		140		110					2520.350.32	268,60
350	3,0	40	2/8/55+4/12/64		280	220	180	160	140	120	110		90	80	70	2520.350.40	268,80
350	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		160		120		100		80		2520.350.50	268,80
360	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.360.50	284,30
370	3,0	40	2/15/80+4/12/64+2/9/55			220	200	160	140	120			100	80		2520.370.40	328,50
370	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		160		120			100	80		2520.370.50	328,50
400	3,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.401.40	356,90
400	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		180	160	140			100			2520.401.50	356,90
400	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.400.40	431,40
400	3,5	50	4/15/80+4/14/85					180		140			100			2520.400.50	431,40

HS-Vollstahl-Kreissägeblatt | HS Steel Saw Blades | 2520 HS

				BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ		Euro
				Zahnteilung / tooth pitch													
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	Best.-Nr./Part No.	
400	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.402.40	465,80
400	4,0	50	4/15/80+4/14/85								128			96	80	2520.402.50	465,80
425	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100					180	160	140	130	120	110	96	80	2520.425.40	465,80
425	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.425.50	465,80
425	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.426.40	502,10
425	4,0	50	4/15/80+4/14/85												76	2520.426.50	502,10
450	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.450.40	532,30
450	3,5	50	4/15/80+4/18/100													2520.450.50	532,30
450	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				240		180		140		120	100	90	2520.451.40	592,80
450	4,0	50	4/15/80+4/18/100													2520.451.50	592,80
500	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100													2520.500.40	647,30
				AW	AW												
175	2,0	32	4 versetzte KN BAIER	220	180											2520.175.32	72,70
250	2,0	32	4 versetzte KN BAIER	320	250											2520.253.32	100,30

Bitte zur Bestell-Nr. Zähnezahl oder Zahneinteilung angeben. Minimalmengenschmiergerät auch bei Guhdo erhältlich.
Please indicate tooth pitch or number of teeth along with the part number. Micro lubricator also available at Guhdo.

HSE-Kobalt-Vollstahl-Kreissägeblatt | HSE Cobalt Steel Saw Blade | 2520

- Schnittgeschwindigkeit max. 12 m/min
- Cutting speed max. 12 m/min

				BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ		Euro
				Zahnteilung / tooth pitch													
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T14	T16	Best.-Nr./Part No.	
225	2,0	32	2/8/45+2/11/63+4/9/50	220	180		120									2520.225E32	107,60
225	2,0	40	2/8/55+4/12/64	220	180		120									2520.225E40	107,60
250	2,0	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		200	160	128									2520.250E32	110,40
250	2,0	40	2/8/55+4/12/64		200	160	128									2520.250E40	110,40
250	2,5	32	2/8/55+4/9/50+2/12/64		200	160	128		100		80					2520.252E32	132,80
250	2,5	40	2/8/55+4/12/64		200	160	128		100		80					2520.252E40	132,80
275	2,0	40	2/8/55+4/12/64		220											2520.275E40	136,30
275	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		220	180	140		110							2520.277E32	136,30
275	2,5	40	2/8/55+4/12/64	280	220	180	140		110							2520.277E40	136,30
300	2,5	40	2/8/55+4/12/64		220		160		120							2520.300E40	179,00
300	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64		220		160		120							2520.301E32	179,00
315	2,5	32	2/8/45+4/9/50+2/12/64			220	160		120							2520.315E32	223,00
315	2,5	40	2/8/55+4/12/64			220	160		120							2520.315E40	223,00
315	3,0	40	2/8/55+4/12/64			220	160		120							2520.316E40	252,50
350	3,0	32	2/8/45+4/12/64+2/12/75		280	220	180		140		110					2520.350E32	299,40
350	3,0	40	2/8/55+4/12/64		280	220	180		140		110					2520.350E40	299,40
350	3,0	50	4/15/80+4/14/85					160								2520.350E50	299,40
370	3,0	50	4/15/80+4/14/85					160								2520.370E50	361,40
400	3,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.401E40	392,60
400	3,0	50	4/15/80+4/14/85			220		180	160	140			100			2520.401E50	392,60
400	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				200		160		128					2520.400E40	512,30
400	3,5	50	4/15/80+1/14/85					180		140			100			2520.400E50	512,30
425	3,5	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100					180	160	140	130	120	110	96	80	2520.425E40	512,30
425	3,5	50	4/15/80+4/14/85													2520.425E50	512,30
450	4,0	40	2/15/80+4/12/64+2/15/100				240		180		140		120	100	90	2520.451E40	652,10
450	4,0	50	4/15/80+4/18/100													2520.451E50	652,10

2525

HS-Segment-Kreissägen

HS Segment Saw Blades

				Zahnteilung / tooth pitch							Euro
D	B	d	Nebenlöcher / pin holes	4	5	6	8	10	12	Best.-Nr./Part No.	
275	3,0	40	2/8/55+4/12/64		60	72	96	120	144	2525.275.40	198,90
300	3,6	40	2/8/55+4/12/64				112	140	168	2525.300.40	223,00
315	3,6	40	2/11/55+4/12/64	56	70	84	112	140	168	2525.315.40	245,30
340	3,6	40	2/11/55+4/12/64			96	128	160		2525.340.40	329,40
360	3,6	40	2/11/55+4/12/64	64	80	96	128	160	192	2525.360.40	329,40
360	3,6	50	4/14/85+4/15/80	64	80	96	128	160	192	2525.360.50	329,40
370	3,6	50	4/14/85+4/15/80	64	80	96	128	160	192	2525.370.50	397,60
400	4,0	40	2/15/80+4/12/64		80	96	128	160	192	2525.400.40	563,70
400	4,0	50	4/14/85+4/15/80	64	80	96	128	160	192	2525.400.50	563,70
400	4,0	60	4/16/90+4/23/96			96	128			2525.400.60	563,70
425	4,0	40	2/15/80+4/12/64		90	108	144	180		2525.425.40	563,70
425	4,0	50	4/14/85+4/15/80	72	90	108	144			2525.425.50	563,70
450	4,0	50	4/15/80+4/18/100		90	108	144	180		2525.450.50	717,30
460	5,0	60	4/16/90+4/23/96	72	90	108	144			2525.460.60	717,30
500	5,0	50	4/15/80+4/18/100	72	90	108	144	180		2525.500.50	717,30
560	5,0	80	4/23/120			108	144			2525.560.80	751,00
630	5,0	80	4/22/120+4/27/160		100	120	160	200		2525.630.80	781,40
630	6,0	80	4/22/120+4/27/160	80	100	120	160			2525.631.80	781,40
660	5,0	80	8/22/142	80	100	120	160	200		2525.660.80	795,80
660	6,0	80	8/22/142	80	100	120	160			2525.661.80	795,80
710	6,2	80	4/22/120+4/27/160	96	120	144	192			2525.710.80	811,50
810	6,8	80	4/22/120+4/27/160	96	120	144	192			2525.810.80	964,50
910	7,2	80	4/22/120+4/27/160	120	150	180	240			2525.910.80	1.088,20
910	7,2	100	8/27/186		150	180	240			2525.910.00	1.088,20

2525

HSE-Kobalt-Segment-Kreissägen

HSE Cobalt Segment Saw Blades

			Nebenlöcher / pin holes	Zahnteilung / tooth pitch							Euro
D	B	d		4	5	6	8	10	12	Best.-Nr./Part No.	
275	3,0	40	2/8/55+4/12/64				96		144	2525.275E40	249,40
315	3,6	40	2/11/55+4/12/64				112		168	2525.315E40	339,40
400	4,0	50	4/14/85+4/15/80			96	128			2525.400E50	620,10

CV-Vollstahl-Kreissägeblatt

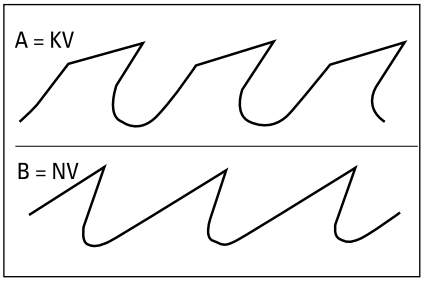
- Falls keine Angaben zur Zahnform erfolgen, liefern wir bis D = 350 mm Zahnform B und ab D = 400 mm Zahnform A.
- Zahnform A: KV = Grobzahn
- Zahnform B: NV = Feinzahn

CV Steel Saw Blade

- Unless otherwise specified, we supply tooth form B up to D = 350 mm; tooth form A from 400 mm
- Tooth form A: KV = coarse tooth
- Tooth form B: NV = fine tooth

2501 CV

D	b	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
250	1,6	30	48/80	A/B	2501.250.16	34,20
300	1,6	30	56/80	A/B	2501.300.16	42,70
315	1,8	30	56/80	A/B	2501.315.18	45,90
350	1,8	30	56/80	A/B	2501.350.18	53,20
400	2,0	30	56/80	A/B	2501.400.20	68,30
450	2,2	30	80	B	2501.450.22	91,20
450	2,5	30	56	A	2501.450.25	93,80
450	3,0	30	56	A	2501.450.30	116,80
500	2,5	30	56/80	A/B	2501.500.25	120,70
600	2,8	30	56/80	A/B	2501.600.28	162,10
700	3,2	30	56/80	A/B	2501.700.30	228,80



Andere Abmessungen – Preis auf Anfrage
Other sizes – price on request

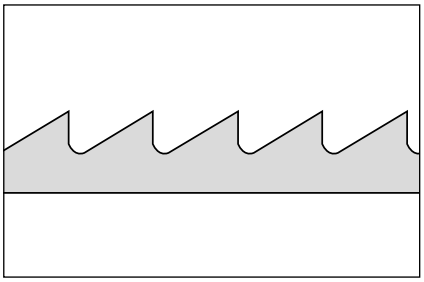
2510

Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl

- fein poliert, geschränkt und geschärft, in Rollen von 100 m. Preis pro Meter
- Stärkenempfehlung:
  bis Länge 3.000 mm: Stärke 0,4 mm
  5.000 mm: 0,6 mm
  6.000 mm: 0,7 mm
  über 6.000 mm: 0,8 mm
- Lieferbar sind auch geschweißte fixe Längen, immer geschränkt und geschärft. Mindestbestellmenge 100 Meter

Bandsaw Blades in High Quality Steel

- Polished, set and sharpened, in 100 m coils. Price per metre
- Recommended thickness:
  up to 3000 mm: 0,4 mm thick
  5000 mm: 0,6 mm
  6000 mm: 0,7 mm
  over 6000 mm: 0,8 mm
- Also available joined in fixed lengths, sharpened, set and ready for use. Minimum quantity 100 meter



B x St	Zahnweite in mm Pitch in mm	Best.-Nr./Part No.	Euro
10 x 0,4	ZW 4	2510.010.04	3,80
10 x 0,6	ZW 6	2510.010.06	3,80
12 x 0,4	ZW 5	2510.012.04	3,80
12 x 0,5	ZW 5	2510.012.05	3,80
12 x 0,6	ZW 6	2510.012.06	3,80
12 x 0,7	ZW 6	2510.012.07	4,10
16 x 0,4	ZW 5	2510.016.04	3,80
16 x 0,5	ZW 6	2510.016.05	3,80
16 x 0,6	ZW 7	2510.016.06	3,80
16 x 0,7	ZW 7	2510.016.07	4,10
20 x 0,4	ZW 6	2510.020.04	4,10
20 x 0,5	ZW 6	2510.020.05	4,10
20 x 0,6	ZW 8	2510.020.06	4,10
20 x 0,7	ZW 8	2510.020.07	4,10
25 x 0,5	ZW 8	2510.025.05	4,90
25 x 0,6	ZW 8	2510.025.06	4,90
25 x 0,7	ZW 9	2510.025.07	4,90
25 x 0,8	ZW 9	2510.025.08	5,60
30 x 0,7	ZW 9	2510.030.07	5,60
30 x 0,8	ZW 9	2510.030.08	6,20

Bandsägeblätter aus hochwertigem Qualitätsstahl

- endlos geschweißt
- Preise in Euro pro Blatt für fertig geschweißte fixe Längen (geschränkt + geschärft + endlos geschweißt)
- Je Sorte (gleiche Länge, gleiche Breite, gleiche Stärke, gleiche Zahnung) mindestens 3 Blätter.
- Anfertigung einzelner Blätter nicht möglich.
- Die Zahl hinter der Zahnform ist die Zahnweite in mm (z.B. A 9 = Form A, 9 mm Zahnweite)

Stärkenempfehlung:

bis Länge 3000 mm	Stärke 0,4 mm
5000 mm	0,6 mm
6000 mm	0,7 mm
über 6000 mm	0,8 mm

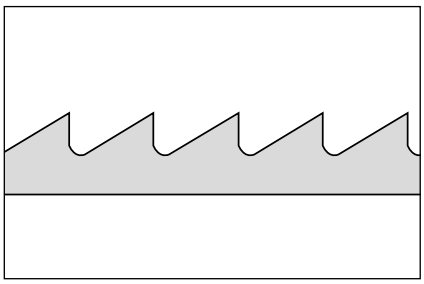
Band Saw Blades High Quality Steel

- endless welded
- Price in Euro/each, for finished welded blades (set, sharpened and endless induction welded)
- Minimum order 3 per size (same length, width, thickness and tooth configuration)
- Single piece order not possible.
- The number following the tooth form is the tooth pitch in mm (i.e. A 9 = form A, 9 mm pitch)

Thickness:

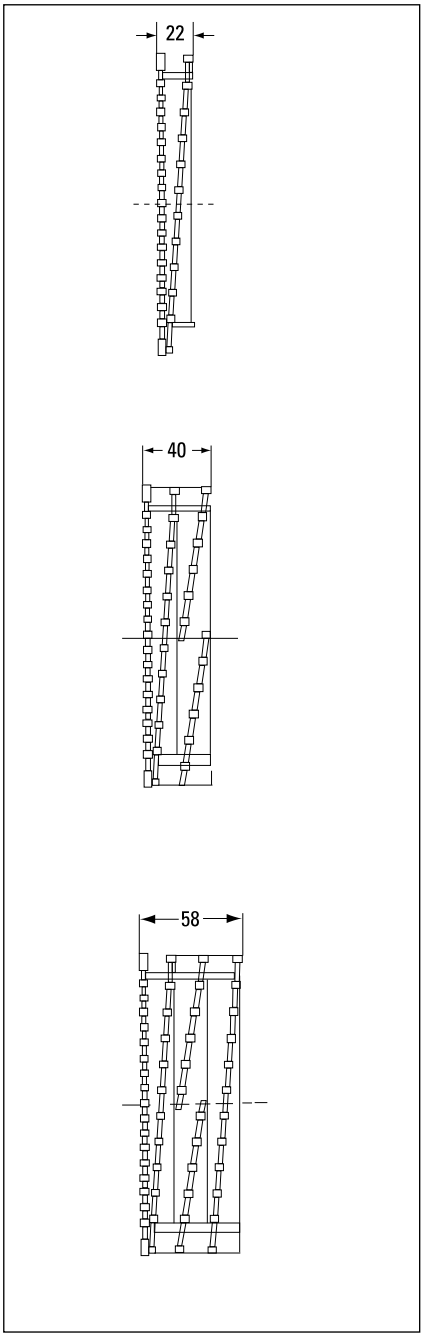
Length up to 3000 mm	thickness 0,4 mm
5000 mm	0,6 mm
6000 mm	0,7 mm
over 6000 mm	0,8 mm

2515



Abmessungen / dimensions mm				2501	3001	3501	4001	4501	5001	5501	6001
Breiten	Stärken	Zahnungen	bis / up to	bis / to	bis / to	bis / to	bis / to	bis / to	bis / to	bis / to	bis / to
width	thickness	tooth form	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500
6	0,45	A 5	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
8	0,40	A 4	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
8	0,60	A 6	21,00	23,00	24,00	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
10	0,40	A 4	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
10	0,60	A 6	21,00	23,00	24,68	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
12	0,40	A 5	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
12	0,50	A 5	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
12	0,60	A 6	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
12	0,70	A 6	—	—	—	—	—	—	38,00	39,90	—
16	0,40	A 5	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
16	0,50	A 6	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
16	0,60	A 7	21,00	23,00	24,70	26,60	29,10	31,00	34,70	36,70	39,90
16	0,70	A 7	—	—	—	—	—	—	38,00	39,90	—
20	0,40	A 6	22,40	24,70	26,60	29,30	31,70	34,70	38,00	39,90	43,90
20	0,50	A 6	22,40	24,70	26,60	29,30	31,70	34,70	38,00	39,90	43,90
20	0,60	A 8	22,40	24,70	26,60	29,30	31,70	34,70	38,00	39,90	43,90
20	0,70	A 8	22,40	24,70	26,60	29,30	31,70	34,70	38,00	39,90	43,90
25	0,50	A 8	24,00	26,60	29,30	32,00	35,30	38,00	42,00	44,70	48,60
25	0,60	A 8	24,00	26,60	29,30	32,00	35,30	38,00	42,00	44,70	48,60
25	0,70	A 9	24,00	26,60	29,30	32,00	35,30	38,00	42,00	44,70	48,60
25	0,80	A 9	—	—	—	—	—	—	—	—	57,20
30	0,70	A 9	—	—	—	—	—	—	47,30	50,00	55,90
30	0,80	A 9	—	—	—	—	—	—	—	—	62,00

2610



HW-Segment-Zerspaner 200 mm Durchmesser

- Zum ausrissfreien Formatieren von Plattenwerkstoffen bei gleichzeitiger Zerspanung der Säumlinge
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern und Kantenbearbeitungsanlagen
- n.max. 8.000
- Preise ohne Spannbüchse

HW Segment Hogger, 200 mm Diameter

- For tear-out free sizing of board materials, simultaneously shredding the offal
- For use on double-end tenoners and edge trimmers
- n.max. 8000
- Without mounting sleeve

Zerspanersatz hogger set	Zerspanungsbreite hogging width	Besäumsäge Trimming saw	Best.-Nr./Part No.	Euro
links / left	22 mm	Z = 42	2610.200.42	***
rechts / right			2610.201.42	***
links / left	22 mm	Z = 60	2610.202.60	***
rechts / right			2610.203.60	***
links / left	40 mm	Z = 42	2610.204.42	***
rechts / right			2610.205.42	***
links / left	40 mm	Z = 60	2610.206.60	***
rechts / right			2610.207.60	***
links / left	58 mm	Z = 42	2610.208.42	***
rechts / right			2610.209.42	***
links / left	58 mm	Z = 60	2610.210.60	***
rechts / right			2610.211.60	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

Spannbüchsen für Segment-Zerspaner

Mounting Sleeve for Segment Hogger

2625

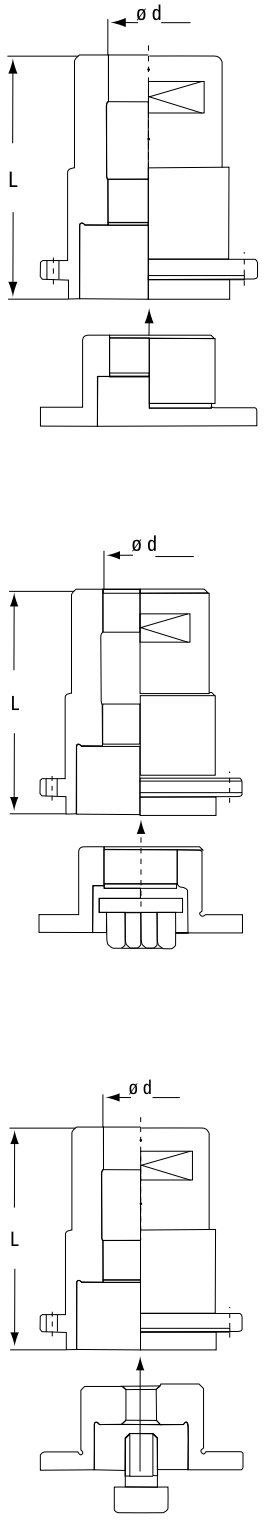
- Geschliffen, mit Deckel, ohne Mutter für 200 mm Durchmesser
- Precision grind, with cover, without locking nut for 200 mm diameter

u.a. für Maschine for machine	L	d	KN	Best.-Nr./Part No.	Euro
B+G	91	35	10x4	2625.250.00	***
Celaschi	75	35	10x4	2625.251.00	***
Danckaert	106	35	10x4	2625.252.00	***
Festo	85	35	10x4	2625.253.00	***
Gabbiani	86	40	12x4	2625.254.01	***
Gabbiani	97	40	12x4	2625.254.02	***
Gabbiani	109	40	12x4	2625.254.03	***
Gabbiani	122	40	12x4	2625.254.04	***
Homag	85	35	10x4	2625.255.00	***
Hüllhorst, Wilmsmeyer	76	35	10x4	2625.257.00	***
Kombima	102	35	10x4	2625.266.00	***
Kuhlmann	134	35	10x4	2625.258.00	***
M+S	104	40	12x4	2625.260.00	***
SCM	106	40	12x4	2625.260.01	***
Spanevello	100	35	10x4	2625.261.00	***
Torwegge, IMA	106	35	10x4	2625.263.00	***
Wadkin	80	30	8x4	2625.264.00	***
Wigo	87	35		2625.265.00	***

u.a. für Maschine for machine		Best.-Nr./Part No.	Euro
Homag	für/for 250 mm Ø	2625.267.00	***
IMA-Klessmann	für/for 280 mm Ø	2625.268.00	***

Spannbüchsen für andere Maschinenfabrikate Preis auf Anfrage
Mounting sleeves for other machine types available on request

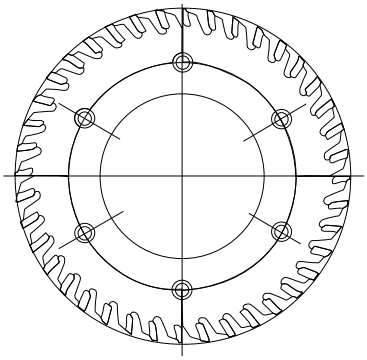
***Preis auf Anfrage
***Price on request

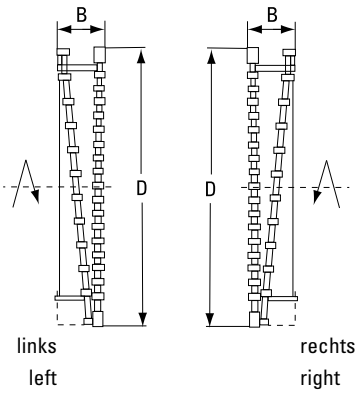


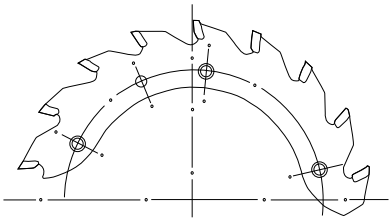
2630

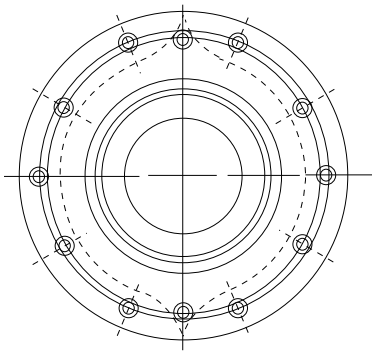
Einzelteile für Segment-Zerspaner 200 mm Ø

Components for 200 mm Ø Segment Hogger









Besäumsäge **205 x 4,0 x 100 mm, für GUHDO-Zerspaner, mit Senklöchern**
Trimming saw **205 x 4,0 x 100 mm, for GUHDO-hogger with countersink holes**

Z		Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
42	links / left	F	2630.200.42	***
42	rechts / right	F	2630.201.42	***
42	links / left	E	2630.202.42	***
42	rechts / right	E	2630.203.42	***
60	links / left	F	2630.200.60	***
60	rechts / right	F	2630.201.60	***
60	links / left	E	2630.202.60	***
60	rechts / right	E	2630.203.60	***

Besäumsäge **200 x 4,0 x 100 mm, für GUHDO-Folding-Zerspaner**
Trimming saw **200 x 4,0 x 100 mm, for GUHDO-folding-hogger**

Z		Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
42	links / left	F	2630.204.42	***
42	rechts / right	F	2630.205.42	***

Besäumsäge **200 x 4,0 x 80 mm, für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern**
Trimming saw **200 x 4,0 x 80 mm, for LEUCO hogger, with countersink holes**

Z		Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
40	links / left	F	2630.200.84	***
40	rechts / right	F	2630.201.84	***
60	links / left	F	2630.200.86	***
60	rechts / right	F	2630.201.86	***

Besäumsäge **220 x 4,0/2,8 x 80 mm, für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern**
Trimming saw **220 x 4,0/2,8 x 80 mm, for LEUCO hogger, with countersink holes**

Z		Form	Best.-Nr./Part No.	Euro
60	links / left	F 220 x 4,0/2,8 x 80	2630.221.60	***
60	rechts / right	F 220 x 4,0/2,8 x 80	2630.222.60	***

Paar Segmente
Pair segments

Z		Best.-Nr./Part No.	Euro
2 x 9	links / left	2630.200.09	***
2 x 9	rechts / right	2630.201.09	***

Ersatzteile	Spare parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
Stahlkörper mit Schrauben, links	steel body with screws, left	2630.200.00	***
Stahlkörper mit Schrauben, rechts	steel body with screws, right	2630.201.00	***
Paket mit 50 Schrauben für D = 200 mm	pack of 50 screws for D = 200 mm	2630.200.50	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request

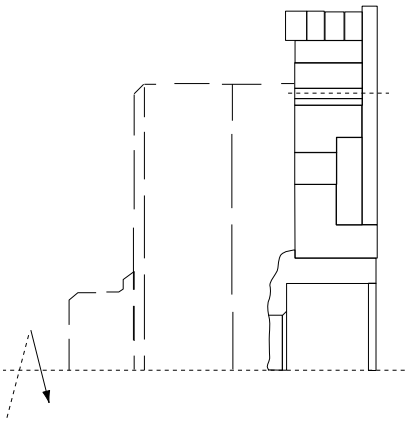
HW-Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Durchmesser

- Zum ausrissfreien Formatieren von Plattenwerkstoffen bei gleichzeitiger Zerspanung der Säumlinge
- Einzusetzen auf Doppelendprofilern, Doppel- und Besäumkreissägen
- n.max. 6.000 bei D = 250 und 280 mm
  n.max. 3.000 bei D = 335 mm
- Preise ohne Spannbüchse

HW Segment Hoggers, 250 – 335 mm Diameter

- For tear-out free sizing of board materials, simultaneously shredding the offal
- For use on double-end tenoners and edge trimmers
- n.max. 6000 for D = 250 and 280 mm
  n.max. 3000 for D = 335 mm
- Price without mounting sleeve

2650

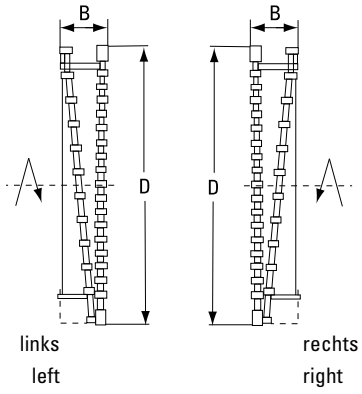


für GUHDO-SYSTEM
for GUHDO-SYSTEM

D	d	Z	Segmente	B	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
D	d	Z	segments	B	rechts/right	links/left	
250	60	42	2x10	25,0	2650.251.42	2650.250.42	***
250	60	60	2x10	25,0	2650.251.60	2650.250.60	***
250	80	42	2x10	25,0	2650.253.42	2650.252.42	***
250	80	60	2x10	25,0	2650.253.60	2650.252.60	***
280	60	42	2x12	30,0	2650.281.42	2650.280.42	***
280	60	60	2x12	30,0	2650.281.60	2650.280.60	***
280	80	42	2x12	30,0	2650.283.42	2650.282.42	***
280	80	60	2x12	30,0	2650.283.60	2650.282.60	***
335	60	60	2x16	33,0	2650.336.60	2650.335.60	***
335	60	60	2x16	45,0	2650.338.60	2650.337.60	***

für LEUCO-Schnellspannsystem D=195 mm
for LEUCO quick clamping system D=195 mm

D	d	Z	Segmente	B	Best.-Nr./Part No.	Best.-Nr./Part No.	Euro
D	d	Z	segments	B	rechts/right	links/left	
250	80	42	2x10	25,0	2651.253.42	2651.252.42	***
250	80	60	2x10	25,0	2651.253.60	2651.252.60	***

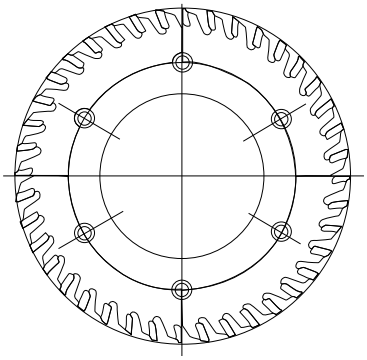


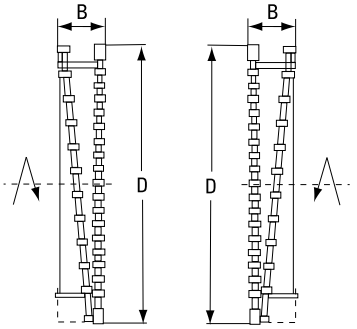
***Preis auf Anfrage
***Price on request

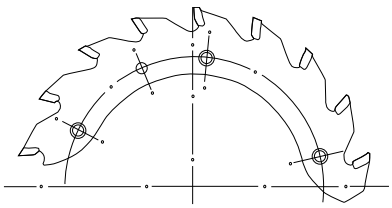
2660

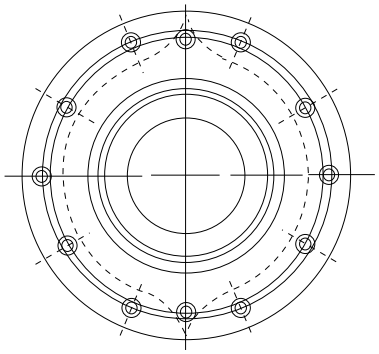
Einzelteile für Segment-Zerspaner 250 – 335 mm Ø

Components for 250 – 335 mm Ø Segment Hoggers









Besäumsäge für GUHDO-Zerspaner, mit Senklöchern
Trimming saw for GUHDO hogger, with countersink holes

D	B	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
250	4,0	130	42	F	2660.251.42	2660.250.42	***
250	4,0	130	42	E	2660.253.42	2660.252.42	***
250	4,0	130	60	F	2660.251.60	2660.250.60	***
250	4,0	130	60	E	2660.253.60	2660.252.60	***
280	4,0	170	42	F	2660.281.42	2660.280.42	***
280	4,0	170	60	F	2660.281.60	2660.280.60	***
280	4,0	170	60	E	2660.283.60	2660.282.60	***
335	4,0	230	60	F	2660.336.60	2660.335.60	***

Besäumsäge für LEUCO-Zerspaner, mit Senklöchern
Trimming saw for LEUCO hogger, with countersink holes

D	B	d	Z	Form	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
250	4,0	80	48	F	2660.251.48	2660.250.48	***
250	4,0	100	48	F	2660.253.48	2660.252.48	***
250	4,0	80	72	F	2660.251.72	2660.250.72	***
250	4,0	100	72	F	2660.253.72	2660.252.72	***

Paar Segmente
Pair segments

D	Z	Best.-Nr./Part No.	Euro
245	2x10	2660.250.10	***
275	2x12	2660.280.12	***
330	2x16	2660.335.16	***

Stahlkörper mit Schrauben
Steel body with bolts

D	B	d	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
250	25,0	60	2660.251.06	2660.250.06	***
250	25,0	80	2660.251.08	2660.250.08	***
280	30,0	60	2660.281.06	2660.280.06	***
280	30,0	80	2660.281.08	2660.280.08	***
335	33,0	60	2660.336.33	2660.335.33	***
335	45,0	60	2660.336.45	2660.335.45	***

Stahlkörper mit Schrauben für LEUCO-Schnellspannsystem D=195 mm
Steel body with bolts for LEUCO quick clamping system D=195 mm

D	B	d	Best.-Nr./Part No. rechts/right	Best.-Nr./Part No. links/left	Euro
250	25,0	80,0	2661.251.08	2661.250.08	***

Ersatzteile	Spare Parts	Best.-Nr./Part No.	Euro
50 Schrauben f. D=250 mm	50 screws for D=250 mm	2660.250.50	***
50 Schrauben f. D=280 + 335 mm	50 screws for D=280+335 mm	2660.000.50	***

***Preis auf Anfrage
***Price on request